

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP99/03603

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
Int.Cl⁶ C01B3/32, H01M8/06, B01J8/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl⁶ C01B3/32-38, H01M8/06, B01J8/02-06

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	JP, 9-315801, A (Toyota Motor Corp.), 9 December, 1997 (09. 12. 97)	5-6, 8-10, 15, 16-17, 19-20, 25-26
A	& EP, 798798, A & CA, 2198333, A Par. Nos. [0080], [0081], [0091], [0092], [0114], [0116], [0136] to [0145], [0157]	1-4, 7, 11-14, 18, 21-24
X	Masayoshi Taki, et al., "Nenryou denchi you kogata koukouritsu methanol kaishitsuki no kaihatsu",, TOYOTA Technical Review, Vol. 47, No. 2, (1997), P.76-81	25-26 1-24
A	Recupero V. et al., Hydrogen generator, via catalytic partial oxidation of methane for fuel cells, Journal of Power Sources, Vol. 71 (1998) p.208-214	1-26

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:
"A" document defining the general state of the art which is not
considered to be of particular relevance
"E" earlier document but published on or after the international filing date
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is
cited to establish the publication date of another citation or other
special reason (as specified)
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other
means
"P" document published prior to the international filing date but later than
the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority
date and not in conflict with the application but cited to understand
the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be
considered novel or cannot be considered to involve an inventive step
when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be
considered to involve an inventive step when the document is
combined with one or more other such documents, such combination
being obvious to a person skilled in the art
"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
18 August, 1999 (18. 08. 99)

Date of mailing of the international search report
31 August, 1999 (31. 08. 99)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION

(PCT Rule 61.2)

From the INTERNATIONAL BUREAU

To:

Assistant Commissioner for Patents
United States Patent and Trademark
Office
Box PCT
Washington, D.C. 20231
ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE

in its capacity as elected Office

Date of mailing (day/month/year) 01 February 2000 (01.02.00)	Applicant's or agent's file reference PF14D870
International application No. PCT/JP99/03603	Priority date (day/month/year) 08 July 1998 (08.07.98)
International filing date (day/month/year) 02 July 1999 (02.07.99)	
Applicant TAKI, Masayoshi et al	

1. The designated Office is hereby notified of its election made:

☒ in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:

12 January 2000 (12.01.00)

☐ in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:2. The election ☒ was☐ was not

made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

<p>The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland</p> <p>Facsimile No.: (41-22) 740.14.35</p>	<p>Authorized officer</p> <p>Sean Taylor</p> <p>Telephone No.: (41-22) 338.83.38</p>
--	--

PCT REQUEST

0	For receiving Office use only	
0-1	International Application No.	
0-2	International Filing Date	
0-3	Name of receiving Office and "PCT International Application"	
0-4	Form - PCT/RO/101 PCT Request	
0-4-1	Prepared using	PCT-EASY Version 2.84 (updated 01.06.1999)
0-5	Petition The undersigned requests that the present international application be processed according to the Patent Cooperation Treaty	
0-6	Receiving Office (specified by the applicant)	Japanese Patent Office (RO/JP)
0-7	Applicant's or agent's file reference	PF14D870
I	Title of invention	FUEL REFORMER DEVICE
II	Applicant	
II-1	This person is:	applicant only
II-2	Applicant for	all designated States except US
II-4	Name	TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA
II-5	Address:	1, Toyota-cho, Toyota-shi, Aichi 471-8571 Japan
II-6	State of nationality	JP
II-7	State of residence	JP
II-8	Telephone No.	0565-28-2121
II-9	Facsimile No.	0565-23-5748



PCT REQUEST

PF14D870

III-1	Applicant and/or inventor	
III-1-1	This person is:	applicant and inventor
III-1-2	Applicant for	US only
III-1-4	Name (LAST, First)	TAKI, Masayoshi
III-1-5	Address:	c/o TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA 1, Toyota-cho, Toyota-shi, Aichi 471-8571 Japan
III-1-6	State of nationality	JP
III-1-7	State of residence	JP
III-2	Applicant and/or inventor	
III-2-1	This person is:	applicant and inventor
III-2-2	Applicant for	US only
III-2-4	Name (LAST, First)	MIZUNO, Seiji
III-2-5	Address:	c/o TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA 1, Toyota-cho, Toyota-shi, Aichi 471-8571 Japan
III-2-6	State of nationality	JP
III-2-7	State of residence	JP
III-3	Applicant and/or inventor	
III-3-1	This person is:	applicant and inventor
III-3-2	Applicant for	US only
III-3-4	Name (LAST, First)	OZAKI, Toshiaki
III-3-5	Address:	c/o TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA 1, Toyota-cho, Toyota-shi, Aichi 471-8571 Japan
III-3-6	State of nationality	JP
III-3-7	State of residence	JP
III-4	Applicant and/or inventor	
III-4-1	This person is:	applicant and inventor
III-4-2	Applicant for	US only
III-4-4	Name (LAST, First)	KAWAHARA, Tatsuya
III-4-5	Address:	c/o TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA 1, Toyota-cho, Toyota-shi, Aichi 471-8571 Japan
III-4-6	State of nationality	JP
III-4-7	State of residence	JP

III-5	Applicant and/or inventor	
III-5-1	This person is:	applicant and inventor
III-5-2	Applicant for	US only
III-5-4	Name (LAST, First)	KINOSHITA, Katsuhiko
III-5-5	Address:	c/o TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA 1, Toyota-cho, Toyota-shi, Aichi 471-8571 Japan
III-5-6	State of nationality	JP
III-5-7	State of residence	JP
III-6	Applicant and/or inventor	
III-6-1	This person is:	applicant and inventor
III-6-2	Applicant for	US only
III-6-4	Name (LAST, First)	NEGISHI, Yoshimasa
III-6-5	Address:	c/o TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA 1, Toyota-cho, Toyota-shi, Aichi 471-8571 Japan
III-6-6	State of nationality	JP
III-6-7	State of residence	JP
IV-1	Agent or common representative; or address for correspondence	
	The person identified below is hereby/has been appointed to act on behalf of the applicant(s) before the competent International Authorities as:	agent
IV-1-1	Name (LAST, First)	IGARASHI, Takao
IV-1-2	Address:	Chuo Fushimi Building 3F 3-2, Nishiki 1-chome Naka-ku, Nagoya-shi, Aichi 460-0003 Japan
IV-1-3	Telephone No.	052-218-5061
IV-1-4	Facsimile No.	052-218-5064
IV-2	Additional agent(s)	
IV-2-1	Name(s)	additional agent(s) with same address as first named agent SHIMOIDE, Takashi
V	Designation of States	
V-1	Regional Patent (other kinds of protection or treatment, if any, are specified between parentheses after the designation(s) concerned)	EP: AT BE CH&LI CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LU MC NL PT SE and any other State which is a Contracting State of the European Patent Convention and of the PCT
V-2	National Patent (other kinds of protection or treatment, if any, are specified between parentheses after the designation(s) concerned)	BR CA CN CZ IN KR PL RU US

V-5	Precautionary Designation Statement In addition to the designations made under items V-1, V-2 and V-3, the applicant also makes under Rule 4.9(b) all designations which would be permitted under the PCT except any designation(s) of the State(s) indicated under item V-6 below. The applicant declares that those additional designations are subject to confirmation and that any designation which is not confirmed before the expiration of 15 months from the priority date is to be regarded as withdrawn by the applicant at the expiration of that time limit.	
V-6	Exclusion(s) from precautionary designations	NONE
VI-1	Priority claim of earlier national application	
VI-1-1	Filing date	08 July 1998 (08.07.1998)
VI-1-2	Number	Patent Application 10-210354
VI-1-3	Country	JP
VI-2	Priority document request The receiving Office is requested to prepare and transmit to the International Bureau a certified copy of the earlier application(s) identified above as item(s):	VI-1
VII-1	International Searching Authority Chosen	Japanese Patent Office (JPO) (ISA/JP)
VIII	Check list	
VIII-1	Request	number of sheets 6
VIII-2	Description	electronic file(s) attached -
VIII-3	Claims	73
VIII-4	Abstract	9
VIII-5	Drawings	1
VIII-7	TOTAL	23
		pf14d870.txt
		112

	Accompanying items	paper document(s) attached	electronic file(s) attached
VIII-8	Fee calculation sheet	✓	-
VIII-9	Separate signed power of attorney	✓	-
VIII-16	PCT-EASY diskette	-	diskette
VIII-17	Other (specified):	Revenue stamps of transmittal fee and search fee	-
VIII-17	Other (specified):	Submission of certificate of payment for international fee	-
VIII-17	Other (specified):	Request for transmittal of priority document	-
VIII-18	Figure of the drawings which should accompany the abstract	3	
VIII-19	Language of filing of the international application	Japanese	
IX-1	Signature of applicant or agent		
IX-1-1	Name (LAST, First)	IGARASHI, Takao	
IX-2	Signature of applicant or agent		
IX-2-1	Name (LAST, First)	SHIMOIDE, Takashi	

FOR RECEIVING OFFICE USE ONLY

10-1	Date of actual receipt of the purported international application	
10-2	Drawings:	
10-2-1	Received	
10-2-2	Not received	
10-3	Corrected date of actual receipt due to later but timely received papers or drawings completing the purported international application	
10-4	Date of timely receipt of the required corrections under PCT Article 11(2)	
10-5	International Searching Authority	ISA/JP
10-6	Transmittal of search copy delayed until search fee is paid	

PCT REQUEST

6/6

PF14D870

FOR INTERNATIONAL BUREAU USE ONLY

11-1	Date of receipt of the record copy by the International Bureau	
------	---	--

PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the Application of

Masayoshi TAKI, Seiji MIZUNO, Toshiaki OZAKI, Tatsuya KAWAHARA, Katsuhiko KINOSHITA, and Yoshimasa NEGISHI

Attn. PCT Branch

Application No.: U.S. National Stage of PCT/JP99/03603

Filed: December 27, 2000

Docket No.: 108236

For: FUEL REFORMER DEVICE

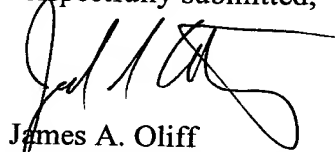
**TRANSLATION OF THE ANNEXES TO THE
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT**

Director of the U.S. Patent and Trademark Office
Washington, D.C. 20231

Sir:

Attached hereto is a translation of the annexes to the International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/409). The attached translated material replaces the claims.

Respectfully submitted,


James A. Oliff
Registration No. 27,075

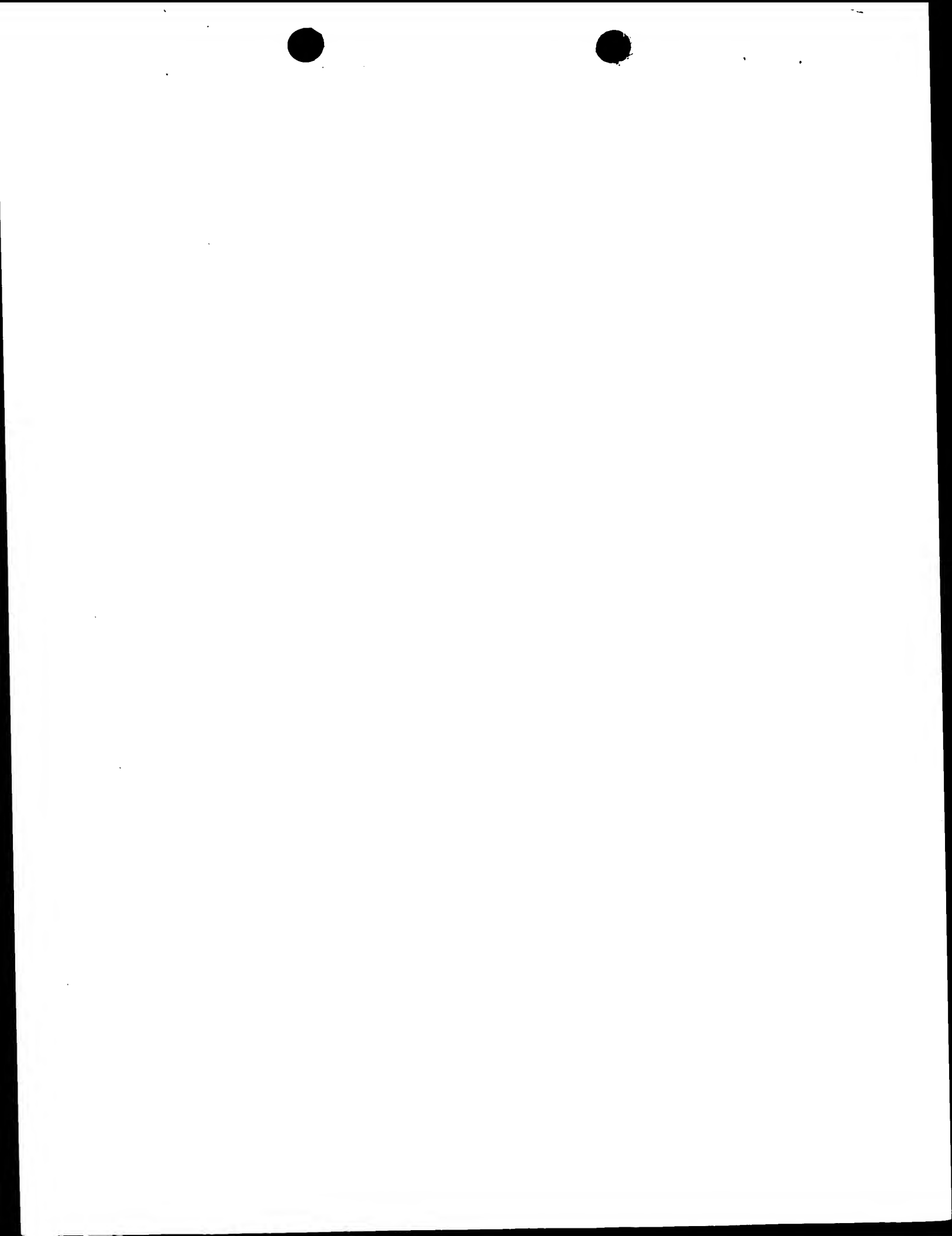
Joel S. Armstrong
Registration No. 36,430

JAO:JSA/emb

Date: December 27, 2000

OLIFF & BERRIDGE, PLC
P.O. Box 19928
Alexandria, Virginia 22320
Telephone: (703) 836-6400

<p>DEPOSIT ACCOUNT USE AUTHORIZATION Please grant any extension necessary for entry; Charge any fee due to our Deposit Account No. 15-0461</p>



WHAT IS CLAIMED IS:

1. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction;

a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon, steam, and oxygen into said catalytic section;

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output from said catalytic section; and

a gas flow velocity regulation unit that regulates a flow velocity of the crude fuel gas to be higher in an area on a side receiving the supply of the crude fuel gas than in an area on a side outputting the gaseous fuel in said catalytic section, so as to enable the heat generated by the oxidation reaction proceeding in the area on the side receiving the supply of the crude fuel gas to be sufficiently transmitted to the area on the side outputting the gaseous fuel.

2. A fuel reformer device in accordance with claim 1, wherein said gas flow velocity regulation unit makes a total sectional area of a flow path, through which the crude fuel gas flows, smaller on the side receiving the supply of the crude fuel gas than on the side outputting the gaseous fuel in said catalytic section.

3. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction;

a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon, steam, and oxygen into said catalytic section; and

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output from said catalytic section;

wherein the catalyst in said catalytic section is carried on a carrier mainly composed of a material having a relatively high thermal conductivity.

4. A fuel reformer device in accordance with any one of claims 1 through 3, wherein the hydrocarbon is methanol, and the catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction is a single copper-containing catalyst.

5

5. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation
10 reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and a catalyst for accelerating the oxidation reaction;

15 a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon and steam into said catalytic section;

an oxidizing gas supply unit that flows a supply of an oxidizing gas containing oxygen into said catalytic section;

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous
20 fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output from said catalytic section; and

an oxidation reaction suppression unit that suppresses a progress of the oxidation reaction in an area on a side receiving the
25 supply of the oxidizing gas in said catalytic section.

6. A fuel reformer device in accordance with claim 5, wherein said oxidation reaction suppression unit makes an existing quantity of the catalyst for accelerating the oxidation reaction smaller in the area
5 on the side receiving the supply of the oxidizing gas than in an area on a side outputting the gaseous fuel in said catalytic section.

7. A fuel reformer device in accordance with claim 6, wherein the catalyst for accelerating the steam reforming reaction is identical
10 with the catalyst for accelerating the oxidation reaction, and

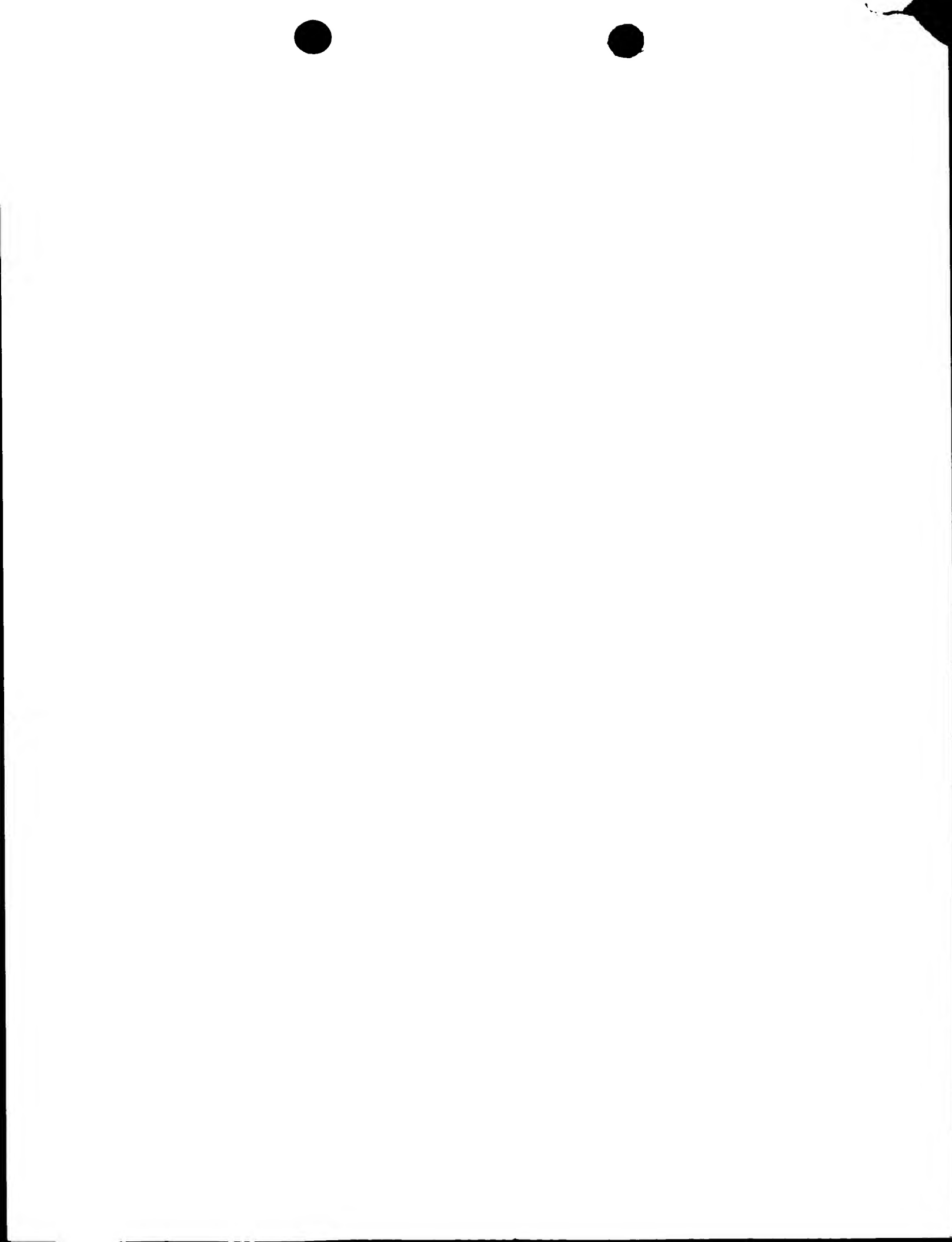
said oxidation reaction suppression unit makes an existing quantity of the identical catalyst smaller in the area on the side receiving the supply of the oxidizing gas than in the area on the side outputting the gaseous fuel.

15

8. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation
20 reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and a catalyst for accelerating the oxidation reaction;

25 a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel



gas containing the hydrocarbon and steam into said catalytic section;

an oxidizing gas supply unit that flows a supply of an oxidizing gas containing oxygen into said catalytic section;

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output from said catalytic section; and

a reaction state detection unit that detects a degree of progress of the reaction proceeding in said catalytic section,

wherein said oxidizing gas supply unit comprises:

an oxygen concentration regulation unit that keeps a flow rate of oxygen per unit time supplied to said catalytic section at a desired level and regulates a concentration of oxygen included in the oxidizing gas supplied to said catalytic section, based on the degree of progress of the reaction detected by said reaction state detection unit.

9. A fuel reformer device in accordance with claim 8, wherein said catalytic section comprises a plurality of reaction units including the catalyst, and

said oxidizing gas supply unit flows the supply of the oxidizing gas into each of said plurality of reaction units.

10. A fuel reformer device in accordance with any one of claims 5 through 9, wherein the hydrocarbon is methanol, and

the catalyst for accelerating the steam reforming reaction and

the catalyst for accelerating the oxidation reaction is an identical copper-containing catalyst.

11. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction,
5 which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

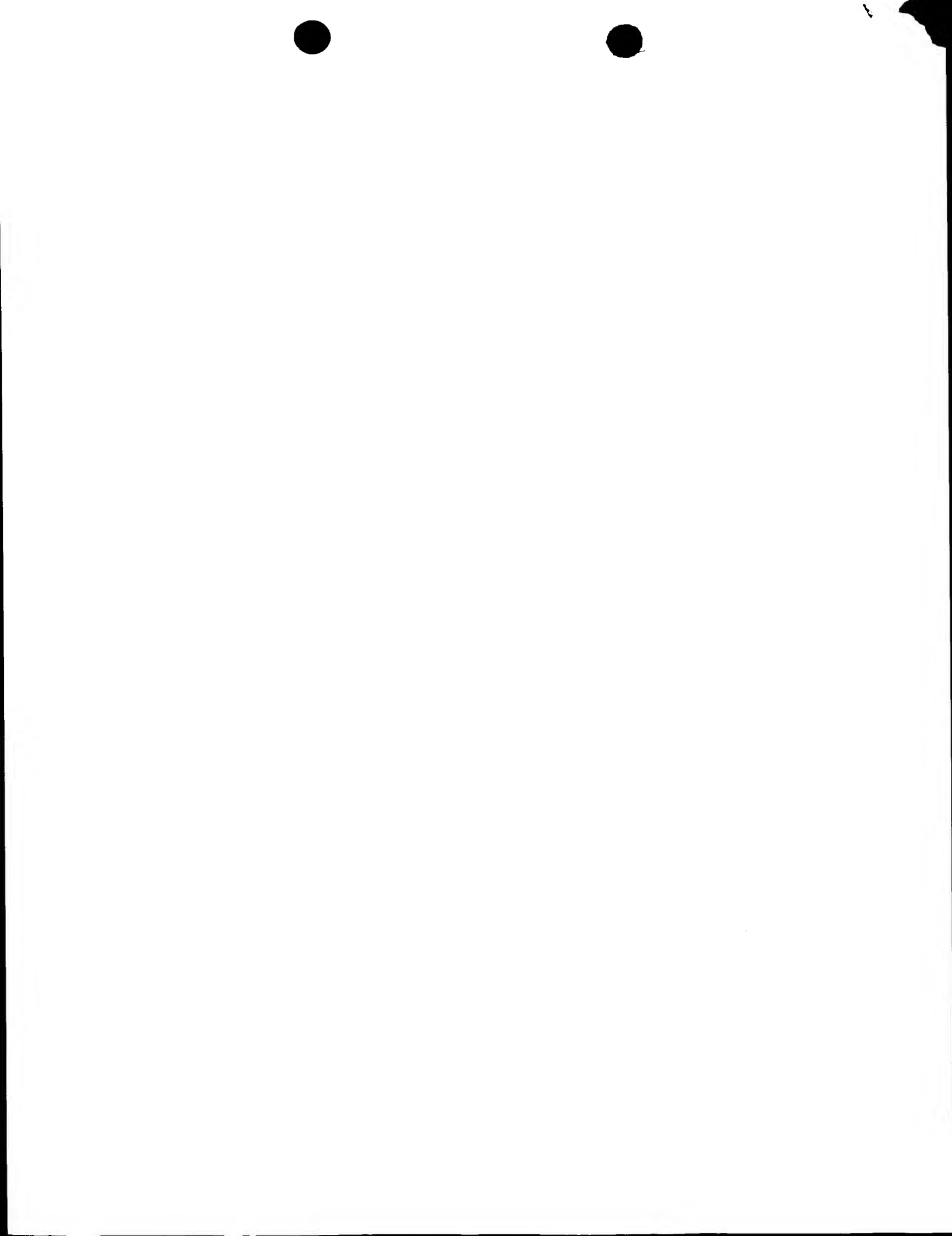
10 a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction;

a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon, steam, and oxygen into said catalytic section;

15 a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output from said catalytic section; and

a gas flow direction inversion unit that changes a site receiving
20 the supply of the crude fuel gas by means of said crude fuel gas supply unit and a site outputting the gaseous fuel by means of said gaseous fuel output unit with each other in said catalytic section, so as to invert a gas flow in said catalytic section.

25 12. A fuel reformer device in accordance with claim 11, wherein



said catalytic section comprises an end temperature measurement unit that measures a temperature at a preset position in the site receiving the supply of the crude fuel gas by means of said crude fuel gas supply unit in said catalytic section, and

5 said gas flow direction inversion unit changes the site receiving the supply of the crude fuel gas by means of said crude fuel gas supply unit and the site outputting the gaseous fuel by means of said gaseous fuel output unit with each other, based on the observed temperature by said end temperature measurement unit.

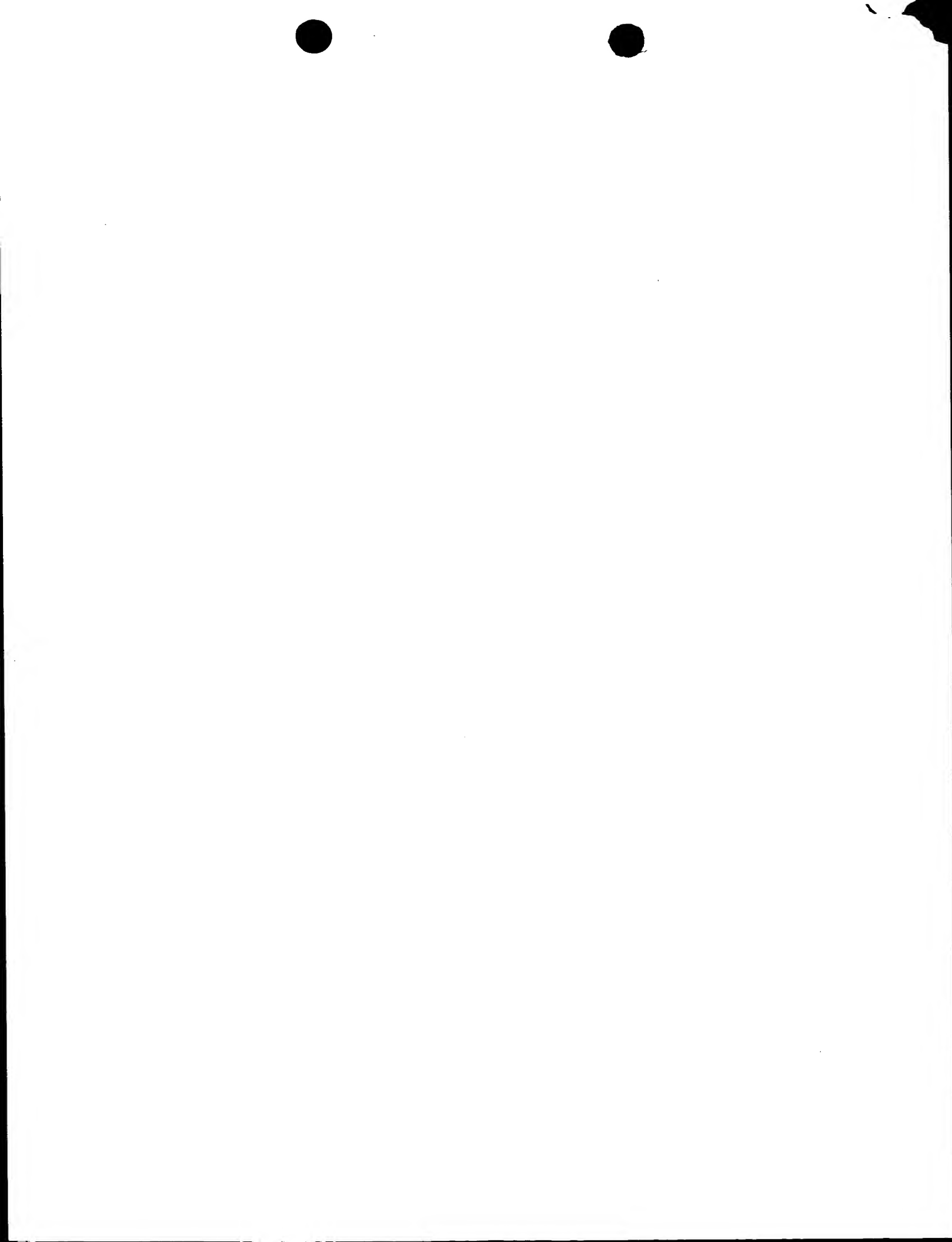
10

13. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation
15 reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section which particles with a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction are sealed in;

20 a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon, steam, and oxygen into said catalytic section;

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the
25 oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output



from said catalytic section; and

a catalyst stirrer unit that stirs the particles with the catalyst in said catalytic section.

5 14. A fuel reformer device in accordance with claim 13, wherein said catalyst stirrer unit is disposed in said crude fuel gas supply unit and injects a gas containing at least one of the hydrocarbon, steam, and oxygen into said catalytic section, so as to stir the particles with the catalyst in said catalytic section.

10

15 15. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction;

20 a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon and steam into said catalytic section;

an oxidizing gas supply unit that flows a supply of an oxidizing gas containing oxygen into said catalytic section;

25 a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output

from said catalytic section; and

a flow site changing unit that changes with time a site receiving the supply of the oxidizing gas by means of said oxidizing gas supply unit in said catalytic section.

5

16. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation
10 reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction;

a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel
15 gas containing the hydrocarbon and steam into said catalytic section;

an oxidizing gas supply unit that flows a supply of an oxidizing gas containing oxygen into said catalytic section;

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the
20 oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output from said catalytic section; and

a heat homogenization unit that makes a feeding side receiving the supply of the crude fuel gas and the supply of the oxidizing gas adjoin to an output side outputting the gaseous fuel in said catalytic
25 section, so as to enable heat exchange between the feeding side and



the output side.

17. A fuel reformer device in accordance with claim 16, wherein said catalytic section comprises at least two reaction units that
5 respectively include the catalyst and have the feeding side and the output side mutually located at opposite positions,

said at least two reaction units being arranged to make the feeding side of one reaction unit adjacent to the output side of the other reaction unit.

10

18. A fuel reformer device in accordance with claim 16, wherein said catalytic section comprises a turning area in a flow conduit of the crude fuel gas formed inside thereof, and an inlet and an outlet of said flow conduit are arranged to be adjacent to each other.

15

19. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation
20 reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction;

a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel
25 gas containing the hydrocarbon and steam into said catalytic section;



an oxidizing gas supply unit that flows a supply of an oxidizing gas containing oxygen into said catalytic section;

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the
5 oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output from said catalytic section; and

a heating unit that heats a part other than an area on a side receiving the supply of the oxidizing gas by means of a specific fluid that transmits heat produced in a predetermined member, which is a
10 constituent of a system including said fuel reformer device.

20. A fuel reformer device in accordance with claim 19, wherein said heating unit heats the part other than the area on the side receiving the supply of the oxidizing gas by means of a hot gas
15 discharged from said predetermined member, which is the constituent of said system including said fuel reformer device.

21. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and
20 steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the
25 steam reforming reaction and the oxidation reaction;



a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon and steam into said catalytic section;

an oxidizing gas supply unit that flows a supply of an oxidizing gas containing oxygen into said catalytic section;

5 a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output from said catalytic section; and

10 an end cooling unit that sprays a liquid containing at least one of the hydrocarbon and water into an area on a side receiving the supply of the crude fuel gas and the supply of the oxidizing gas.

22. A fuel reformer device in accordance with any one of claims 11 through 21, wherein the hydrocarbon is methanol, and

15 the catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction is a single copper-containing catalyst.

23. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said fuel reformer device comprising:

20 a catalytic section that comprises a first reaction unit including a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and

the oxidation reaction and a second reaction unit including a catalyst for accelerating the steam reforming reaction;

a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon and steam into said catalytic section;

5 an oxidizing gas supply unit that flows a supply of an oxidizing gas containing oxygen into said first reaction unit; and

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output
10 from said catalytic section,

wherein said first reaction unit and said second reaction unit are arranged to be adjacent to each other in said catalytic section, and heat exchange is performed between said first reaction unit and said second reaction unit.

15

24. A fuel reformer device in accordance with claim 23, wherein the hydrocarbon is methanol, and

the catalyst included in said first reaction unit is a single copper-containing catalyst.

20

25. A fuel reformer device in which a steam reforming reaction, which is endothermic and produces hydrogen from a hydrocarbon and steam, and an oxidation reaction, which is exothermic and oxidizes the hydrocarbon, proceed and heat generated by the oxidation
25 reaction is utilized for a progress of the steam reforming reaction, said



fuel reformer device comprising:

a catalytic section that includes a catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction;

5 a crude fuel gas supply unit that flows a supply of a crude fuel gas containing the hydrocarbon, steam, and oxygen into said catalytic section; and

a gaseous fuel output unit that causes a hydrogen rich gaseous fuel, which is produced through the steam reforming reaction and the oxidation reaction proceeding in said catalytic section, to be output
10 from said catalytic section,

wherein the catalyst accelerates the oxidation reaction that is not via a reaction pathway of producing carbon monoxide.

26. A fuel reformer device in accordance with claim 25, wherein
15 the hydrocarbon is methanol, and

the catalyst for accelerating the steam reforming reaction and the oxidation reaction is a single copper-containing catalyst.

E P



P C T

国際調査報告

(法 8 条、法施行規則第 40、41 条)
〔PCT 18 条、PCT 規則 43、44〕

出願人又は代理人 の書類記号 PF 14 D 8 7 0	今後の手続きについては、国際調査報告の送付通知様式(PCT/ISA/220)及び下記 5 を参照すること。	
国際出願番号 PCT/J P 99/03603	国際出願日 (日.月.年) 02.07.99	優先日 (日.月.年) 08.07.98
出願人 (氏名又は名称) トヨタ自動車株式会社		

国際調査機関が作成したこの国際調査報告を法施行規則第 41 条 (PCT 18 条) の規定に従い出願人に送付する。
この写しは国際事務局にも送付される。

この国際調査報告は、全部で 3 ページである。

☐ この調査報告に引用された先行技術文献の写しも添付されている。

1. 国際調査報告の基礎

a. 言語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願がされたものに基づき国際調査を行った。

☐ この国際調査機関に提出された国際出願の翻訳文に基づき国際調査を行った。

b. この国際出願は、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含んでおり、次の配列表に基づき国際調査を行った。

☐ この国際出願に含まれる書面による配列表

☐ この国際出願と共に提出されたフレキシブルディスクによる配列表

☐ 出願後に、この国際調査機関に提出された書面による配列表

☐ 出願後に、この国際調査機関に提出されたフレキシブルディスクによる配列表

☐ 出願後に提出した書面による配列表が出願時における国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった。

☐ 書面による配列表に記載した配列とフレキシブルディスクによる配列表に記録した配列が同一である旨の陳述書の提出があった。

2. ☐ 請求の範囲の一部の調査ができない (第 I 欄参照)。

3. ☒ 発明の単一性が欠如している (第 II 欄参照)。

4. 発明の名称は ☒ 出願人が提出したものを承認する。

☐ 次に示すように国際調査機関が作成した。

5. 要約は ☒ 出願人が提出したものを承認する。

☐ 第 III 欄に示されているように、法施行規則第 47 条 (PCT 規則 38.2(b)) の規定により国際調査機関が作成した。出願人は、この国際調査報告の発送の日から 1 カ月以内にこの国際調査機関に意見を提出することができる。

6. 要約書とともに公表される図は、

第 3 図とする。 ☒ 出願人が示したとおりである。

☐ なし

☐ 出願人は図を示さなかった。

☐ 本図は発明の特徴を一層よく表している。

第Ⅰ欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見 (第1ページの2の続き)

法第8条第3項(PCT17条(2)(a))の規定により、この国際調査報告は次の理由により請求の範囲の一部について作成しなかった。

1. ☐ 請求の範囲 _____ は、この国際調査機関が調査をすることを要しない対象に係るものである。つまり、
2. ☐ 請求の範囲 _____ は、有意義な国際調査をすることができる程度まで所定の要件を満たしていない国際出願の部分に係るものである。つまり、
3. ☐ 請求の範囲 _____ は、従属請求の範囲であってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に従って記載されていない。

第Ⅱ欄 発明の単一性が欠如しているときの意見 (第1ページの3の続き)

次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際調査機関は認めた。

請求の範囲1, 3, 5, 8, 11, 13, 15, 16, 19, 21, 23及び25に記載される発明は、特開平9-315801号公報などに記載される従来技術に対して、それぞれ技術的に連関がない事項を付加している。

したがって、この国際出願には12の発明がある。

1. ☒ 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求の範囲について作成した。
2. ☐ 追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追加調査手数料の納付を求めなかった。
3. ☐ 出願人が必要な追加調査手数料を一部のみしか期間内に納付しなかったため、この国際調査報告は、手数料の納付のあった次の請求の範囲のみについて作成した。
4. ☐ 出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかったため、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載されている発明に係る次の請求の範囲について作成した。

追加調査手数料の異議の申立てに関する注意

- ☐ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがあった。
- ☒ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがなかった。

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl.⁸ C01B3/32, H01M8/06, B01J8/02

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl.⁸ C01B3/32-38, H01M8/06, B01J8/02-06

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X A	JP, 9-315801, A (トヨタ自動車株式会社) 9. 12月. 1997 (09. 12. 97) & EP, 798798, A&CA, 2198333, A 段落0080-0081, 0091-0092, 0114, 0116, 0136-0145, 0157	5-6, 8-10, 15, 16-17, 19-20, 25-26 1-4, 7, 11-14, 18, 21-24
X A	滝 正佳 et al, 燃料電池用小型高効率メタノール改質器の開発, TOYOTA Technical Review, 第47巻, 第2号, (1997), P. 76-81	25-26 1-24
A	Recupéro V. et al, Hydrogen generator, via catalytic partial oxidation of methane for fuel cells, Journal of Power Sources, 第71巻, (1998) p. 208-214	1-26

☐ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの

「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの

「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)

「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献

「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

18. 08. 99

国際調査報告の発送日

31.08.99

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

平 田 和 男



4G

7823

電話番号 03-3581-1101 内線 3416



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **09315801 A**(43) Date of publication of application: **09.12.97**

(51) Int. Cl. **C01B 3/38**
B01J 23/44
B01J 23/80
H01M 8/06

(21) Application number: **08331455**(22) Date of filing: **26.11.96**(30) Priority: **26.03.96 JP 08 97469**(71) Applicant: **TOYOTA MOTOR CORP**(72) Inventor: **NEGISHI YOSHIMASA**

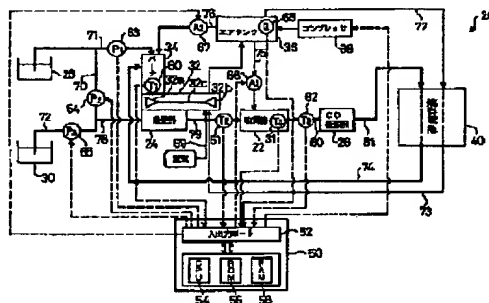
(54) **FUEL REFORMING METHOD, FUEL REFORMER
 AND FUEL-CELL SYSTEM PROVIDED WITH
 THE REFORMER**

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the reformer from being scaled up or the system structure complicated and to reform a raw fuel without lowering the energy efficiency of the entire fuel-cell system.

SOLUTION: The methanol as a raw fuel is mixed with water, vaporized in a vaporizer 24 and supplied to a reformer 22 as a raw fuel gas. The reformer 22 is supplied with compressed air from an air tank 36, and the raw fuel gas is mixed with the compressed air in the reformer. The methanol as the raw gas is oxidized to hydrogen and carbon dioxide, and the methanol is simultaneously steam-reformed to hydrogen and carbon dioxide. At this time, since the heat necessary to the endothermic reforming reaction is sufficed by the heat generated in the oxidation of the methanol, a heat source for supplying the heat required in the reforming reaction need not be provided to the reformer 22.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO





(51) 国際特許分類6 C01B 3/32, H01M 8/06, B01J 8/02	A1	(11) 国際公開番号 WO00/02812 (43) 国際公開日 2000年1月20日(20.01.00)
(21) 国際出願番号 PCT/JP99/03603 (22) 国際出願日 1999年7月2日(02.07.99) (30) 優先権データ 特願平10/210354 1998年7月8日(08.07.98) JP (71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) トヨタ自動車株式会社 (TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA)[JP/JP] 〒471-8571 愛知県豊田市トヨタ町1番地 Aichi, (JP) (72) 発明者 ; および (75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ) 滝 正佳(TAKI, Masayoshi)[JP/JP] 水野誠司(MIZUNO, Seiji)[JP/JP] 尾崎俊昭(OZAKI, Toshiaki)[JP/JP] 川原竜也(KAWAHARA, Tatsuya)[JP/JP] 木下克彦(KINOSHITA, Katsuhiko)[JP/JP] 根岸良昌(NEGISHI, Yoshimasa)[JP/JP] 〒471-8571 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内 Aichi, (JP)	(74) 代理人 五十嵐孝雄, 外(IGARASHI, Takao et al.) 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1丁目3番2号 中央伏見ビル3階 Aichi, (JP) (81) 指定国 BR, CA, CN, CZ, IN, KR, PL, RU, US, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE) 添付公開書類 国際調査報告書	
(54) Title: APPARATUS FOR REFORMING OF FUEL (54) 発明の名称 燃料改質装置 <div data-bbox="243 1302 1429 1722"><p style="text-align: center;">↖ 34</p><p style="text-align: center;">80 81</p></div>		
(57) Abstract An apparatus for the reforming of fuels wherein the heat required for a steam reforming reaction forming a hydrogen-rich gas from hydrocarbons and steam, which is endothermic, is supplied by allowing an exothermic oxidation reaction to proceed together with the steam reforming, characterized in that the temperature of a region wherein the exothermic reaction proceeds is prevented from elevating excessively, by (1) increasing a gas flow rate in an upstream side, (2) reducing a catalyst quantity in an upstream side, (3) carrying out heat exchange between an upstream and a down stream, or the like.		

(57)要約

吸熱反応である炭化水素と水蒸気から水素リッチガスを生成する水蒸気改質反応と共に、発熱反応である酸化反応を進行させることにより、水蒸気改質反応で要する熱を供給するようにした燃料改質装置において、(1)上流側のガス流速を早くする、(2)上流側の触媒量を少なくする、(3)上流側と下流側で熱交換をするなどの手段により、酸化反応が進行する領域の温度が上昇しすぎないようにしたものである。

PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)

AE	アラブ首長国連邦	DM	ドミニカ	KZ	カザフスタン	RJ	ロシア
AL	アルバニア	EE	エストニア	LC	セントルシア	SD	スーダン
AM	アルメニア	ES	スペイン	LI	セリテンシュタイン	SE	スウェーデン
AT	オーストリア	FI	フィンランド	LK	スリ・ランカ	SG	シンガポール
AU	オーストラリア	FR	フランス	LR	リベリア	SI	スロヴェニア
AZ	アゼルバイジャン	GA	ガボン	LS	レソト	SK	スロヴァキア
BA	ボスニア・ヘルツェゴビナ	GB	英国	LT	リトアニア	SL	シエラ・レオネ
BB	バルバドス	GD	グレナダ	LV	ルクセンブルグ	SN	セネガル
BE	ベルギー	GE	グルジア	MA	モロッコ	SZ	スワジランド
BG	ブルガリア	GH	ガーナ	MC	モナコ	TD	チャード
BJ	ベナン	GM	ガンビア	MD	モルドヴァ	TG	トーゴ
BR	ブラジル	GN	ギニア	MG	マダガスカル	TJ	タジキスタン
BY	ベラルーシ	GW	ギニア・ビサオ	MK	マケドニア旧ユーゴスラヴィア	TZ	タンザニア
CA	カナダ	HR	クロアチア		共和国	TM	トルクメニスタン
CF	中央アフリカ	HU	ハンガリー	ML	マリ	TR	トルコ
CG	コンゴ	ID	インドネシア	MN	モンゴル	TT	トリニダード・トバゴ
CH	スイス	IE	アイルランド	MR	モリタニア	UA	ウクライナ
CI	コートジボアール	IL	イスラエル	MW	マラウイ	UG	ウガンダ
CM	カメルーン	IN	インド	MX	メキシコ	US	米国
CN	中国	IS	アイスランド	NE	ニジェール	UZ	ウズベキスタン
CR	コスタ・リカ	IT	イタリア	NL	オランダ	VN	ヴェトナム
CU	キューバ	JP	日本	NO	ノルウェー	YU	ユーゴスラビア
CY	キプロス	KE	ケニア	NZ	ニュージーランド	ZA	南アフリカ共和国
CZ	チェコ	KG	キルギスタン	PL	ポーランド	ZW	ジンバブエ
DE	ドイツ	KP	北朝鮮	PT	ポルトガル		
DK	デンマーク	KR	韓国	RO	ルーマニア		

明細書

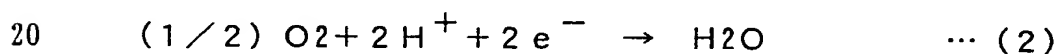
燃料改質装置

5 技術分野

本発明は、燃料改質装置に関し、詳しくは、炭化水素と水蒸気とから水素リッチガスを生成する燃料改質装置に関する。

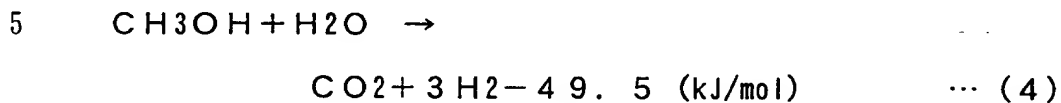
背景技術

- 10 炭化水素と水蒸気とから水素リッチガスを生成する燃料改質装置は、燃料電池に燃料ガスを供給するための装置として知られている。燃料電池は、燃料の有する化学エネルギーを、機械エネルギーや熱エネルギーを経由することなく直接電気エネルギーに変換する装置であり、高いエネルギー効率が実現可能である。このような燃料電池は、水素を含有する燃料ガスをアノード側に供給され、酸素を含有する酸化ガスをカソード側に
- 15 供給されて、両極で起きる電気化学反応によって起電力を得る。以下に、燃料電池で起こる電気化学反応を表わす式を示す。(1)式はアノード側における反応、(2)式はカソード側における反応を表わし、燃料電池全体では(3)式に示す反応が進行する。

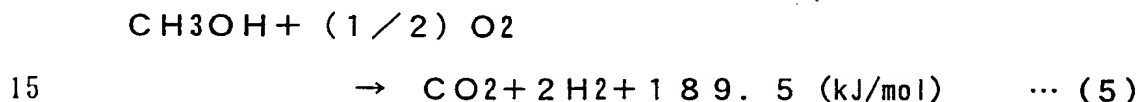


- 種々の燃料電池のうち、固体高分子型燃料電池、リン酸型燃料電池、熔融炭酸塩電解質型燃料電池などでは、その電解質の性質から、二酸化炭素を含んだ酸化ガスや燃料ガスを使用することが可能である。そこで、通常これらの燃料電池では、空気を酸化ガスとして用い、メタノールや天然ガス等の炭化水素を水蒸気改質して生成した水
- 25 素リッチガスを燃料ガスとして用いている。そのため、このような燃料電池を備える燃料電池システムには、上記した燃料改質装置が設けられており、この燃料改質装置

において水蒸気改質反応を行なって燃料ガスを生成している。以下に、燃料改質装置の内部で進行する改質反応について説明する。ここでは、改質反応に供する炭化水素としてメタノールを用いる場合について説明する。以下に、メタノールを水蒸気改質する反応を表わす式を示す。



上記(4)式に示すように、水蒸気改質反応は吸熱反応であるため、改質反応を進行させるためには熱エネルギーを供給する必要がある。改質反応に要する熱エネルギーを供給する方法としては、燃料改質装置にバーナやヒータ等を設けて外部加熱を行なう方法や、燃料改質装置内部において、水蒸気改質反応に加えて発熱反応である酸化反応を行なわせ、酸化反応で生じる熱を利用して水蒸気改質反応を進行させる方法などが知られている。これらの方法のうちで、燃料改質装置内部で水蒸気改質反応と共に酸化反応を進行させる方法について説明する。



上記(5)式は、メタノールの酸化反応の一例(部分酸化反応)を表わす。水蒸気改質反応を行なう燃料改質装置に対して酸素を供給し、(4)式に表わす水蒸気改質反応と共にメタノールの酸化反応を行なわせるならば、酸化反応で生じた熱エネルギーを、水蒸気改質反応において利用することができる。ここで、燃料改質装置に供給する酸素量を調節すれば、水蒸気改質反応で要する熱量と酸化反応で生じる熱量とを釣り合わせることができ、理論的には、水蒸気改質反応で要する熱量をすべて酸化反応で生じる熱量によって賄うことも可能となる。このような、水蒸気改質反応で要する熱量を酸化反応で生じる熱量によって賄う方法は、既述した外部加熱を行なう方法に比べて、放熱により失われるエネルギー量を減らすことができ、より高いエネルギー効率を実現することができる。さらに、外部加熱を行なう方法に比べて、燃料改質装置の構成を簡素化することができ、システム全体を小型化することができる。

しかしながら、燃料改質装置に対してメタノールや水蒸気と共に酸素を供給し、酸

化反応によって生じた熱エネルギーを水蒸気改質反応で利用する上記した方法は、燃料改質装置の内部において、温度の分布状態が不均一となってしまうという問題があった。図38は、メタノールおよび水蒸気と共に酸素を燃料改質装置に供給し、水蒸気改質反応と共に酸化反応を行なうときの、燃料改質装置内部における温度分布の様子を表わす説明図である。燃料改質装置に対して、メタノールおよび水蒸気と共に酸素を導入すると、水蒸気改質反応よりも酸化反応の方が反応速度が速いため、燃料改質装置における上流側（メタノール、水蒸気および酸素を含有するガスを導入する側）では酸化反応で生じる熱量が水蒸気反応で要する熱量を上回り、図38に示すように、このような上流側において急激に内部温度が上昇して温度分布のピークを形成する。

また、酸化反応で酸素が消費された後は水蒸気改質反応だけが進行するようになるため、上記した温度分布のピークの後には、燃料改質装置の内部温度は下流側（水素リッチガスが排出される側）に向かって下降を続ける。

燃料改質装置内部で温度分布がピークを形成し、温度が上昇しすぎる場合には、触媒が劣化したり副生成物が生じるなどの問題を生じる。まず、触媒の劣化について説明する。例えば、メタノールの水蒸気改質反応および酸化反応を促進する触媒としてCu-Zn触媒を用いる場合には、300℃を越える高温下でこのCu-Zn触媒を使用すると、触媒の耐久性が低下してシンタリングを起こしてしてしまうおそれがある。ここでシンタリングとは、担体表面に担持された触媒が凝集してしまう現象をいう。Cu-Zn触媒は通常、亜鉛粒子の表面に銅微粒子が散在する形状をしているが、シンタリングを起こすと銅微粒子が凝集して粒子が巨大化する。このような現象が生じると、銅粒子の表面積の低下に伴って触媒の活性を有する面積が減少してしまうため、燃料改質装置の性能が低下してしまう。

また、触媒温度が上昇しすぎることによるもう一つの問題である副生成物の発生とは、所定の高温下で改質反応が進行する際に、既述した正常な反応以外の反応が起こり、メタンが生じたり、供給した加圧空気中の窒素ガスが反応して窒素酸化物が生じたりすることをいう。これらの副生成物は、燃料改質装置における改質反応温度の範囲では分解されることがなく、そのまま燃料ガスとして燃料電池に供給されてしまう。

特にメタン等の生成量が増えることは燃料ガス中の水素分圧の低下につながり好ましくない。

一方、燃料改質装置の下流側において内部温度が低下すると、温度の低下と共に水蒸気改質反応の活性が低下するという問題を生じる。水蒸気改質反応の活性が低下してしまふと、改質反応の完了していないガス、すなわち、メタノールが残留して水素濃度が不十分なガスが生成されてしまふおそれがある。あるいは、下流側で内部温度が低下してしまっても改質反応が完了するように、十分に大きな燃料改質装置を備えることが必要になる。

本発明の燃料改質装置は、こうした問題を解決し、燃料改質装置の内部温度を所定の温度範囲内で均一化することを目的としている。

発明の開示

本発明の第1の燃料改質装置は、

吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部において、前記原燃料ガスが供給される側の領域で起こる前記酸化反応で生じた熱が、前記燃料ガスが排出される側の領域にまで十分に運ばれるように、前記原燃料ガスが供給される側の領域における前記原燃料ガスの流速を、前記排出される側の領域における流速に比べて速くするガス流速調節手段と

を備えることを要旨とする。

以上のように構成された本発明の第1の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。このとき、前記酸化反応で生じた熱を利用して前記水蒸気改質反応が進行し、水素リッチな燃料ガスが生成されて前記触媒部から排出される。ここで、触媒部においては、前記原燃料ガスが供給される側の領域における前記原燃料ガスの流速が、前記排出される側の領域における流速に比べて速くなるよう調節することで、前記原燃料ガスが供給される側の領域で起こる前記酸化反応で生じた熱を、前記燃料ガスが排出される側の領域にまで十分に運ぶ。

このような燃料改質装置によれば、前記原燃料ガスが供給される側の領域で起こる酸化反応によって生じた熱が、充分に下流側に運ばれるため、前記原燃料ガスが供給される側の領域において温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、温度が上昇しすぎることによる触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。さらに、酸化反応で生じた熱が、燃料ガスが排出される側の領域にまで充分に運ばれるため、下流側において、水蒸気改質反応の活性を充分に高くすることができ、燃料改質装置を小型化することが可能となる。

ここで、原燃料ガスを構成する炭化水素、水蒸気および酸素は、予めすべてを混合してから供給する必要はなく、少なくとも一つの成分あるいは原燃料ガスの一部は別個に供給することとしてもよい。予め混合しておかなくても、原燃料ガスを構成するこれらの成分が、触媒部におけるガスの流れの向きの上流側から供給されれば上記した効果を得ることができる。また、水蒸気改質反応を促進する触媒と酸化反応を促進する触媒とは、同一であっても良く、異なってもよい。すなわち、水蒸気改質反応と酸化反応とは、単一の触媒によって両反応が促進されることとしてもよいし、異なる触媒によってそれぞれの反応が促進されることとしてもよい。異なる触媒を用いる場合には、改質器内で両者が充分に混合されていることが望ましい。

上記本発明の第 1 の燃料改質装置において、

前記ガス流速調節手段は、前記触媒部における前記原燃料ガスが供給される側において、前記燃料ガスが排出される側よりも、前記原燃料ガスが流れる流路の断面の総面積を小さくしてなることとしてもよい。このような構成とすることによって、前記
5 原燃料ガスが供給される側における前記原燃料ガスの流速を、前記燃料ガスが排出される側よりも速くすることができ、上記した効果を得ることができる。

本発明の第 2 の燃料改質装置は、

吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸
10 気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

15 前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段とを備え、

前記触媒部における前記触媒は、熱伝導性の比較的高い材料で形成される触媒担体に保持される

ことを要旨とする。

20 以上のように構成された本発明の第 2 の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、生成した水素リッチな燃料ガスを排出する。こ
25 こで、前記触媒は、熱伝導性の比較的高い材料で形成される触媒担体に担持されるため、前記酸化反応で生じた熱は、触媒担体によって速やかに周辺部に伝えられ、前記水蒸気改質反応に利用される。

このような燃料改質装置によれば、酸化反応で生じた熱が速やかに拡散するため、前記原燃料ガスが供給される側であって、前記酸化反応が活発に進行する側において、温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、温度が上昇しすぎることによる触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。さらに、酸化反応で生じた熱が拡散されて下流側に伝えられることによって、下流側において、水蒸気改質反応の活性を十分に高くすることができ、燃料改質装置を小型化することが可能となる。

本発明の第3の燃料改質装置は、

吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応を促進する触媒と前記酸化反応を促進する触媒とを備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部における前記酸化ガスが供給される側において、前記酸化反応の進行を抑制する酸化反応抑制手段と

を備えることを要旨とする。

以上のように構成された本発明の第3の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスと、酸素を含有する酸化ガスとを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。このとき、前記酸化

反応で生じた熱を利用して前記水蒸気改質反応が進行し、水素リッチな燃料ガスが生成されて前記触媒部から排出される。ここで、触媒部においては、前記酸化ガスが供給される側において、前記酸化反応の進行が抑制される。

このような燃料改質装置によれば、前記酸化ガスが供給される側において、前記酸化反応の進行が抑制されるため、この前記酸化ガスが供給される側において温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、温度が上昇しすぎることによる触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。さらに、前記酸化ガスが供給される側で酸化反応の進行が抑制されることによって、酸化反応が進行する領域がより下流側に広がり、これによって下流側の温度を上昇させ、水蒸気改質反応の活性を十分に高くすることができる。したがって、燃料改質装置を小型化することが可能となる。

上記本発明の第3の燃料改質装置において、

前記酸化反応抑制手段は、前記触媒部において、前記酸化ガスが供給される側の方が、前記燃料ガスが排出される側よりも、前記酸化反応を促進する触媒の量が小となるように形成してなることとしてもよい。

また、本発明の第3の燃料改質装置において、

前記水蒸気改質反応を促進する触媒と前記酸化反応を促進する触媒とは同一の触媒であり、

前記酸化反応抑制手段は、前記酸化ガスが供給される側の方が、前記燃料ガスが排出される側よりも、前記触媒の量が小となるように形成してなることとしてもよい。

本発明の第4の燃料改質装置は、

吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応を促進する触媒と前記酸化反応を促進する触媒とを備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部内で進行する反応の進行状態を検出する反応状態検出手段とを備え、

前記酸化ガス供給手段は、

前記触媒部に供給する単位時間当たりの酸素量を所望の量に維持しつつ、前記反応状態検出手段が検出した前記反応の進行状態に基づいて、前記触媒部に供給する前記酸化ガス中の酸素濃度を制御する酸素濃度調節手段をさらに備える

ことを要旨とする。

以上のように構成された本発明の第4の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスと、酸素を含有する酸化ガスとを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。このとき、前記酸化反応で生じた熱を利用して前記水蒸気改質反応が進行し、水素リッチな燃料ガスが生成されて前記触媒部から排出される。ここで、前記触媒部内で進行する反応の進行状態を検出し、前記触媒部に供給する単位時間当たりの酸素量を所望の量に維持しつつ、この検出した前記反応の進行状態に基づいて、前記触媒部に供給する前記酸化ガス中の酸素濃度を制御する。

このような燃料改質装置によれば、前記酸化ガス中の酸素濃度が制御されるため、酸化ガスが供給される側において進行する酸化反応の反応速度を制御することができ、この前記酸化ガスが供給される側において温度が上昇しすぎてしまうのを防止することができる。したがって、温度が上昇しすぎることによる触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。さらに、酸化ガス中の酸素濃度を制御して酸化反応の反応速度を制御することに

よって、酸化反応が進行する領域をより下流側に広げることができ、これによって下流側の温度を上昇させ、水蒸気改質反応の活性を十分に高くすることができる。したがって、燃料改質装置を小型化することが可能となる。

上記した本発明の第4の燃料改質装置において、

5 前記触媒部は、前記触媒を備える複数の反応部からなり、

前記酸化ガス供給手段は、前記複数の反応部のそれぞれに対して前記酸化ガスを供給することとしてもよい。このような構成とすれば、酸化ガスが供給される箇所を複数にすることによって、触媒部内部の温度を均一化する効果をさらに高めることができる。

10 本発明の第5の燃料改質装置は、

吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

15 前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

20 前記触媒部において、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される部位と、前記燃料ガス排出手段によって前記燃料ガスを排出する部位とを入れ替え、前記触媒部におけるガスの流れを逆転させるガス供給方向変更手段と

を備えることを要旨とする。

25 以上のように構成された本発明の第5の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化

水素を酸化する酸化反応とを進行する。このとき、前記酸化反応で生じた熱を利用して前記水蒸気改質反応が進行し、水素リッチな燃料ガスが生成されて前記触媒部から排出される。このような反応が進行する際に、前記触媒部において、前記原燃料ガスを供給される部位と、前記燃料ガスを排出する部位との入れ替えが行なわれる。

- 5 このような燃料改質装置によれば、前記触媒部において、前記原燃料ガスを供給される部位と、前記燃料ガスを排出する部位との入れ替えが行なわれるため、原燃料ガスが供給される特定の領域において、温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、温度が上昇しすぎることによる触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生
- 10 じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。さらに、特定の
- 下流側において温度が低下してしまうことがなく、触媒部全体で水蒸気改質反応の活性を十分に高くすることができる。したがって、燃料改質装置を小型化することが可能となる。

上記した本発明の第5の燃料改質装置において、

- 前記触媒部において、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される側
- 15 の所定位置の温度を検出する端部温度検出手段をさらに備え、

- 前記ガス供給方向変更手段は、前記端部温度検出手段の検出結果に基づいて、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される部位と、前記燃料ガス排出手段によって前記燃料ガスを排出する部位とを入れ替えることとしてもよい。このような構成とすることによって、原燃料ガスが供給される側において温度が上昇しすぎてし
- 20 まうのを、確実に防止することができる。

本発明の第6の燃料改質装置は、

- 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であっ
- 25 て、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える粒子を、内部に封入してなる触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

- 5 前記触媒を備える粒子を、前記触媒部内で攪拌する触媒攪拌手段とを備えることを要旨とする。

以上のように構成された本発明の第6の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える粒子を、内部に充填してなる触媒部に対して、炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する。その際、前記触媒部において、
10 前記触媒を備える粒子を攪拌しながら、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。このとき、前記酸化反応で生じた熱を利用して前記水蒸気改質反応が進行し、水素リッチな燃料ガスが生成されて前記触媒部から排出される。

- 15 このような燃料改質装置によれば、前記触媒部において、前記触媒を備える粒子を攪拌するため、この粒子が備える触媒は、順次前記酸化反応に関わり、原燃料ガスが供給される側の特定の領域において温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、温度が上昇しすぎることによる触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。さらに、特定の下
20 流側において温度が低下してしまうことがなく、触媒部全体で水蒸気改質反応の活性を十分に高くすることができる。したがって、燃料改質装置を小型化することが可能となる。

上記した本発明の第6の燃料改質装置において、

- 25 前記触媒攪拌手段は、前記原燃料ガス供給手段に備えられ、前記炭化水素と水蒸気と酸素とのうちの少なくとも一つを含有するガスを、前記触媒部内に噴霧して、前記触媒を備える粒子を前記触媒部内で攪拌することとしてもよい。このような構成とすれば、前記触媒部に対して前記原燃料を構成するガスを供給する動作と、前記触媒を

備える粒子を攪拌する動作とを同時に行なうことができる。

本発明の第7の燃料改質装置は、

吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

10 前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部において、前記酸化ガス供給手段から前記酸化ガスが供給される箇所を、経時的に変化させる供給箇所変更手段と

15 を備えることを要旨とする。

以上のように構成された本発明の第7の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスと、酸素を含有する酸化ガスとを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。このとき、前記触媒部において、前記酸化ガスが供給される箇所を、経時的に変化させる。このようにして供給された酸化ガスを用いて進行する前記酸化反応で生じた熱を利用して、前記水蒸気改質反応が進行し、水素リッチな燃料ガスが生成されて前記触媒部から排出される。

25 このような燃料改質装置によれば、前記触媒部において、前記酸化ガスが供給される箇所を、経時的に変化させるため、酸化ガスが供給される側の特定の領域において、温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、温度が上昇しすぎることによる

触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。

本発明の第 8 の燃料改質装置は、

5 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

10 前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

15 前記触媒部において、前記原燃料ガスと共に酸化ガスが供給される供給側と、前記燃料ガスが排出される排出側とを隣接し、前記供給側と前記排出側との間で熱交換を行なわせる均熱化手段と

を備えることを要旨とする。

20 以上のように構成された本発明の第 8 の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスと、酸素を含有する酸化ガスとを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。ここで、前記触媒部は、前記原燃料ガスと共に酸化ガスが供給される供給側と、前記燃料ガスが排出される排出側とを隣接して形成されているため、前記供給側と前記排出側との間で熱交換
25 が行なわれ、前記酸化反応で生じた熱を利用して、前記水蒸気改質反応が進行し、水素リッチな燃料ガスが生成されて前記触媒部から排出される。

このような燃料改質装置によれば、前記触媒部において、前記原燃料ガスと共に酸

化ガスが供給される供給側と、前記燃料ガスが排出される排出側との間で熱交換が行なわれるため、酸化ガスが供給される特定の領域において、温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、温度が上昇しすぎることによる触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。さらに、特定の下流側において温度が低下してしまうことがなく、触媒部全体で水蒸気改質反応の活性を十分に高くすることができる。したがって、燃料改質装置を小型化することが可能となる。

上記した本発明の第 8 の燃料改質装置において、

前記触媒部は、

10 各々内部に前記触媒を備え、各々の前記供給側と前記排出側とが互いに逆の位置にある少なくとも 2 つ以上の反応部を有し、

前記 2 つ以上の反応部を、一方の前記反応部の前記供給側と他方の前記供給部の前記排出側とを隣接して設けてなる

こととしてもよい。

15 また、本発明の第 8 の燃料改質装置において、

前記触媒部は、内部に形成される前記原燃料ガスの流路において折り返し部を有し、前記流路の入り口部と出口部とを隣接して設けてなる

こととしてもよい。

本発明の第 9 の燃料改質装置は、

20 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

25 前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材において生じる熱を伝える所定の流体によって、前記酸化ガスが供給される側以外の部分を加熱する加熱手段と

を備えることを要旨とする。

以上のように構成された本発明の第9の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスと、酸素を含有する酸化ガスとを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。ここで、前記触媒部において、前記酸化ガスが供給されて前記酸化反応が行なわれる領域では、前記酸化反応で生じた熱を利用して、前記水蒸気改質反応が進行する。また、前記酸化ガスが供給される側以外の部分では、前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材において生じる熱が、所定の流体によって伝えられ、この熱を利用して前記水蒸気改質反応が進行する。生成された水素リッチな燃料ガスは、前記触媒部から排出される。

このような燃料改質装置によれば、前記酸化ガスが供給される側以外の部分では、前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材において生じる熱を利用して前記酸化反応が進行するため、前記触媒部に供給する前記原燃料ガスの量に対して、前記触媒部に供給する前記酸化ガスの量を減らすことができ、前記酸化ガスが供給される側において、温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、温度が上昇しすぎることによる触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。さらに、前記酸化ガスが供給される側以外の部分では、前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材において生じる熱が伝えられるため、温度が低下することによって水蒸気改質反応の活性が低下してしまうことがない。したがって、触媒部全体で水蒸気改質反応の活性を充分

に高くすることができ、燃料改質装置を小型化することが可能となる。また、前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材において生じる熱を利用するため、前記酸化ガスが供給される側以外の部分を加熱することによって、システム全体のエネルギー効率が低下してしまうこともない。

5 また、上記した本発明の第 9 の燃料改質装置において、

前記加熱手段は、前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材から排出される高温ガスによって、前記酸化ガスが供給される側以外の部分を加熱することとしてもよい。

本発明の第 10 の燃料改質装置は、

10 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

15 前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

20 前記炭化水素および水のうち少なくとも一方を含有する液体を、前記原燃料ガスおよび前記酸化ガスが供給される側の部分に対して噴霧する端部冷却手段とを備えることを要旨とする。

以上のように構成された本発明の第 10 の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部に対して、炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスと、酸素を含有する酸化ガスとを供給すると、この触媒部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。ここで、前記触媒

25

部において、前記酸化ガスが供給されて前記酸化反応が行なわれる領域では、前記酸化反応で生じた熱を利用して、前記水蒸気改質反応が進行するが、このとき、前記原燃料ガスおよび前記酸化ガスが供給される側の部分に対して、前記炭化水素および水のうち少なくとも一方を含有する液体が噴霧され、前記液体が噴霧された部分が冷却
5 される。生成された水素リッチな燃料ガスは、前記触媒部から排出される。

このような燃料改質装置によれば、前記原燃料ガスおよび前記酸化ガスが供給される側の部分では、前記炭化水素および水のうち少なくとも一方を含有する液体が噴霧されるため、前記酸化反応によって生じた熱の一部が気化熱として消費され、前記酸化ガスが供給される側において温度が上昇しすぎてしまうことがない。したがって、
10 温度が上昇しすぎることに伴う触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じることがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。

本発明の第 1 の燃料改質装置は、

吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸
15 気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える第 1 の反応部と、前記水蒸気改質反応を促進する触媒を備える第 2 の反応部とを備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原
20 燃料ガス供給手段と、

前記第 1 の反応部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段とを備え、

25 前記触媒部は、前記第 1 の反応部と前記第 2 の反応部とを隣接させ、前記第 1 の反応部と前記第 2 の反応部との間で熱交換を行なわせる

ことを要旨とする。

以上のように構成された本発明の第 11 の燃料改質装置は、水蒸気改質反応と酸化反応とを促進する触媒を備える第 1 の反応部に対して、炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスと、酸素を含有する酸化ガスとを供給すると、この第 1 の反応部において、吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行する。また、前記水蒸気反応を促進する触媒を備える第 2 の反応部に対して、前記原燃料ガスを供給すると、この第 2 の反応部において、前記水蒸気改質反応を進行する。ここで、前記第 1 の反応部では、前記酸化反応で生じた熱を利用して、前記水蒸気改質反応が進行するが、前記第 2 の反応部も、隣接する前記第 1 の反応部と熱交換することによって、前記第 1 の反応部における前記酸化反応で生じた熱を利用して前記水蒸気改質反応が進行する。生成された水素リッチな燃料ガスは、前記触媒部から排出される。

このような燃料改質装置によれば、前記第 1 の反応部において、前記酸化ガスが供給されて前記酸化反応が進行する領域では、前記酸化反応によって生じた熱は、前記第 1 の反応部で進行する前記水蒸気改質反応に利用される他に、隣接する第 2 の反応部にも伝えられて、この第 2 の反応部で進行する前記水蒸気改質反応にも利用される。したがって、酸化反応で生じる熱によって前記触媒部の温度が上昇しすぎて、触媒劣化や副生成物の発生といった不都合が生じてしまうことがなく、改質器の耐久性を大きく向上させることができる。

ここで、本発明の第 1 または第 2 の燃料改質装置、あるいは、本発明の第 5 ないし第 10 の燃料改質装置において、

前記炭化水素はメタノールであり、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒は、単一の銅系触媒であることとしてもよい。

また、本発明の第 3 または第 4 の燃料改質装置において、

前記炭化水素はメタノールであり、

前記水蒸気改質反応を促進する触媒と前記酸化反応を促進する触媒とは同一の銅系触媒であることとしてもよい。

また、本発明の第 1 1 の燃料改質装置において、

前記炭化水素はメタノールであり、

前記第 1 の反応部が備える触媒は、単一の銅系触媒であることとしてもよい。

このような構成の燃料改質装置では、単一の銅系触媒によって、メタノールの水蒸
5 気改質反応とメタノールの酸化反応とが促進される。銅系触媒によってメタノールの
酸化反応を促進する場合には、白金など従来知られる他の酸化触媒を用いて酸化反応
を促進する場合とは異なり、進行する酸化反応のほとんどは、一酸化炭素を生じない
反応となる。したがって、このような構成とすることによって、より一酸化炭素濃度
が低い燃料ガスを生成することができる。

10 本発明の第 1 2 の燃料改質装置は、

吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応
と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸
気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であっ
て、

15 前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給
する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リ
ッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段とを備え、

20 前記触媒は、前記酸化反応として、一酸化炭素を生成する反応経路を経由しない反
応を促進することを要旨とする。

このような燃料改質装置によれば、前記触媒が、一酸化炭素を生成する反応経路を
経由しない前記酸化反応を促進することができるため、触媒部内で進行する反応によ
って生じる一酸化炭素量を抑え、一酸化炭素濃度の低い燃料ガスを生成することがで
25 きる。

本発明の第 1 2 の燃料改質装置において、

前記炭化水素はメタノールであり、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒は、単一の銅系触媒であることとしてもよい。

このような構成の燃料改質装置では、銅系触媒によってメタノールの酸化反応を促進するため、白金など従来知られる他の酸化触媒を用いて酸化反応を促進する場合とは異なり、進行する酸化反応のほとんどは、一酸化炭素を生じない反応となる。したがって、このような構成とすることによって、より一酸化炭素濃度が低い燃料ガスを生成することができる。また、単一の銅系触媒によって、メタノールの水蒸気改質反応とメタノールの酸化反応とが促進されるため、燃料改質装置の構成を簡素化することができる。

10

図面の簡単な説明

図 1 は、本発明の好適な一実施例である燃料電池装置 20 の構成の概略を表わすブロック図、

図 2 は、燃料電池 40 が備える単セル 48 の構成を表わす断面模式図、

15 図 3 は、改質器 34 の構成を模式的に表わす説明図、

図 4 は、改質器 34 を構成するハニカムの断面を模式的に表わす説明図、

図 5 は、改質器 34 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

図 6 は、第 1 実施例の変形例におけるハニカム断面の様子を表わす説明図、

20 図 7 は、第 1 実施例の他の変形例である改質器の構成を模式的に表わす説明図、

図 8 は、第 2 実施例の改質器 90 の構成を模式的に表わす説明図、

図 9 は、(A) は、反応部 92 を構成するハニカムの断面の一部を表わす断面模式図、(B) は、ハニカムの表面の一部をさらに拡大した様子を表わす模式図、

図 10 は、改質器 90 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

25

図 11 は、第 3 実施例の改質器 100 の構成を模式的に表わす説明図、

図 12 は、改質器 100 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を

表わす説明図、

図 1 3 は、第 4 実施例の改質器 1 1 0 の構成を模式的に表わす説明図、

図 1 4 は、改質器 1 1 0 を備える燃料電池装置で実行される空気混合量制御処理ルーチンを表わすフローチャート、

5 図 1 5 は、第 4 実施例の変形例である改質器 1 1 0 A の構成を模式的に表わす説明図、

図 1 6 は、改質器 1 1 0 A および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

図 1 7 は、第 5 実施例の改質器 1 2 0 の構成を模式的に表わす説明図、

10 図 1 8 は、燃料電池 2 0 において実行されるガス入り口切り替え処理ルーチンを表わすフローチャート、

図 1 9 は、改質器 1 2 0 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

15 図 2 0 は、第 6 実施例の改質器 1 3 0 およびこの改質器 1 3 0 と接続される部材の構成を模式的に表わす説明図、

図 2 1 は、改質器 1 3 0 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

図 2 2 は、第 7 実施例の改質器 1 4 0 の構成を模式的に表わす説明図、

20 図 2 3 は、改質器 1 4 0 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

図 2 4 は、第 7 実施例の変形例である改質器 1 4 0 A の構成を模式的に表わす説明図、

図 2 5 は、第 8 実施例の改質器 1 5 0 の構成を表わす断面模式図、

25 図 2 6 は、改質器 1 5 0 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

図 2 7 は、第 9 実施例の改質器 1 6 0 の構成を表わす断面模式図、

図 2 8 は、改質器 1 6 0 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を

表わす説明図、

図 29 は、第 9 実施例の変形例である改質器 160A の構成を模式的に表わす説明図、

図 30 は、第 10 実施例の改質器 170 の構成を表わす断面模式図、

5 図 31 は、改質器 170 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

図 32 は、第 11 実施例の改質器 180 の構成を模式的に表わす説明図、

図 33 は、改質器 180 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

10 図 34 は、第 12 実施例の改質器 190 の構成を模式的に表わす説明図、

図 35 は、改質器 190 および従来知られる改質器における内部の温度分布状態を表わす説明図、

図 36 は、第 12 実施例の変形例である改質器 190A の構成を模式的に表わす説明図、

15 図 37 は、第 12 実施例の変形例である改質器 190B の構成を模式的に表わす説明図、

図 38 は、従来の燃料改質装置内部における温度分布の様子を表わす説明図である。

発明を実施するための最良の形態

20 以上説明した本発明の構成・作用を一層明らかにするために、以下本発明の実施の形態を実施例に基づき説明する。図 1 は、本発明の好適な第 1 実施例である改質器を備える燃料電池装置 20 の構成を例示する概略構成図である。燃料電池装置 20 は、メタノールを貯蔵するメタノールタンク 22、水を貯蔵する水タンク 24、燃焼ガスを発生するバーナ 26、空気の圧縮を行なう圧縮機 28、バーナ 26 と圧縮機 28 とを併設した蒸発器 32、改質反応により燃料ガスを生成する改質器 34、燃料ガス中の一酸化炭素 (CO) 濃度を低減する CO 低減部 36、電気化学反応により起電力を得る燃料電池 40、コンピュータにより構成される制御部 50 を主な構成要素とする。

25

最初に、燃料電池装置 20 における発電の主体である燃料電池 40 について説明する。

燃料電池 40 は、固体高分子電解質型の燃料電池であり、構成単位である単セルを複数積層したスタック構造を有している。図 2 は、燃料電池 40 を構成する単セル 48 の構成を例示する断面図である。単セル 48 は、電解質膜 41 と、アノード 42 およびカソード 43 と、セパレータ 44, 45 とから構成されている。

アノード 42 およびカソード 43 は、電解質膜 41 を両側から挟んでサンドイッチ構造を成すガス拡散電極である。セパレータ 44, 45 は、このサンドイッチ構造をさらに両側から挟みつつ、アノード 42 およびカソード 43 との間に、燃料ガスおよび酸化ガスの流路を形成する。アノード 42 とセパレータ 44 との間には燃料ガス流路 44 P が形成されており、カソード 43 とセパレータ 45 との間には酸化ガス流路 45 P が形成されている。セパレータ 44, 45 は、図 2 ではそれぞれ片面にのみ流路を形成しているが、実際にはその両面にリブが形成されており、片面はアノード 42 との間で燃料ガス流路 44 P を形成し、他面は隣接する単セルが備えるカソード 43 との間で酸化ガス流路 45 P を形成する。このように、セパレータ 44, 45 は、ガス拡散電極との間でガス流路を形成するとともに、隣接する単セル間で燃料ガスと酸化ガスの流れを分離する役割を果たしている。もとより、単セル 48 を積層してスタック構造を形成する際、スタック構造の両端に位置する 2 枚のセパレータは、ガス拡散電極と接する片面にだけリブを形成することとしてもよい。

ここで、電解質膜 41 は、固体高分子材料、例えばフッ素系樹脂により形成されたプロトン伝導性のイオン交換膜であり、湿潤状態で良好な電気伝導性を示す。本実施例では、ナフィオン膜（デュポン社製）を使用した。電解質膜 41 の表面には、触媒としての白金または白金と他の金属からなる合金が担持されている。

アノード 42 およびカソード 43 は、共に炭素繊維からなる糸で織成したカーボンクロスにより形成されている。なお、アノード 42 およびカソード 43 は、カーボンクロスにより形成するほか、炭素繊維からなるカーボンペーパーまたはカーボンフェルトにより形成する構成も好適である。

セパレータ 44, 45 は、ガス不透過の導電性部材、例えば、カーボンを圧縮して

ガス不透過とした緻密質カーボンにより形成されている。セパレータ 4 4, 4 5 はその両面に、平行に配置された複数のリブを形成しており、既述したように、アノード 4 2 の表面とで燃料ガス流路 4 4 P を形成し、隣接する単セルのカソード 4 3 の表面とで酸化ガス流路 4 5 P を形成する。ここで、各セパレータの表面に形成されたリブは、両面ともに平行に形成する必要はなく、面毎に直行するなど所定の角度をなすこととしてもよい。また、リブの形状は平行な溝状である必要はなく、ガス拡散電極に対して燃料ガスまたは酸化ガスを供給可能であればよい。

以上、燃料電池 4 0 の基本構造である単セル 4 8 の構成について説明した。実際に燃料電池 4 0 として組み立てるときには、セパレータ 4 4、アノード 4 2、電解質膜 4 1、カソード 4 3、セパレータ 4 5 の順序で構成される単セル 4 8 を複数組積層し（本実施例では 1 0 0 組）、その両端に緻密質カーボンや銅板などにより形成される集電板を配置することによって、スタック構造を構成する。

以下、燃料電池装置 2 0 を構成する燃料電池 4 0 以外の構成要素およびそれらの接続関係について順次説明する。蒸発器 3 2 は、メタノールタンク 2 2 および水タンク 2 4 からメタノールと水の供給を受け、これらメタノールと水とを気化させる装置である。蒸発器 3 2 は、既述したようにバーナ 2 6 と圧縮機 2 8 とを併設しているが、後述するように圧縮機 2 8 を介してバーナ 2 6 の燃焼排ガスが導かれ、この燃焼熱が蒸発器 3 2 の備える図示しない熱交換器に伝えられて、蒸発器 3 2 に供給されたメタノールと水とを沸騰、気化させる。

メタノールタンク 2 2 から蒸発器 3 2 に原燃料であるメタノールを送り込むメタノール流路 6 0 には第 2 ポンプ 7 1 が設けられており、蒸発器 3 2 に供給するメタノール量を調節可能となっている。この第 2 ポンプ 7 1 は、制御部 5 0 に接続されており、制御部 5 0 から出力される信号によって駆動され、蒸発器 3 2 に供給するメタノール流量を調節する。

水タンク 2 4 から蒸発器 3 2 に水を送り込む水供給路 6 2 には第 3 ポンプ 7 2 が設けられており、蒸発器 3 2 に供給する水の量を調節可能となっている。この第 3 ポンプ 7 2 は、第 2 ポンプ 7 1 と同じく制御部 5 0 に接続されており、制御部 5 0 から出

力される信号によって駆動され、蒸発器 3 2 に供給する水量を調節する。上記メタノール流路 6 0 と水供給路 6 2 とは合流して第 1 燃料供給路 6 3 を形成し、この第 1 燃料供給路 6 3 は蒸発器 3 2 に接続する。メタノール流量と水量とは上記第 2 ポンプ 7 1 と第 3 ポンプ 7 2 とによって調節されるため、所定量ずつ混合されたメタノールと水とは第 1 燃料供給路 6 3 を介して蒸発器 3 2 に供給される。

蒸発器 3 2 に併設された圧縮機 2 8 は、燃料電池装置 2 0 の外部から空気を取り込んでこれを圧縮し、この圧縮空気を燃料電池 4 0 のカソード側に供給するための装置である。圧縮機 2 8 は、タービン 2 8 a およびコンプレッサ 2 8 b を備え、これらは羽根車型に成形されている。タービン 2 8 a およびコンプレッサ 2 8 b は同軸上のシャフト 2 8 c で連結されており、タービン 2 8 a を回転駆動することにより、コンプレッサ 2 8 b を回転駆動することができる。蒸発器 3 2 にはさらにバーナ 2 6 が併設されているが、このバーナ 2 6 からの高温の燃焼ガスによってタービン 2 8 a は駆動される。タービン 2 8 a の回転と共にコンプレッサ 2 8 b も回転し、このコンプレッサ 2 8 b は、既述したように空気の圧縮を行なう。コンプレッサ 2 8 b へは、空気導入路 2 9 を介して外部から空気を取り込み可能となっており、圧縮機 2 8 で圧縮された空気は、酸化ガス供給路 6 8 を介して燃料電池 4 0 に供給され、燃料電池 4 0 における電気化学反応に供される。

ここで、タービン 2 8 a は、バーナ 2 6 からの高温の燃焼ガスにより駆動されるので、耐熱性および耐久性を実現するために超耐熱合金やセラミックス等により形成される。本実施例では、ニッケルベースの合金（インコネル 7 0 0、インコネル社）を使用した。また、コンプレッサ 2 8 b は、軽量なアルミニウム合金により形成される。

タービン 2 8 a を駆動するバーナ 2 6 は、燃焼のための燃料を、燃料電池 4 0 のアノード側およびメタノールタンク 2 2 から供給される。燃料電池 4 0 は、メタノールを改質器 3 4 で改質して生成した水素リッチガスを燃料として電気化学反応を行なうが、燃料電池 4 0 に供給されたすべての水素が電気化学反応において消費されるわけではなく、消費されずに残った水素を含む燃料排ガスは燃料排出路 6 7 に排出される。バーナ 2 6 は、この燃料排出路 6 7 に接続して燃料排ガスの供給を受け、消費されず

に残った水素を完全燃焼させて燃料の利用率の向上を図っている。通常はこのような排燃料だけではバーナ 26 における燃焼反応のための燃料として不足するため、この不足分に相当する燃料、および燃料電池装置 20 の起動時のように燃料電池 40 から排燃料の供給を受けられないときの、バーナ 26 における燃焼反応のための燃料は、

5 メタノールタンク 22 からバーナ 26 に対して供給される。バーナ 26 へメタノールを供給するためにメタノール分岐路 61 が設けられている。このメタノール分岐路 61 は、メタノールタンク 22 から蒸発器 32 にメタノールを供給するメタノール流路 60 から分岐している。

ここで、バーナ 26 には第 1 温度センサ 73 が設けられており、バーナ 26 での燃

10 焼熱の温度を測定して、この測定結果を制御部 50 に入力している。制御部 50 は、この第 1 温度センサ 73 からの入力結果を基に、第 1 ポンプ 70 に駆動信号を出力して、バーナ 26 に供給するメタノール量を調節し、バーナ 26 での燃焼温度を所定の範囲（約 800℃ から 1000℃）に保っている。このバーナ 26 における燃焼ガスは、タービン 28a を回転駆動したのち蒸発器 32 に導かれる。タービン 28a での

15 熱交換効率は余り高くないため（約 10% 以内）、蒸発器 32 に導かれる燃焼排ガスの温度は約 600～700℃ に達し、蒸発器 32 の熱源として充分となる。ここで、既述した第 1 燃料供給路 63 を介して供給されたメタノールと水との混合溶液は、蒸発器 32 に導かれたバーナ 26 の高温燃焼排ガスによって気化させる。蒸発器 32 で気化されたメタノールと水とからなる原燃料ガスは、第 2 燃料供給路 64 に導かれて

20 改質器 34 に伝えられる。

改質器 34 は、供給されたメタノールと水とからなる原燃料ガスを改質して水素リッチな燃料ガスを生成する。この改質器 34 の構成および改質器 34 で行なわれる改質反応は本発明の要部に対応するものであり、後に詳述する。なお、改質器 34 にメタノールと水とからなる原燃料ガスを供給する第 2 燃料供給路 64 には、第 2 温度センサ 74 が設けられており、改質器 34 に供給されるメタノールと水とからなる原燃料ガスの温度を測定している。この原燃料ガスの温度に関する測定結果は、制御部 50 に入力される。制御部 50 は、既述した第 1 温度センサ 73 からの入力結果に基づ

25

いて第1ポンプ70に駆動信号を出力する際に、この第2温度センサ74からの信号を基にして、上記第1ポンプ70の駆動量を補正し、バーナ26に供給するメタノール量を調節する。このようにしてバーナ26での燃焼ガスの温度を制御することによって、蒸発器32で気化された上記原燃料ガスの温度を調節する。蒸発器32から供給される原燃料ガスは、通常約250℃に昇温している。

また、後述するように改質器34における改質反応では酸素が関与するが、この改質反応に必要な酸素を供給するために、改質器34にはブロワ38が併設されている。ブロワ38は、外部から空気を取り込んでこれを圧縮し、この取り込んだ空気を、空気供給路39を介して改質器34に供給する。本実施例では、空気供給路39は第2燃料供給路64に接続しており、ブロワ38が取り込んだ空気は、蒸発器32から供給される原燃料ガスと共に改質器34に供給される。ブロワ38は制御部50に接続されており、制御部50によってその駆動状態が制御される。

CO低減部36は、第3燃料供給路65を介して改質器34から供給された燃料ガス中の一酸化炭素濃度を低減させる装置である。メタノールの一般的な改質反応はすでに(4)式に示したが、実際に改質反応が行なわれるときにはこれらの式に表わしたように理想的に反応が進行するわけではなく、改質器34で生成された燃料ガスは所定量の一酸化炭素を含んでいる。そこで、CO低減部36を設けることで、燃料電池40に供給する燃料ガス中の一酸化炭素濃度の低減を図っている。

本実施例の燃料電池40は固体高分子型の燃料電池であって、電池反応を促進する白金または白金と他の金属とからなる触媒を備えているが（本実施例では白金触媒を電解質膜41の表面に塗布した）、燃料ガス中に一酸化炭素が含まれる場合には、この一酸化炭素が白金触媒に吸着して触媒としての機能を低下させ、(1)式に示したアノードにおける反応を阻害して燃料電池の性能を低下させてしまう。そのため、燃料電池40のような固体高分子型の燃料電池を用いて発電を行なうためには、供給する燃料ガス中の一酸化炭素濃度を十分に低減して、電池性能の低下を防ぐことが必須となる。なお、このような固体高分子型燃料電池において、供給される燃料ガス中の一酸化炭素濃度としての許容濃度は、通常は数ppm程度以下である。

CO低減部36に供給される燃料ガスは、上記したように所定量の一酸化炭素を含有する水素リッチガスであり、CO低減部36においては、燃料ガス中の水素に優先して一酸化炭素の酸化が行なわれる。CO低減部36には、一酸化炭素の選択酸化触媒である白金触媒、ルテニウム触媒、パラジウム触媒、金触媒、あるいはこれらを第1元素とした合金触媒を担持した担体が充填されている。このCO低減部36で処理された燃料ガス中の一酸化炭素濃度は、CO低減部36の運転温度、供給される燃料ガス中の一酸化炭素濃度、CO低減部36への単位触媒体積当たりの燃料ガスの供給流量等によって定まる。CO低減部36には図示しない一酸化炭素濃度センサが設けられており、この測定結果に基づいてCO低減部36の運転温度や供給する燃料ガス流量を調節し、処理後の燃料ガス中の一酸化炭素濃度が数ppm以下となるように制御している。

CO低減部36で上記のように一酸化炭素濃度が下げられた燃料ガスは、第4燃料供給路66によって燃料電池40に導かれ、アノード側における電池反応に供される。燃料電池40で電池反応に用いられた後の燃料排ガスは、既述したように燃料排出路67に排出されてバーナ26に導かれ、この燃料排ガス中に残っている水素が燃焼のための燃料として消費される。一方、燃料電池40のカソード側における電池反応に関わる酸化ガスは、既述したように、圧縮機28から酸化ガス供給路68を介して圧縮空気として供給される。電池反応に用いられた残りの酸化排ガスは、酸化排ガス路69を介して外部に排出される。

制御部50は、マイクロコンピュータを中心とした論理回路として構成され、詳しくは、予め設定された制御プログラムに従って所定の演算などを実行するCPU54と、CPU54で各種演算処理を実行するのに必要な制御プログラムや制御データ等が予め格納されたROM56と、同じくCPU54で各種演算処理をするのに必要な各種データが一時的に読み書きされるRAM58と、既述した各種温度センサからの検出信号を入力すると共にCPU54での演算結果に応じて既述した各種ポンプやブロワ38などに駆動信号を出力する入出力ポート52等を備える。

次に、本発明の要部に対応する改質器34の構成について説明する。図3は、改質

器 3 4 の構成の概略を模式的に表わす説明図である。本実施例の改質器 3 4 は、第 2 燃料供給路 6 4 に接続する側の端部より原燃料ガスおよび空気の供給を受け、これら原燃料ガスおよび空気は、改質器 3 4 の内部を通過しながら水蒸気改質反応および酸化反応（部分酸化反応）に供される。改質器 3 4 内において、（4）式に示す水蒸気改質反応および（5）式に示す酸化反応によって生成された水素リッチな燃料ガスは、
5 もう一方の端部より第 3 燃料供給路 6 5 に排出される。この改質器 3 4 は、その内部に、第 1 反応部 8 0 および第 2 反応部 8 1 を備えている。これら第 1 反応部 8 0 および第 2 反応部 8 1 は、表面に $Cu-Zn$ 触媒を担持したメタルハニカムとして構成されており、上流側（第 2 燃料供給路 6 4 との接続部に近い側）に形成された第 1 反応部 8 0 は、
10 下流側（第 3 燃料供給路 6 5 との接続部に近い側）に形成された第 2 反応部 8 1 よりも、後述するセル数が少なくなるように形成されている。

図 4 は、第 1 反応部 8 0 および第 2 反応部 8 1 を形成するメタルハニカムの横断面の一部を表わす模式図である。メタルハニカムは、ステンレス板 8 2、8 3 を積層して形成されている。すなわち、平板状のステンレス板 8 2 と、波状に折り曲げたステンレス板 8 3 とを交互に配設して、メタルハニカムは形成されている。ステンレス板
15 8 3 は、1 mm 間隔で波状に折り曲げられているため、このステンレス板 8 3 と平板状のステンレス板 8 2 とを交互に積層することで、1 辺の長さが 1 mm である略正方形の断面を有するセルからなるハニカムを形成することができる。

ここで、第 1 反応部 8 0 と第 2 反応部 8 1 とでは、メタルハニカムを形成するために用いたステンレス板 8 2、8 3 の厚みが異なっており、これによって、第 1 反応部 8 0 と第 2 反応部 8 1 とは、それぞれが備えるセル数が異なって形成される。第 1 反応部 8 0 は、厚さが 0.1 mm のステンレス板 8 2、8 3 によって形成されたハニカムからなり、第 2 反応部 8 1 は、厚さが 0.03 mm のステンレス板 8 2、8 3 によって形成されるハニカムからなる。したがって、第 1 反応部 8 0 は、その断面積 1 cm^2
20 あたり約 75 個のセルを備え、第 2 反応部 8 1 は、同じく 1 cm^2 あたり約 91 個のセルを備えることになる。改質器 3 4 全体では断面積は一定であるため、上記したように厚みの異なるステンレス板によってハニカムを構成することによって、

第1反応部80におけるガス流路の断面の総面積（第1反応部80を構成する各セルの断面の総面積の総和）は、第2反応部81におけるガス流路の断面の総面積（第2反応部81を構成する各セルの断面の総面積の総和）よりも小さくなる。

第1反応部80および第2反応部81は、それぞれを構成するハニカム表面に触媒を担持しているため、上流側から原燃料ガスを供給すると、原燃料ガスは、上記ハニカム表面を通過する間に水蒸気改質反応および酸化反応に供されて水素リッチな燃料ガスとなる。本実施例では、ハニカム表面に担持させる触媒は、銅と酸化亜鉛とを用いて共沈法によって製造した。共沈法によって得たCu-Zn触媒は、これを粉砕してさらにアルミナゾル等のバインダを加え、ハニカム上に塗布する等の方法により、ハニカム上に担持させることができる。

以上のように構成された改質器34に原燃料ガスを供給すると、原燃料ガスは、まず、セル数の少ない、すなわちガス流路断面の総面積が小さい第1反応部80内を通過し、次に、セル数の多い、すなわちガス流路断面の総面積が大きい第2反応部81内を通過する。このように、所定量の原燃料ガスが、ガス流路断面の総面積が小さいハニカム内を通過した後、ガス流路断面の総面積が大きいハニカム内を通過するため、改質器34内を通過する原燃料ガスの流速は、第1反応部80内を通過するときの方が、第2反応部81内を通過するときよりも速くなる。

したがって、第1実施例の改質器34によれば、上流側における原燃料ガスの流速を速くすることによって、上流側における急激な温度上昇を抑え、改質器34内全体の温度分布状態を、改質反応に適した温度範囲である250～300℃の温度範囲内で均一化するという効果を奏する。図5は、ハニカム断面が一定である従来知られる改質器と、本実施例の改質器34とについて、ガスの流れ方向に関する内部の温度分布状態を表わした説明図である。既述したように、酸化反応は水蒸気改質反応よりも反応速度が速いため、従来の改質器では、原燃料ガスの入り口部付近で酸化反応が活発に進行し、この入り口部付近の温度が400℃程度に上昇してしまう。これに対し、本実施例の改質器34では、上流側での原燃料ガスの流速が速いため、上流側で進行した酸化反応によって生じた熱が、速いガスの流れによって速やかに下流側に運

ばれる。また、上流側での原燃料ガスの流速が速いため、上流側の狭い領域で酸化反応が終了してしまうことがなく、酸化反応が活発に進行する領域がより下流側に広がる。したがって、入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがない。さらに、上流側に配設された第1反応部80は、厚いステンレス板を用いて形成したハニカムを備えているため、大きな熱容量を有しており、酸化反応で生じた熱は、このハニカムに伝えられてハニカムを昇温させる前に、ガスの流れによって下流側に伝えられ易くなっている。

このように、改質器34は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。触媒の劣化が抑えられることによって改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となり、図5に温度分布の様子を示した従来の改質器は、使用時間200時間程度の耐久性であったのに対し、本実施例の改質器34は、5000時間以上の使用が可能になった。

また、上記したように、酸化反応が進行する領域が下流側に広がると共に、上流側で進行した酸化反応で生じた熱が速やかに下流側に運ばれることによって、本実施例の改質器34では、その下流側で従来の改質器のように温度が低下しすぎることがない。したがって、改質器の下流側においても、水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、下流側が備える触媒も充分に利用することができると共に、水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。このように、下流側での水蒸気改質反応の活性が高められることによって、改質器をよりコンパクトにすることが可能となる。

上記した第1実施例では、改質器34が備えるハニカムはメタルハニカムとしたが、セラミックハニカムを用いることとしてもよい。セラミックハニカムを用いた構成を、第1実施例の変形例として以下に示す。この変形例における改質器も、第1実施例の改質器34と同様に、第1反応部80と第2反応部81とからなる。セラミックハニカムによって形成した第1反応部80および第2反応部81の断面の模式図を図6に示す。図6(A)は、セラミックハニカムで構成する第1反応部80の一例、図6(B)は、同じく第1反応部80の他の例、図6(C)は、セラミックハニカムで構成する

第2反応部81を表わす。

図6(A)では、ハニカムを構成する各セルの断面積をそれぞれ小さく形成し、図6(B)では、ハニカムを構成するセルの総数を少なくすることによって、図6(C)のハニカムに比べてガスの流路断面の総面積を小さくしている。したがって、図6(A)と図6(B)のいずれの第1反応部80を用いる場合にも、図6(C)に表わした第2反応部81と組み合わせて改質器34を構成することによって、既述した第1実施例と同様の効果を得ることができる。

また、上記実施例では、改質器34の内部を第1反応部80と第2反応部81の2つに分割して、前半部と後半部とで内部を通過する原燃料ガスの流速が異なる構成としたが、改質器の内部を3つ以上に分割する構成としてもよい。この場合にも、上流側のガス流速が下流側よりも速くなる構成とすることによって、上記した実施例と同様の効果を得ることができる。

既述した実施例では、改質器の上流側に配設されたハニカムにおいて、単位断面積当たりのセルの数を少なくしたり、各セルの断面積を小さく形成することによって、上流側におけるガス流路断面の総面積を下流側に比べて小さくしている。上流側のガス流速が下流側よりも速くなる改質器の構成としては、既述した構成の他に、改質器全体の断面積を、上流側でより小さくなるように形成する構成を挙げることができる。このような改質器34Aの構成を図7に示す。改質器34Aは、総断面積の異なる3つのハニカムから構成されており、上流側ほど総断面積の小さなハニカムによって形成されている。このような構成とすれば、上流側のガス流速が下流側よりも速くなるため、既述した実施例と同様の効果を得ることができる。図5に、改質器34Aにおける内部の温度分布状態を示す。上記改質器34Aのように、改質器全体の総断面積を次第に大きくする構成とするならば、単位断面積当たりのセル数および各単セルの断面積は同じであってもよい。また、改質器を総断面積が異なる複数の部位によって構成する際には、3つ以外の複数の部位からなることとしてもよく、上流側ほど流路断面の総面積が小さくなる構成とするならば、既述した効果を得ることができる。

次に、改質器の上流部で進行する酸化反応によって生じた熱を積極的に下流側に伝

達する他の構成として、水蒸気改質反応および酸化反応を促進する触媒を、熱伝導性の比較的高い材料で形成される担体で保持する構成を、第2実施例として以下に説明する。図8は、第2実施例の改質器90の構成を模式的に表わす説明図である。第2実施例の改質器90は、図1の燃料電池装置20と同様の構成の燃料電池装置に備え
5 られている。図8に示すように、改質器90は、ハニカムによって構成された単一の反応部92からなる。この反応部92を構成するハニカムの断面の一部を表わす断面模式図を図9(A)に、また、図9(A)に示したハニカムの表面の一部(図9(A)中に領域Bとして円で囲んだ範囲)をさらに拡大した様子を模式的に表わす図を図9(B)に示す。

10 本実施例の改質器90は、第1実施例の改質器34と同様に、メタルハニカムによって構成されている。なお、本実施例では、厚さが0.05mmのステンレス板94を用いてハニカムを形成した。このステンレス板94の表面には、水蒸気改質反応および酸化反応を促進する触媒を含有し、厚さが約0.05mmの触媒層96が形成されている。触媒層96では、Cu-Zn触媒を構成する銅分子と酸化亜鉛分子とが、
15 熱伝導性の高いバインダ中に分散した状態で担持されている。

ここで、触媒層96の調製方法について説明する。まず、触媒原料として、周知の共沈法によりCuO・ZnO粉末を作製し、これにバインダとしてアルミナゾル5%と、さらに、酸化アルミニウムに比べて熱伝導性の高い物質を添加する。ここで用いる熱伝導性の高い物質としては、窒化物である窒化アルミニウム(AlN)や窒化チ
20 タン(TiN)、あるいは炭化物である炭化シリコン(SiC)や炭化ホウ素(B₄C)、あるいはグラファイトなどを挙げることができ、添加量としては5~30%が好ましい。例えば、上記した熱伝導性の高い物質の中で、AlNは、 $0.07 \text{ cal/cm/s/}^{\circ}\text{C}$ の熱伝導率を示し、SiCは $0.1 \text{ cal/cm/s/}^{\circ}\text{C}$ 、グラファイトは $0.30.1 \text{ cal/cm/s/}^{\circ}\text{C}$ の熱伝導率を示し、いずれも、従来用いら
25 れてきた酸化アルミニウム($0.02 \text{ cal/cm/s/}^{\circ}\text{C}$)に比べて高い熱伝導率を示す。

これらを水で希釈してボールミルで粉碎混合し、ステンレス板94上に塗布し、さ

らに加熱処理および還元処理を行なう。このような処理によって、上記触媒原料は、銅分子と酸化亜鉛分子とからなるCu-Zn触媒となり、これらのCu-Zn触媒は、熱伝導性の高い物質を含有するバインダ中に分散して担持された状態で、触媒層96を形成する。

- 5 以上のように構成した改質器90を燃料電池装置20に適用し、改質器90に対して原燃料ガスを供給すると、既述したように、酸素が供給される上流側では酸化反応が活発に行なわれて多くの熱が生じる。このように酸化反応によって生じた熱は、上流側で進行する水蒸気改質反応で利用される他に、既述した熱伝導性の高い物質を含有するバインダ中を速やかに伝えられる。このようにバインダ中を伝えられる熱のうち
- 10 の一部は、熱伝導性の高いステンレスによって形成されたハニカム基材にさらに伝えられる。ステンレスからなるハニカム基材に伝えられた熱は、このハニカム基材を介して下流側に伝えられる。また、ハニカム基材に伝えられない残りの熱は、そのままバインダ中を下流側に伝えられる。このように改質器90の下流側に伝えられた熱は、下流側で進行する水蒸気改質反応で利用される。
- 15 したがって、本実施例の改質器90によれば、熱伝導性の高いバインダ中に触媒が担持されているため、上流側で酸化反応のために生じた熱が速やかに下流側に伝えられ、上流側における急激な温度上昇を抑えることができる。図10は、上記熱伝導性の高い物質を含まないバインダを用いた従来知られる改質器と、本実施例の改質器90
- 20 0について、ガスの流れ方向に関する内部の温度分布状態を表わした説明図である。本実施例の改質器90は、従来の改質器とは異なり、上流側で進行する酸化反応で生じた熱が速やかに下流側に伝えられるため、上流側が急激に昇温されることなく、改質器の内部温度を250～300℃の温度範囲で均一化することができる。このように、改質器90は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止するこ
- 25 とができる。触媒の劣化が抑えられることによって改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となり、図10に温度分布状態を示した従来の改質器は、使用時間200時間程度の耐久性であったのに対し、本実施例の改質器90は、5000時間以上

の使用が可能になった。

また、上記したように、上流側で進行した酸化反応によって生じた熱が速やかに下流側に伝えられるため、本実施例の改質器 90 では、その下流領域で従来の改質器のように温度が低下しすぎることがない。したがって、改質器の下流側においても、水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、下流側が備える触媒も充分に利用することができると共に、水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。そのため、改質器をよりコンパクトにすることが可能となる。

上記第 2 実施例では、熱伝導性に優れたステンレス板を基材とするハニカム上に、熱伝導性の高い物質を含有するバインダを用いた触媒層 96 を形成したため、上流から下流への熱伝導は、触媒層 96 自身によるものと、ステンレス板 94 を介するものの両方が行なわれ、高い効率で伝熱を行なうことができ、特に優れた効果を得ることができた。ここで、触媒層 96 を、セラミックハニカム上に形成したり、触媒を熱伝導性の高いバインダとともにペレット状に成形し、改質器内に充填する構成としても、上流側から下流側への熱伝導性が向上することによる所定の効果を得ることができる。

次に、第 3 実施例として、改質器内の上流側が担持する触媒量を下流側に比べて少なくすることによって、上流側において酸化反応の活性を抑えた構成を以下に示す。図 11 は、第 3 実施例の改質器 100 の構成を模式的に表わす説明図である。この改質器 100 は、図 1 の燃料電池装置 20 と同様の構成の燃料電池装置に備えられている。図 11 に示すように、改質器 100 は、第 1 反応部 101 と第 2 反応部 102 とを備えている。これら第 1 反応部 101 および第 2 反応部 102 は、同様の形状のハニカムによって構成されており、このハニカム表面に、既述した実施例と同様の Cu-Zn 触媒が担持されているが、ハニカム上に担持された触媒の量が、第 1 反応部 101 よりも第 2 反応部 102 の方が多くなっている。すなわち、第 1 反応部 101 は、50 g/l（ハニカムの単位体積当たりの触媒量）の割合で Cu-Zn 触媒を担持しているのに対し、第 2 反応部 102 は、180 g/l の割合で Cu-Zn 触媒を担持している。

以上のように構成した改質器 100 によれば、上流側の第 1 反応部 101 が担持す

る触媒量が少ないため、原燃料ガスおよび空気の導入側での酸化反応の進行が抑えられる。したがって、改質器の上流側で急激に酸化反応が進行してしまうことがなく、酸化反応が行なわれる領域がより下流側に広がる。したがって、上流側における急激な温度上昇を抑えることができる。

- 5 図12は、上流側も下流側と同量の触媒を担持するハニカムを備えた従来知られる改質器と、本実施例の改質器100とについて、ガスの流れ方向に関する内部の温度分布状態を表わした説明図である。本実施例の改質器100は、従来の改質器とは異なり、上流側では酸化反応の進行が抑えられるため、上流側が急激に昇温されることがなく、改質器の内部温度を250～300℃の温度範囲で均一化することができる。
- 10 このように、改質器100は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。触媒の劣化が抑えられることによって改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となり、図12に温度分布状態を示した従来の改質器は、使用時間200時間程度の耐久性であったのに対し、本実施例の改質器100は、5
- 15 000時間以上の使用が可能になった。

- また、上記したように、発熱を伴う酸化反応が進行する領域がより下流側に広がるため、本実施例の改質器100では、その下流領域で従来の改質器のように温度が低下しすぎることがない。したがって、改質器の下流側においても、水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、下流側が備える触媒も充分に利用できると共に、
- 20 水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。そのため、改質器をよりコンパクトにすることが可能となる。

- なお、上記第3実施例では、改質器100において、担持する触媒量を2段階に変化させることにしたが、3段階以上に変化させることとしてもよく、上流側の触媒担持量を減らすことによって、上記した所定の効果を得ることができる。ここで、上流
- 25 側ほど触媒の担持量を減らす構成とし、触媒の担持量を変化させる段階の数を調節することによって、改質器内部の温度をより均一化させることが可能となり、既述した効果を高めることができる。

また、上記第3実施例では、水蒸気改質反応と酸化反応とは、同一のCu-Zn触媒によって促進することとしたが、水蒸気改質反応と酸化反応とを異なる触媒によって促進することとしてもよい。このような場合には、改質器の上流側と下流側とで触媒の総担持量を変える代わりに、酸化反応を促進する触媒の担持量だけを、上流側で
5 少なくすればよい。

次に、第4実施例として、改質器に供給するガス中の酸素濃度を下げることによって、上流側での酸化反応の活性を抑えると共に、供給するガスの流速を速めて上流側における酸化反応で生じた熱を下流側に伝える構成を示す。図13は、第4実施例の改質器110の構成を模式的に表わす説明図である。この改質器110は、図1の燃料電池装置20とほぼ同様の構成の燃料電池装置に備えられており、共通する部材には同じ部材番号を付して以下の説明を行なう。
10

ここで、既述した実施例では、ブロワ38から改質器に空気を供給する空気供給路39は一旦第2燃料供給路64と合流しており、原燃料ガスは、空気を混合された上で改質器に供給されていたが、第4実施例の改質器110を備える燃料電池装置では、
15 上記空気供給路39は、改質器110に直接接続している。また、本実施例の改質器110を備える燃料電池装置では、燃料電池40から酸化排ガス路69に排出される酸化排ガスもまた、ブロワ38から取り込まれる空気と共に、改質器110に供給可能となっている。通常の空気には約20%の酸素が含有されているが、燃料電池から排出される酸化排ガスは、燃料電池における電気化学反応で所定量の酸素が消費されているため、含有する酸素量は空気より少ない。酸化排ガス中の酸素濃度は、燃料電池に供給される酸化ガスにおける空気過剰率（実際に供給した空気中の酸素量と理論上必要とされる酸素量との割合）などによって変わるが、本実施例の燃料電池装置では、酸化排ガス中の酸素濃度は、約10%となる。したがって、改質器110に対して、空気と酸化排ガスとを混合して供給可能とすることによって、改質器110に供給する空気中の酸素濃度を、約10%～約20%の範囲内で調節することが可能となる。
20
25

図13に基づいて、改質器110の構成を詳しく説明する。改質器110は、表面

にCu-Zn触媒が担持されたハニカムによって構成される単一の反応部111を備える。また、上記空気供給路39および酸化排ガス路69は、合流して第2空気供給路115となり、この第2空気供給路115は、改質器110において、第2燃料供給路64から原燃料ガスが供給される上流側に対して、空気と酸化排ガスとの混合気体（以下、混合空気と呼ぶ）を供給する。空気供給路39には、第2空気供給路115への合流部の付近にマスフロコントローラ112が設けられており、第2空気供給路115側に供給する空気量を調節可能になっている。また、酸化排ガス路69には、同じく第2空気供給路115への合流部の付近にマスフロコントローラ113が設けられており、第2空気供給路115側に供給する酸化排ガス量を調節可能になっている。これらマスフロコントローラ112、113は、既述した制御部50に接続されており、制御部50によって、空気供給路39から供給される空気と、酸化排ガス路69から供給される酸化排ガスとが混合される際の混合量が制御される。さらに、第2空気供給路115には酸素濃度センサ114が設けられている。この酸素濃度センサ114もまた制御部50に接続されており、混合空気中の酸素濃度に関する情報が、制御部50に入力可能となっている。また、反応部111内部において、その上流側の端部から所定の位置には、温度センサ117が設けられている。この温度センサ117も制御部50に接続されており、反応部111内の温度に関する情報が、制御部50に入力可能となっている。

本実施例の改質器110は、所定量の酸素を含有する混合空気を改質器110に供給する際に、この混合空気中の酸素濃度を低下させると共に、反応部111内を通過するガス全体の流速を増加させ、改質器110の上流部で温度が急激に上昇してしまうのを抑える。すなわち、改質器110に供給する混合空気中の酸素濃度を低下させることによって、反応部111内を通過するガス中の酸素濃度も低下し、それによって上流側での酸化反応の活性が抑えられ、急激な温度上昇を防ぐことができる。また、所定量の酸素を含有する混合空気中の酸素濃度を低下させることによって、反応部111に供給される混合空気量が増大し、反応部111内を通過するガスの流速が速まる。それによって、上流側で進行する酸化反応で酸素が使い果たされる前に、より下

流側に酸素が運ばれ、酸化反応が進行する領域をより下流側に広げることができる。さらに、反応部 111 内を通過するガスの流速を速めることによって、上流側で進行する酸化反応で生じた熱は速やかに下流側に伝えられ、反応部の上流側が昇温しすぎるのを防ぐことができる。

5 図 14 は、本実施例の改質器 110 を備える燃料電池装置で実行される空気混合量制御処理ルーチンを表わすフローチャートである。本ルーチンは、改質器 110 を備える燃料電池装置において、図示しない所定のスタートスイッチを操作することによってこの燃料電池装置の始動が指示された後に、改質器 110 内部が十分に昇温して定常状態に達したと判断されると、所定の時間毎に実行される。

10 本ルーチンが実行されると、CPU 54 は、まず、メタノール流路 60 に設けられた第 2 ポンプ 71 の駆動量を基に、改質器 110 に供給される原燃料ガス中のメタノール量の読み込みを行なう（ステップ S200）。次に、このメタノール量に基づいて、改質器 110 に供給すべき酸素量を求め、必要量の酸素を供給可能となるように、マスフロコントローラ 112, 113 を駆動する（ステップ S210）。すなわち、
15 改質器に供給されるメタノール量が決定されれば、水蒸気改質反応で要する熱量と酸化反応で生じる熱量とを釣り合わせるために必要な酸素量を決定することができるため、この決定した酸素量を含有する空気が改質器 110 に供給されるように、マスフロコントローラ 112, 113 を駆動する。ここで、供給すべき酸素量が決定されたときに、供給すべき酸素量を供給するために各マスフロコントローラを駆動する駆動
20 量は、基準駆動量として、それぞれの供給酸素量に対して予め決定されて制御部 50 内に記憶されている。

マスフロコントローラ 112, 113 を駆動して、必要量の酸素を含有する混合空気を改質器 110 に対して供給し始めると、次に、温度センサ 117 から、反応部 111 における上流側の内部温度 T_1 を読み込む（ステップ S220）。次に、この内部温度 T_1 を、所定の基準温度 T_a と比較する（ステップ S230）。ここで、所定の基準温度 T_a とは、上流側の内部温度 T_1 の上限として予め設定して制御部 50 に記憶させておいた値であり、本実施例では 300°C とした。

ステップS 2 3 0において、上流側の内部温度T1 が上記所定の基準温度T aよりも小さい場合には、反応部1 1 1の上流側の内部温度T1 は十分に低い温度であると判断されて、そのまま本ルーチンは終了される。上流側の内部温度T1 が上記所定の基準温度T a以上である場合には、マスフロコントローラ1 1 2の駆動量を減らすと共に、マスフロコントローラ1 1 3の駆動量を増やす。すなわち、改質器1 1 0に供給する混合空気において、単位時間あたりに供給する酸素量を変えずに、酸化排ガスの割合を増加させる（ステップS 2 4 0）。このステップS 2 4 0における酸化排ガスの割合の変化量、すなわち、改質器1 1 0に供給する混合空気中の酸素濃度の変化量は、本実施例では、予め最小単位の変化量を定めておき、この最小単位毎に酸素濃度を低下させることとした。あるいは、内部温度T1 が基準温度T aを越える量に応じて調節することとしてもよい。酸化排ガスの割合を増加させることによって、改質器1 1 0に供給されるガス全体での酸素濃度が低下するため、上流側で進行する酸化反応が抑えられる。また、単位時間あたりに供給する酸素量を変えずに酸化排ガスの割合を増加させることで、改質器1 1 0に供給される混合空気量が増加し、改質器1 1 0内を通過するガスの流速が速まり、上流側で進行する酸化反応で生じた熱がより速やかに下流側に運ばれるようになる。したがって、ステップS 2 4 0を実行することによって、反応部1 1 1の上流側の内部温度T1 を下げることができる。

ステップS 2 4 0において酸化排ガスの割合を変えると、次に、再びステップS 2 2 0に戻って、内部温度T1 の読み込みおよびこの内部温度T1 と所定の基準温度T aとの比較の動作を繰り返す。ステップS 2 3 0において内部温度T1 が所定の基準温度T aよりも低くなると、改質器1 1 0に供給される混合空気中の酸化排ガスの割合が適当となり、反応部1 1 1の上流側の内部温度T1 は十分に低くなったと判断されて、本ルーチンを終了する。

なお、本実施例の改質器1 1 0を備える燃料電池装置は、既述したように酸素濃度センサ1 1 4を第2空気供給路1 1 5に備えており、その検出結果に基づいて、改質器1 1 0に供給する混合空気中の酸素濃度を補正する。すなわち、上記空気混合量制御処理ルーチンにおけるステップS 2 1 0あるいはステップS 2 4 0において、マス

フロコンローラを駆動したときには、改質器 110 に供給する混合空気中の酸素濃度を酸素濃度センサ 114 によって検出し、その結果に基づいてマスフロコンローラの駆動量を補正している。

5 以上のように構成された第 4 実施例の改質器 110 を備える燃料電池装置によれば、改質器 110 に供給される混合空気中の酸素濃度を制御することができるため、上記混合空気中の酸素濃度を低くすることによって、原燃料ガスおよび混合空気の導入側において酸化反応が進行するのを抑えることができる。したがって、上流側における急激な温度上昇を抑えることができる。さらに、単位時間当たり所定量の酸素を改質器 110 に供給しながら混合空気中の酸素濃度を下げることによって、混合空気の流
10 量が増大し、反応部 111 内部を通過するガスの流速が速まる。したがって、上流側で進行する酸化反応で生じた熱は速やかに下流側に伝えられて、上流側で温度が上昇しすぎるのを抑えることができる。

また、上記したように上流側において酸化反応が抑えられることによって、酸化反応が進行する領域がより下流側に広がるため、本実施例の改質器 110 では、その下
15 流領域で従来の改質器のように温度が低下しすぎることがない。さらに、反応部 111 内部を通過するガスの流速が速まることによって、上流側で生じた熱が下流側に伝えられ易くなるため、下流領域での温度低下がさらに抑えられる。したがって、改質器 110 では、その下流側においても水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、下流側が備える触媒も充分に利用することができると共に、水蒸気改質反応の速度を向
20 上させることができる。そのため、改質器をよりコンパクトにすることが可能となる。

上記第 4 実施例では、メタノール流路 60 に設けられた第 2 ポンプ 71 の駆動量を基に、改質器 110 に供給される原燃料ガス中のメタノール量を読み込み、また、温度センサ 117 の検出結果を基に、上流側において酸化反応が過剰に進行していないかどうかを判断している。改質器 110 に供給されるメタノール量や、改質器 110
25 における酸化反応と水蒸気改質反応との進行状態に関するこのような判断は、上記以外の測定量によって、あるいは、上記以外の測定量をさらに利用して行なうこととしてもよい。例えば、改質器 110 内における水蒸気改質反応と酸化反応との進行状態

を判断するために、第3燃料供給路65に、第3燃料供給路65を通過するガス中の成分を分析可能な機器を配設し、改質器110から排出される燃料ガス中のメタノール、水素、二酸化炭素、酸素などの量を測定し、この測定結果をさらに利用して、改質器110内における水蒸気改質反応および酸化反応の進行状態を判断することとし

5 てもよい。

上記第4実施例では、混合空気は、改質器110の上流側だけから供給する構成としたが、複数箇所から混合空気を供給する構成も好ましい。このような構成を、第4実施例の変形例として以下に示す。図15は、第4実施例の変形例である改質器110Aの構成を模式的に表わす説明図である。改質器110Aは、2つの反応部111A、111Bを備えており、それぞれの反応部に対して混合酸素が供給される。こ

10 こで、改質器110Aに供給される原燃料ガスは、反応部111A、111Bの順で通過する。また、改質器110Aに対して空気および酸化排ガスを供給する空気供給路39および酸化排ガス路69は、それぞれ、空気分岐路39A、39B、酸化排ガス分岐路69A、69Bに分岐する。空気分岐路39Aと酸化排ガス分岐路69Aとは

15 合流して第2空気供給路115Aとなり、上流側に配設された反応部111Aに対して混合空気を供給する。空気分岐路39Bと酸化排ガス分岐路69Bとは合流して第2空気供給路115Bとなり、下流側に配設された反応部111Bに対して混合空気を供給する。それぞれの反応部に供給される混合空気中の酸素量および酸素濃度は、第4実施例と同様に、改質器110Aに供給されるメタノール量や、各反応部の上流

20 側の温度などに基づいて、マスフロコントローラ112A、112B、113A、113Bの駆動量を調節することによって制御される。

以上のように構成された改質器110Aによれば、混合空気を分割して供給しているため、一度に供給する混合ガス中の酸素量を減らすことができ、局所的に温度が上昇しすぎてしまうのを防ぐ効果をさらに高めることができる。さらに、改質器内部を

25 複数の反応部に分割し、各反応部ごとに混合空気を供給することによって、改質器内部の温度分布をより精度よく制御することが可能となり、より容易に改質器の内部全体を望ましい温度範囲に保つことができる。

図16は、酸化反応で要する酸素源として、改質器に対しては通常の空気だけを供給する従来知られる改質器と、上述した改質器110Aについて、ガスの流れ方向に関する内部の温度分布状態を表わした説明図である。改質器110Aは、従来の改質器とは異なり、上流側における酸化反応の進行が抑えられるため、上流側が急激に昇温されることなく、改質器の内部温度を250～300℃の温度範囲で均一化することができる。以上説明したように、本実施例の改質器110および110Aは、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。したがって、既述した実施例と同様に、改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。

また、既述した実施例の改質器110および110Aは、ハニカムによって構成された反応部を備えることとしたが、改質器の内部に、触媒を担持したペレットを充填する構成としてもよい。この場合にも、酸化反応に要する酸素源として、改質器に供給する混合空気中の酸素濃度を制御可能とすることによる同様の効果を得ることができる。

上記第3および第4実施例では、改質器の上流側で進行する酸化反応の活性を抑えることによって、上流側で急激な温度上昇が起こらないようにしたが、触媒部内部において、酸化反応が活発に進行する領域と、酸化反応の進行が不活発な領域とを変更可能とすることによって、熱が生じる領域を変更し、局所的に温度が上昇しすぎるのを防ぐことも可能である。以下に、このような構成として、原燃料ガスおよび酸素が導入される入り口部と、水素リッチな燃料ガスが排出される出口部とが切り替え可能な改質器を、第5実施例として説明する。

図17は、第5実施例の改質器120の構成を模式的に表わす説明図である。この改質器120は、図1の燃料電池装置20と同様の構成の燃料電池装置に備えられている。図17に示すように、改質器120は、表面にCu-Zn触媒を担持するハニカムによって構成された単一の反応部121を備える。この反応部121は、その両端部の内部温度を測定する温度センサ122および温度センサ123を備えている。これらの温度センサは、既述した制御部50に接続されており、反応部121の両端

部における内部温度に関する情報は、制御部 50 に入力される。

また、本実施例では、第 2 燃料供給路 64 は、第 1 供給分岐路 124 と第 2 供給分岐路 125 とに分岐しており、それぞれの分岐路は、改質器 120 のそれぞれの端部に接続する。ここで、改質器 120 の一端は、上記第 1 供給分岐路 124 と接続する
5 ほかに、第 1 排出分岐路 126 とも接続している。また、改質器 120 の他端は、上記第 2 供給分岐路 125 と接続するほかに、第 2 排出分岐路 127 と接続している。これらの第 1 排出分岐路 126 と第 2 排出分岐路 127 とは、合流して第 3 燃料供給路 65 となり、CO 低減部 36 に接続する。さらに、上記第 1 供給分岐路 124、第 2 供給分岐路 125、第 1 排出分岐路 126、第 2 排出分岐路 127 には、それぞれ、
10 電磁弁 128、129、128A、129A が設けられている。これらの電磁弁 128、129、128A、129A は、制御部 50 に接続されており、制御部 50 によってその開閉状態が制御される。

このような改質器 120 では、通常は、上記電磁弁の開閉状態は、電磁弁 128 と 128A が開状態、電磁弁 129 と 129A が閉状態となる第 1 の状態と、電磁弁 1
15 29 と 129A が開状態、電磁弁 128 と 128A が閉状態となる第 2 の状態のいずれかとなる。電磁弁の開閉状態が上記第 1 の状態となるときには、第 2 燃料供給路 64 から供給される原燃料ガスは、反応部 121 内において、図 13 中向かって左側から右側に向かって通過する。また、電磁弁の開閉状態が上記第 2 の状態となるときには、原燃料ガスは、反応部 121 内において、図 13 中向かって右側から左側に向か
20 って通過する。

図 18 は、改質器 120 において上記したようなガスの入り口部の切り替えが行なわれる際に、燃料電池装置 20 で実行されるガス入り口切り替え処理ルーチンを表わすフローチャートである。本ルーチンは、燃料電池装置 20 において、図示しない所定のスタートスイッチを操作することによって燃料電池装置 20 の始動が指示される
25 と、所定の時間毎に実行される。

本ルーチンが実行されると、まず、CPU 54 は、既述した各電磁弁の開閉状態から、電磁弁の開閉状態が第 1 の状態であるか否かを判断する（ステップ S300）。

第1の状態であると判断された場合には、ガスが供給される上流側の端部における内部温度 T_1 を、温度センサ122から読み込む(ステップS310)。次に、この内部温度 T_1 を、予め設定した所定の基準温度 T_0 と比較する(ステップS320)。ここで、所定の基準温度 T_0 とは、反応部121の内部温度が非所望の状態にまで昇温しつつあることを示す基準となる温度として予め制御部50内に記憶させた値であって、本実施例では、300℃に設定した。ステップS320において内部温度 T_1 が基準温度 T_0 に達していないときには、ステップS310に戻り、内部温度 T_1 が基準温度 T_0 に達するまで、上記した内部温度の読み込みと比較の動作を繰り返す。

ステップS320において内部温度 T_1 が基準温度 T_0 以上であると判断されると、次に、すべての電磁弁を閉状態にすると共に、制御部50に備えられた図示しない所定のタイマにより経過時間 t の測定を開始する(ステップS330)。ステップS330においてすべての弁を閉状態にすることによって、改質器120におけるガスの出入りは停止され、反応部121内では、残留する原燃料ガスを用いた水蒸気改質反応および酸化反応がそのまま続行される。次に、経過時間 t を、予め設定した所定の基準時間 t_0 と比較する(ステップS340)。ここで、所定の基準時間 t_0 とは、上記したようにすべての弁を閉状態としたときに、改質器120内部に残留する原燃料ガスを用いた水蒸気改質反応および酸化反応が完了するのに要する時間として、予め制御部50内に記憶させた値であって、本実施例では1secに設定した。ステップS340において経過時間 t が基準時間 t_0 に達していないときには、基準時間 t_0 が経過するまでステップS340の動作を繰り返す。ステップS340において、経過時間 t が基準時間 t_0 に達したときには、所定の電磁弁に駆動信号を出力して電磁弁の開閉状態を第2の状態にして(ステップS350)、本ルーチンを終了する。

また、ステップS300において、第1の状態でないとは判断されたときには、改質器120は第2の状態であると判断され、ガスが供給される上流側の端部における内部温度 T_2 を、温度センサ123から読み込む(ステップS360)。その後は、ステップS370～ステップS390まで、既述したステップS320～ステップS340までと同様の処理を行なう。すなわち、酸化反応の進行と共に内部温度 T_2 が所

定の基準値 T_0 （本実施例では 300°C ）に達すると、所定の時間（本実施例では 1 sec）すべての弁を閉状態とし、その後電磁弁の開閉状態を第 1 の状態にして（ステップ S 4 0 0）、本ルーチンを終了する。

5 なお、上記したガス入り口切り替え処理ルーチンは、既述したように、図示しない所定のスタートスイッチを操作することによって燃料電池装置 2 0 の始動が指示されると、所定時間毎に実行されることとしたが、燃料電池装置 2 0 の始動が指示された最初の状態としては、各電磁弁の開閉状態は、上記した第 1 の状態または第 2 の状態となるようにしておけばよい。例えば、前回に燃料電池装置 2 0 を停止したときと同じ状態で、次回に燃料電池装置 2 0 を始動することとしてもよいし、燃料電池装置 2
10 0 の始動時には各電磁弁の開閉状態が上記第 1 の状態あるいは第 2 の状態になるように設定しておいてもよい。

以上のように構成された第 5 実施例の改質器 1 2 0 を備える燃料電池装置によれば、改質器 1 2 0 に供給する混合空気中の供給箇所を上流側と下流側とで切り替え、反応部 1 2 1 内のガスの流れの方向を逆転させることができるため、酸化反応で生じる熱
15 によって、改質器の一方の端部だけが昇温しすぎることがない。したがって、上流側における急激な温度上昇を抑えることができる。ここで、ガスの流れの方向の切り替えは、反応部 1 2 1 の端部の温度に基づいて行なうため、反応部 1 2 1 の端部の温度が上昇しすぎてしまうのをより確実に防ぐことが可能となる。

また、上記したようにガスの流れの方向を切り替えることによって、反応部 1 2 1
20 の両端が上流側となり得るため、従来の改質器のように特定の下流側で温度が低下しすぎることがない。したがって、改質器 1 2 0 では、その両側で水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、反応部 1 2 1 全体が備える触媒を充分に利用することができると共に、水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。そのため、改質器をよりコンパクトにすることが可能となる。

25 図 1 9 は、内部のガスの流れの方向が一定である従来知られる改質器と、上述した改質器 1 2 0 について、一端側から他端側への内部の温度分布状態を表わした説明図である。改質器 1 2 0 は、従来の改質器とは異なり、特定の端部側において酸化反応

が進行しすぎるのが抑えられ、また、両端部側が上流側となり得るため、改質器の内部温度を $250 \sim 300^{\circ}\text{C}$ の温度範囲で均一化することができる。以上説明したように、本実施例の改質器120は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。したがって、既述した実施例と同様に、改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。

なお、本実施例の改質器120は、ハニカムによって構成された反応部を備えることとしたが、改質器の内部に、触媒を担持したペレットを充填する構成としてもよい。この場合にも、改質部内を通過するガスの流れの方向を切り替えることによる同様の効果を得ることができる。

また、本実施例の改質器120は、反応部121の端部の温度に基づいて、ガスの流れの方向を切り替えることとしたが、切り替えのタイミングは、他の要因に基づくこととしても良い。反応部121の端部温度に基づく場合には、改質器120に供給される原燃料ガスの量が変動して、改質器120内部で進行する水蒸気改質反応と酸化反応との量が変動する場合にも、内部温度を所定の範囲内に保つ上で高い効果が得られるという利点があるが、例えば、改質器に供給される原燃料ガス量の変動が十分に小さい場合には、所定の時間毎にガスの流れの方向を切り替えることとしてもよい。

次に、第6実施例として、改質器内部に封入した触媒粒子を攪拌することによって、改質器内の特定の上流側だけが昇温しすぎてしまうのを防ぐ構成を示す。図20は、第6実施例の改質器130およびこの改質器130と接続される部材の構成を模式的に表わす説明図である。本実施例の改質器130は、図1の燃料電池装置20と同様の構成の燃料電池装置に備えられているため、以下の説明では、共通する部材については同じ部材番号を付して詳しい説明を省略する。

改質器130は、既述したCu-Zn触媒からなる粒子を内部に封入されている。この触媒は、周知の共沈法により作製したCu-Zn触媒を、約 $500\mu\text{m}$ の粒径となるように造粒したものである。あるいは、Cu-Zn触媒を、所定の溶媒に分散させた上でスプレードライヤ装置に供給し、噴霧することによって上記した粒径の微粒

子を作製することとしてもよい。また、触媒粒子の粒径は、上述するようにこの触媒粒子を封入する改質器内にガスを噴射する際に、このガスによって十分に攪拌される大きさであればよく、例えば、 $100\mu\text{m}$ ～数mmの粒径とすることが好ましい。また、触媒粒子の形状はいかなるものであってもよいが、後述する攪拌の効率を考えると、球状に近い方が好ましい。

改質器130は、既述した実施例と同様に、メタノールおよび水蒸気からなる原燃料ガスが蒸発器32から供給されると共に、ブロワ38から空気が供給されるが、本実施例では、これらの原燃料ガスおよび空気は、調圧弁132および噴射ノズル134を介して改質器130内に供給される。蒸発器32では、メタノールおよび水が気化・昇温されるため、蒸発器32からは所定の温度と圧力を有する状態で原燃料ガスが排出される。この原燃料ガスは、空気供給路39から供給される空気と混合された後、調圧弁132および噴射ノズル134を介して改質器130内に噴射される。改質器130内には、上記したように触媒粒子が封入されているため、空気を含有する原燃料ガスを噴射することによって触媒粒子は、図20中矢印で示すように改質器130内で流動し、攪拌される。ここで、本実施例の改質器130では、空気を含有する原燃料の噴射は7カ所から行なうこととしたが、改質器内で触媒粒子を十分に攪拌可能であれば噴射箇所数は異なる構成としてもよい。また、改質器130内部の容積は、所定量の触媒粒子が、所定の流量、所定の圧力で供給されるガス（酸素を含む原燃料ガス）によって、十分に攪拌され得る大きさであればよい。

改質器130において、噴射ノズルが接続する端部と反対側の端部には、発泡ニッケルによって形成されたフィルタ136が設けられている。このフィルタ136は、十分に目の細かいメッシュ状に形成されているため、改質器130内に封入された触媒粒子が外部に漏れるのは妨げるが、改質器130内で生成された燃料ガスがCO低減部36側に供給されるのは妨げない。フィルタ136を通過した燃料ガスは、CO低減部36に供給されて一酸化炭素濃度が低減された後、燃料電池40に供給される。

以上のように構成された改質器130を備える燃料電池装置によれば、改質器130内に封入された触媒粒子は、空気を含有する原燃料ガスによって常に攪拌されるた

め、高濃度の酸素を含む原燃料ガスが供給される位置に存在する触媒粒子が常に入れ替わり、酸化反応で生じる熱によって触媒の特定の領域だけが昇温しすぎてしまうことがない。ここで、触媒粒子を攪拌するために改質器内に噴射するガスは、改質器内で進行する水蒸気改質反応および酸化反応に供するためのガス（空気を含有する原燃料ガス）であるため、改質器 130 に原燃料を供給する動作と、触媒粒子を攪拌する動作とを同時に行なうことができる。また、改質器内にガスを噴射することによって、改質器内の反応や燃料電池における電気化学反応が影響を受けることがない。

また、改質器 130 内における触媒粒子の攪拌によって、酸化反応で生じた熱も改質器 130 内に分散されるため、従来の改質器のように特定の下流側で温度が低下しすぎることはない。したがって、改質器 130 では、触媒粒子全体において水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。

図 21 は、内部のガスの流れの方向が一定である従来知られる改質器と、上述した改質器 130 とについて、一端側から他端側への内部の温度分布状態を表わした説明図である。ここで、改質器 130 に供給するガスは、温度 250℃、流量 670 l/min の原燃料ガスと、流量 140 l/min の空気とを混合し、5 気圧にて噴射ノズル 134 から改質器 130 内に噴射した。改質器 130 は、従来の改質器とは異なり、特定の端部側において酸化反応が進行しすぎることがなく、また、内部の触媒粒子が均等な状態で反応に関わるため、改質器の内部温度を 250～300℃の温度範囲で均一化することができる。以上説明したように、本実施例の改質器 130 は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。したがって、既述した実施例と同様に、改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。

なお、上記第 6 実施例では、攪拌のために改質器 130 内に噴射するガスとして、空気を含有する原燃料ガスを用いたが、メタノールガス、水蒸気、空気のうち少なくともいずれか一つからなるガスを用いることとしてもよい。この場合には、触媒の攪拌のために改質器内に噴射するのに用いなかった残りの成分は、改質器の所定の位置

(上記噴射位置に近い上流側であることが望ましい) から、改質器内に対して、触媒粒子が封入された状態を維持しつつ供給することとすればよい。

また、上記第 6 実施例では、改質器 130 内に高圧のガスを噴射することによって、改質器 130 内に封入した触媒粒子を攪拌しているが、ガスの噴射以外の手段によつて触媒粒子を攪拌することとしてもよい。例えば、改質器内に、内部の触媒粒子を攪拌可能な機械的な手段を設けることとしてもよい。

次に、第 7 実施例として、触媒部において、酸化反応に供する空気が供給される箇所を経時的に変化させる構成を示す。図 22 は、第 7 実施例の改質器 140 の構成を模式的に示す説明図である。この改質器 140 は、図 1 の燃料電池装置 20 と同様の構成の燃料電池装置に備えられている。図 22 に示すように、改質器 140 は、表面に Cu-Zn 触媒を担持するハニカムによって構成された単一の反応部 141 を備え、略円筒形状に形成されている。また、改質器 140 は、図示しない所定のモータによって回転可能となっている。ここで、改質器 140 は、既述した実施例と同様に、第 2 燃料供給路 64 から原燃料ガスが供給されると共に、生成した燃料ガスを第 3 燃料供給路 65 へ排出するが、これら第 2 燃料供給路 64 および第 3 燃料供給路 65 は、改質器 140 の略円形をした断面の略中心部に接続している。上記したモータを駆動することによって、改質器 140 は、上記断面の中心部を中心として、毎秒 1 回転の速度で回転する。

また、改質器 140 には、第 2 燃料供給路 64 から原燃料ガスが供給されると共に、空気供給路 39 から空気が供給されるが、本実施例では、この空気供給路 39 における改質器 140 との接続側の端部は、第 2 燃料供給路 64 内に形成されている。第 2 燃料供給路 64 内に形成された空気供給路 39 の端部は、改質器 140 において反応部 141 の上流側に設けられた空間内で湾曲し、その後吹き出し口 142 として開口している。この吹き出し口 142 は、反応部 141 の上流側の端部に対面して開口しており、その開口する位置は、本実施例では、反応部 141 の端部断面の中心点と、同じく端部断面の円周部との中間付近とした。空気供給路 39 から供給される空気を、この吹き出し口 142 から吹き出すことによって、反応部 141 を構成するハニカム

の各セルのうち、吹き出し口 1 4 2 の全面にあるセルを中心として、約半数のセルに対して空気を供給することができる。

したがって、本実施例の改質器 1 4 0 を用いると、吹き出し口 1 4 2 から空気の供給を受けるセルにおいては、水蒸気改質反応と酸化反応との両方が進行し、空気の供給を受けないセルにおいては、水蒸気改質反応だけが進行する。このとき、改質器 1 4 0 は、既述したように回転し、吹き出し口 1 4 2 の位置は改質器 1 4 0 の回転の状態に関わらず変化しないため、空気の供給を受けるセルは経時的に変化する。

以上のように構成された第 7 実施例の改質器 1 4 0 によれば、空気の供給を受けて酸化反応を進行するセルが経時的に変化するため、特定のセルの上流部において温度が上昇しすぎてしまうことがない。空気の供給を受けて酸化反応が進行し、上流側が昇温しかかったセルでは、直ちに空気の供給を受けない状態となって酸化反応が停止し、生じた熱は水蒸気改質反応で消費されるため、それ以上温度が上昇することがない。また、空気の供給を受けずに水蒸気反応によって熱が消費されたセルでは、直ちに空気が供給されて酸化反応によって熱が生じるため、温度が低下しすぎてしまうことがない。

なお、改質器 1 4 0 において、供給されるメタノール量と空気量との比は、既述した実施例と同様に、改質器内で進行する水蒸気改質反応で要する熱量と、酸化反応で生じる熱量とから定まるため一定である。ここで、本実施例の改質器 1 4 0 では、空気の供給を受けるセルは、常に、ハニカムを構成するセル全体の約半分である。したがって、各セルが空気の供給を受ける際には、メタノール量に対して通常よりも過剰な量の酸素を供給されることになり、供給されたメタノールを水蒸気改質するのに要する熱以上の熱を生じる酸化反応が起こる。しかしながら、上述したように、これらのセルは直ちに空気の供給が停止されるため、空気が供給された上流側で温度が上昇しすぎることはない。また、酸素が過剰な状態で空気と原燃料ガスが供給されるため、通常の濃度の酸素を供給する場合より、酸化反応が起きる領域がより下流側にまで広がる。したがって、従来の改質器のように下流側で温度が低下しすぎることはない。このように、改質器 1 4 0 では、反応部全体を所定の温度範囲に保ち、水蒸気改質反

応の活性を高い状態に保つと共に、水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。

図 2 3 は、ハニカムを構成するセル全体に、常に所定の割合の酸素を供給する従来知られる改質器と、上述した改質器 1 4 0 について、上流側から下流側への内部の温度分布状態を表わした説明図である。この温度分布状態の測定は、改質器 1 4 0 に供給するガスにおいて、 $LHSV$ （一時間に処理するメタノール体積／触媒体積）＝3、酸素／メタノールの比が 1 1 % となる空気、水／メタノールの比が 2 となる水を含む条件において行なった。改質器 1 4 0 は、従来の改質器とは異なり、上流側で温度が上昇しすぎてしまうことがなく、改質器の内部温度を 2 5 0 ～ 3 0 0 °C の温度範囲で均一化することができる。したがって、本実施例の改質器 1 4 0 は、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができ、既述した実施例と同様に、改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。なお、上記した条件において改質器 1 4 0 を用いて燃料ガスを生成すると、 $H_2 = 50\%$ 、 $CO_2 = 23\%$ 、 $H_2O = 17.5\%$ 、 $N_2 = 9\%$ 、 $CO = 0.5\%$ となる燃料ガスが得られ、良好に作動することが確かめられた。

以上説明した第 7 実施例の改質器 1 4 0 は、空気が供給される吹き出し口 1 4 2 が固定され、改質器 1 4 0 が回転する構成としたが、吹き出し口が回転し、改質器が固定された構成とすることもできる。このような構成の改質器を、第 7 実施例の変形例として以下に示す。図 2 4 は、第 7 実施例の変形例である改質器 1 4 0 A の構成を模式的に表わす説明図である。改質器 1 4 0 A は、改質器 1 4 0 とほぼ同様の構成を備えており、対応する部材には同一の番号に符号 A を付して説明する。この改質器 1 4 0 A においては、改質器 1 4 0 A は回転することがない。また、空気供給路 3 9 における吹き出し口 1 4 2 A に至る端部側において設けられた既述した湾曲部には、所定の回転機構 1 4 4 が設けられている。この回転機構 1 4 4 によって、吹き出し口 1 4 2 A を備えた空気供給路 3 9 の端部は回転し、反応部 1 4 1 A の上流側端部面において、吹き出し口 1 4 2 A から空気が供給される領域が経時的に変化する。

このように構成された改質器 1 4 0 A を用いる場合にも、第 7 実施例の改質器 1 4 0 と同様の効果を奏することができる。なお、空気供給路 3 9 の端部付近に設けられ

た回転機構 1 4 4 は、吹き出し口 1 4 2 A を備える端部部材 1 4 3 と、空気供給路 3 9 の基部とを回転自在に支持する構成とし、上記端部部材 1 4 3 は、吹き出し口 1 4 2 A から空気が吹き出される反力によって回転することとしてもよいし、外部から供給される所定の動力を用いて回転力を発生することとしてもよい。

5 なお、上記実施例では、空気の吹き出し口と改質器とのうちのいずれかを回転させることとしたが、改質器の上流部に複数の空気供給口を設け、実際に空気が供給される空気供給口を経時的に切り替える構成としてもよく、反応部において空気が供給される部位を経時的に変化させることができればよい。また、上記改質器 1 4 0 および改質器 1 4 0 A は、ハニカムによって構成された反応部を有することとしたが、それ
10 ぞれの反応部は、触媒を担持するペレットを充填することによって構成してもよい。この場合にも、反応部において空気が供給される部位を経時的に変化させることによって、実施例と同様の効果を得ることができる。

さらに、既述した第 6 実施例および第 7 実施例の改質器は、上記した効果の他に、始動時において内部でより多くの酸化反応を進行させ、改質器をより速く定常状態に
15 まで昇温させることができるという効果をも奏する。始動時には改質器の温度が室温付近にまで低下しているため、速やかに昇温させて定常状態にする必要がある。ここで、メタノールおよび酸素を大量に供給して積極的に酸化反応を起こさせ、改質器を内部から加熱する方法が考えられるが、従来の改質器では、多量の空気を供給して酸化反応を起こさせると、改質器全体の温度が低い場合であっても、上流の特定領域だけ
20 が昇温しすぎてしまうおそれがあった。上記第 6 および第 7 実施例の改質器によれば、酸化反応が活発に進行する領域（酸素が高い濃度で供給される触媒部位）が経時的に変化するため、多量の酸素を供給して積極的に酸化反応を行なわせても、特定部位だけが昇温しすぎることもなく、速やかに改質器を昇温させることが可能となる。

次に、第 8 実施例として、改質器内に複数の反応部を設け、これらの反応部の一部
25 について残りの反応部とはガスの流れを逆向きにすることによって、隣接する反応部の間で、原燃料ガスおよび空気が供給される上流側と、燃料ガスが排出される下流側とで熱交換させる構成を示す。図 2 5 は、第 8 実施例の改質器 1 5 0 の構成を表わす

断面模式図である。改質器 150 は、図 1 の燃料電池装置 20 と同様の燃料電池装置に備えられている。この改質器 150 は、略円柱状に形成されており、その内壁に沿って環状に反応部 152 を備え、反応部 152 の内側に反応部 151 を備えており、2 重管状の構造を有している。反応部 151 は、その一端側（図 25 中向かって左側）から原燃料ガスおよび空気の供給を受け、他端側（図 25 中向かって右側）において燃料ガスを排出する。反応部 152 も一方の端部側から原燃料ガスおよび空気の供給を受け、他方の端部において燃料ガスを排出するが、それぞれの位置は反応部 151 とは逆である。したがって、反応部 151 と反応部 152 では、内部のガスの流れの方向が逆向きになる。ここで、それぞれの反応部 151 および反応部 152 は、表面に Cu-Zn 触媒を担持するハニカムによって構成してもよいし、Cu-Zn 触媒からなるペレットを充填して形成してもよい。

以上のように構成された第 8 実施例の改質器 150 によれば、内側に設けた反応部 151 の上流側と外側に設けた反応部 152 の下流側、および、反応部 151 の下流側と反応部 152 の上流側とが隣接した状態となるため、それぞれ、上流側と下流側との間で熱交換を行なうことが可能となる。したがって、一方の反応部の上流側において酸化反応のために生じた熱は、隣接する他方の反応部の下流側に伝えられ（図 25 中の点線矢印参照）、原燃料ガスと共に空気を供給される上流側で温度が上昇しすぎてしまうことがない。

また、改質器 150 を構成する各反応部の下流側では、上述したように、隣接する反応部の上流側から熱が供給されるため、従来の改質器のように下流側で温度が低下しすぎることがない。したがって、改質器 150 では、各反応部全体において水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。

図 26 は、改質器が備える反応部において内部のガスの流れの方向が一定である従来知られる改質器と、上述した改質器 150 とについて、一端側から他端側への内部の温度分布状態を、各反応部ごとに表わした説明図である。改質器 150 は、従来の改質器とは異なり、特定の上流側において酸化反応で生じた熱によって昇温しすぎる

ことがなく、また、特定の下流側において内部の温度が低下しすぎることがないため、改質器の内部温度を250～300℃の温度範囲で均一化することができる。以上説明したように、本実施例の改質器150は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生と
5 いった不都合を防止することができる。したがって、既述した実施例と同様に、改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。

以上説明した第8実施例の改質器150は、内側に形成された反応部151と外側に形成された反応部152とを備える2重管タイプとし、それぞれの反応部においてガスの流れの方向が逆になる構成としたが、改質器を複数の反応部によって構成し、
10 それらのうち、一部の反応部において、残りの反応部とはガスの流れの方向が逆になる構成とすれば、発熱量が多い上流側と熱の消費量が多い下流側との間で熱交換を行なうことができ、上記第8実施例と同様の所定の効果を得ることができる。例えば、改質器を2重管タイプとする代わりに、複数個の薄型の反応部を積層した積層タイプとし、これら積層した各反応部について交互にガスの流れの方向が逆向きになる構成
15 としてもよい。このような場合にも、隣接する反応部間において、上流側と下流側とで熱交換を行ない、内部温度を均熱化することができる。

次に、第9実施例として、所定の反応部が形成する流路において途中で折り返し部を形成し、この所定の反応部において上流側と下流側とを隣接させて熱交換を行なわせる構成を示す。図27は、第9実施例の改質器160の構成を表わす断面模式図である。改質器160は、図1の燃料電池装置20と同様の燃料電池装置に備えられて
20 いる。この改質器160は、第8実施例の改質器150と同様に略円柱状に形成されており、その内部は内側部161と外側部162とに分かれた2重管構造となっている、これら内側部161および外側部162は連続した構造として形成されており、両者は単一の反応部163を構成している。

25 第2燃料供給路64は内側部161の一端に接続されており、第2燃料供給路64から供給される原燃料ガスおよび空気は、内側部161において一端側から他端側に向かって移動する。内側部161の他端では、内側部161は外側部162と接続し

ており、内側部 1 6 1 内を通過するガスは、上記他端において外側部 1 6 2 に導入される（図 2 7 中の実線矢印参照）。外側部 1 6 2 内に導入されたガスは、そのまま外側部 1 6 2 内を通過して、内側部 1 6 1 における上記一端側に対応する端部において第 3 燃料供給路 6 5 に接続し、反応部 1 6 3 内をガスが通過する際に生成した燃料ガスを、この第 3 燃料供給路 6 5 に排出する。なお、反応部 1 6 3 を構成する内側部 1 6 1 および外側部 1 6 2 は、Cu-Zn 触媒を担持するハニカムによって構成してもよいし、Cu-Zn 触媒からなるペレットを充填して形成してもよい。

以上のように構成された第 9 実施例の改質器 1 6 0 によれば、内側に設けた内側部 1 6 1 と外側に設けた外側部 1 6 2 とが隣接した状態となるため、これら内側部 1 6 1 と外側部 1 6 2 との間で熱交換を行なうことが可能となる。内側部 1 6 1 は、反応部 1 6 3 では上流側に相当し、酸化反応が活発に行なわれて多くの熱が生じる。また、外側部 1 6 2 は、反応部 1 6 3 では下流側に相当し、主として水蒸気改質反応だけが行なわれて熱を要する。改質器 1 6 0 では、多くの熱を生じる内側部 1 6 1 から、熱を要する外側部 1 6 2 に対して熱が伝えられるため、（図 2 7 中の点線矢印参照）上流側に相当する内側部 1 6 1 において温度が上昇しすぎてしまうことがない。

また、改質器 1 6 0 において、下流側に相当する外側部 1 6 2 では、上述したように、隣接する内側部 1 6 1 から熱が供給されるため、従来の改質器のように下流側で温度が低下しすぎることがない。したがって、改質器 1 6 0 では、各反応部全体において水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。

図 2 8 は、改質器が備える反応部において内部のガスの流れの方向が一定である従来知られる改質器と、上述した改質器 1 6 0 とについて、第 2 燃料供給路 6 4 との接続側から他端側への内部の温度分布状態を表わした説明図である。改質器 1 6 0 は、従来の改質器とは異なり、上流側において酸化反応で生じた熱によって昇温しすぎることがなく、また、下流側において内部の温度が低下しすぎることがないため、改質器の内部温度を 2 5 0 ~ 3 0 0 °C の温度範囲で均一化することができる。以上説明したように、本実施例の改質器 1 6 0 は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してし

まうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。したがって、既述した実施例と同様に、改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。

以上説明した第9実施例の改質器160は、内側に形成された内側部161と外側に形成された外側部162とを備える2重管タイプとし、内側部161と外側部162とでガスの流れの方向が逆になる構成としたが、改質器を上記2重管以外の構成としてもよい。原燃料ガスおよび空気が通過する流路において途中で折り返し部を設け、上流側と下流側とを隣接させて両者の間で熱交換が可能な構成とすれば、上記第9実施例と同様の所定の効果を得ることができる。例えば、改質器を2重管タイプとする代わりに、所定の流路を2つに折り畳んだ形状とし、上流側と下流側とでガスの流れの方向が逆向きになる構成としてもよい。このような構成の改質器160Aを図29に示す。このような場合にも、隣接する上流側から下流側へ熱が伝えられ（図29中の矢印参照）、内部温度を均熱化することができる。

次に、第10実施例として、蒸発器32から排出される高温の燃焼排ガスを用いて、改質器の下流側を加熱する構成を示す。図30は、第10実施例の改質器170の構成を表わす断面模式図である。改質器170は、図1の燃料電池装置20と同様の燃料電池装置に備えられている。この改質器170は、表面にCu-Zn触媒を担持するハニカムによって構成された2つの反応部171、172を備えている。このように改質器170内部を2つの反応部に分割することによって、上流側の反応部171においてハニカムの各セルによって分離されたガスを、途中で混合し直すことができ、反応部170内を通過するガスの状態をより均一にすることができる。改質器170は、空気供給路39から空気を供給される第2燃料供給路64と接続し、空気を含む原燃料ガスの供給を受ける。空気を含有し第2燃料供給路64から供給された原燃料ガスは、反応部171、172の順で通過し、水素リッチな燃料ガスとなって第3燃料供給路65に排出される。

また、反応部171、172には、温度センサ173、174がそれぞれ設けられている。これら温度センサ173、174は制御部50に接続されており、反応部1

71, 172の内部温度に関する情報は、制御部50に伝えられる。後述するように、温度センサ173の検出結果は、反応部171の内部温度が上昇しすぎるのを防ぐために用いられ、温度センサ174の検出結果は、反応部172の内部温度が低下しすぎるのを防ぐために用いられる。したがって、温度センサ173は、反応部171の
5 より上流側に、温度センサ174は、反応部172のより下流側に設けることが望ましい。

また、改質器170において、反応部172が設けられている位置に対応する外周部には、既述した蒸発器32から排出される燃焼排ガスが導入される排ガス導入部175が設けられている。蒸発器32では、既述したように、圧縮機28を経由して、
10 燃焼排ガスがバーナ26から供給され、この燃焼排ガスの有する熱量を利用してメタノールおよび水を昇温・気化させる。このようにメタノールおよび水を昇温・気化させた後に圧縮機28から排出される燃焼排ガスは、蒸発器32で熱量を消費した後であつても所定の熱量を有しており、本実施例の改質器170では、この燃焼排ガスを上記排ガス導入部175に導入することによって、下流側に設けた反応部172を加
15 熱している。

本実施例の改質器170を備える燃料電池装置には、蒸発器32から排出される燃焼排ガスを排ガス導入部175に供給する燃焼排ガス路176が設けられており、この燃焼排ガス路176には、排ガス導入部175に供給する燃焼排ガスの量を調節するマスフロコントローラ177が設けられている。マスフロコントローラ177は、
20 制御部50に接続されており、制御部50によって、排ガス導入部175に供給される燃焼排ガス量が制御可能となっている。ここで、蒸発器32から排ガス導入部175に供給される燃焼排ガスの温度は、約300℃程度であり、マスフロコントローラ177の駆動状態を制御して、排ガス導入部175に供給する燃焼排ガス量を調節することによって、反応部172の内部温度を制御することができる。上記したように
25 排ガス導入部175に導入された燃焼排ガスは、反応部172を加熱した後、燃料電池装置の外部に排出される。

本実施例の改質器170における上流側の反応部171では、この反応部171で

進行する水蒸気改質反応に要する熱量は、酸化反応で生じた熱量によって賄っている。
これに対し、下流側の反応部 172 では、この反応部 172 で進行する水蒸気改質反
応に要する熱量としては、上流側で進行する酸化反応で生じた熱量に加えて、排ガス
導入部 175 に供給される上記燃焼排ガスの有する熱が用いられる。ここで、本実施
5 例の改質器 170 を備える燃料電池装置において、制御部 50 は、改質器 170 に供
給する空気を取り込むブロワ 38 の駆動量を、温度センサ 173 の検出結果に基づい
て制御しており、反応部 171 の内部温度が 300℃を越えないように、改質器 17
0 に供給する空気量を調節している。また、同じく本実施例の燃料電池装置において、
制御部 50 は、上記マスフロコントローラ 177 の駆動量を、温度センサ 174 の検
10 出結果に基づいて制御しており、反応部 172 の内部温度が 250℃以上となるよう
に、排ガス導入部 175 に供給する燃焼排ガス量を調節している。

以上のように構成された第 10 実施例の改質器 170 によれば、下流側の反応部 1
72 は、既述した燃焼排ガスによって加熱されるため、改質器 170 内で進行する水
蒸気改質反応で要する熱量のすべてを酸化反応で生じる熱量によって賄う必要はなく、
15 酸化反応に供するために改質器 170 に供する空気の量を減らし、上流側で進行する
酸化反応の量を減らすことができる。ここで、改質器 170 に供給する空気量は、反
応部 171 の内部温度に基づいて調節されるため、酸化反応が活発に行なわれる反応
部 171 において温度が上昇しすぎてしまうことがない。

また、改質器 170 において、下流側の反応部 172 では、上述したように、排ガ
20 ス導入部 175 に導入される燃焼排ガスから熱が供給されるため、従来の改質器のよ
うに下流側で温度が低下しすぎることがない。したがって、改質器 170 では、各反
応部全体において水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、水蒸気改質反応の速度
を向上させることができる。さらに、反応部 172 を加熱するために、従来廃棄され
ていた燃料排ガスの熱を利用しているため、反応部 172 を加熱することによってエ
25 ネルギ効率が低下してしまうことがない。

図 31 は、水蒸気改質反応で要する熱量の略全体を、酸化反応で生じる熱によって
賄う従来知られる改質器と、上述した改質器 170 とについて、空気を含む原燃料ガ

スが供給される上流側から下流側への内部の温度分布状態を表わした説明図である。改質器 170 は、従来の改質器とは異なり、上流側において酸化反応で生じた熱によって昇温しすぎることがなく、また、下流側において内部の温度が低下しすぎることがないため、改質器の内部温度を 250～300℃の温度範囲で均一化することができる。以上説明したように、本実施例の改質器 170 は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。したがって、既述した実施例と同様に、改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。

以上説明した第 10 実施例の改質器 170 は、ハニカムによって構成された 2 つの反応部 171, 172 を備えることとしたが、ハニカムを用いる代わりに、触媒を担持したペレットを内部に充填する構成としてもよい。この場合には、改質器内部を 2 つに分けることなく、改質器内部に均一にペレットを充填することとしても差し支えない。

また、下流側を加熱するために、蒸発器 32 から排出される燃焼排ガス以外の高温ガスをを用いることとしてもよい。例えば、本実施例の改質器 170 を備える燃料電池装置において、蒸発器 32 で要する熱を供給する熱源と、燃料電池 40 のカソード側に圧縮空気を供給するための圧縮機 28 の駆動源が異なる場合には、上記熱源と上記駆動源のうち、いずれから排出される排ガスをを用いることとしてもよい。また、燃料電池装置を構成する他の高温部から排出されるガスをを用いることとしてもよく、改質器の内部温度を 250～300℃の温度範囲に保つために使用可能なエネルギーを有していればよい。あるいは、高温の部材から排出される高温の排ガスをを用いる代わりに、高温の部材と改質器との間に所定の流体を循環させ、この流体によって高温の部材の熱エネルギーを改質器に供給することとしてもよい。

次に、第 11 実施例として、改質器の上流側において原燃料の一部を液体の状態で供給する構成を示す。図 32 は、第 11 実施例の改質器 180 の構成の概要を表わす説明図である。改質器 180 は、図 1 の燃料電池装置 20 と同様の燃料電池装置に備えられている。この改質器 180 は、表面に Cu-Zn 触媒を担持するハニカムによ

って構成された単一の反応部 181 を備えている。ここで、改質器 180 は、第 2 燃料供給路 64 と接続して原燃料ガスの供給を受けるが、その他に、メタノールと水との混合液（以下、液体原燃料と呼ぶ）の供給を受ける。液体原燃料は、既述したように、第 1 燃料供給路 63 を介して蒸発器 32 に供給されるが、この第 1 燃料供給路 63 は途中で分岐して原燃料分岐路 182 となり、改質器 180 に対しても液体原燃料が供給可能となっている。さらに、本実施例では、空気供給路 39 は、第 2 燃料供給路 64 とは合流せずに、上記原燃料分岐路 182 と合流して原燃料路 183 となる。この原燃料路 183 は、改質器 180 の上流側端部に接続しており、空気を混合された液体原燃料が改質器 180 に供給可能となっている。

10 なお、空気供給路 39 にはマスフロコントローラ 184 が、原燃料分岐路 182 にはマスフロコントローラ 185 が設けられており、改質器 180 に供給する空気量および液体原燃料の量を制御可能となっている。これらのマスフロコントローラ 184、185 は制御部 50 に接続されており、制御部 50 によってその駆動量が制御される。また、改質器 180 内部において、反応部 181 の上流側端部の近傍には、原燃料路 15- 183 の端部構造として噴射ノズル 187 が設けられている。上記したように空気を混合された液体原燃料は、この噴射ノズル 187 から、空気の圧力を利用して反応部 181 の端部に向かって噴射され、反応部 181 の端部断面に対して広い範囲で供給される。なお、噴射ノズル 187 は、液体を広い範囲に噴射可能な形状であればよく、ノズル状以外の形状としても構わない。さらに、改質器 180 において、反応部 181 20 1 の上流側端部付近には、温度センサ 186 が設けられている。この温度センサ 186 は、制御部 50 に接続されており、反応部 181 の上流側の温度に関する情報が制御部 50 に入力される。

既述したように、改質器に対して原燃料ガスと共に空気を供給すると、酸素の濃度が高い上流側では、酸化反応が活発に進行して温度が上昇するが、本実施例では、反 25 応部 181 の上流側に対して液体原燃料を噴射することによって、この上流側の温度を制御している。すなわち、所定の高温となっている反応部 181 に対して液体原燃料を噴射すると、液体原燃料は、噴射された反応部 181 から熱を奪って気化・昇温

する。したがって、この液体原燃料の供給量を調節することによって、反応部 181 の上流側の温度を所定の温度以下に制御することができる。

このような構成の改質器 180 を用いて水素リッチな燃料ガスの生成を行なう際には、温度センサ 186 が検出した反応部 181 内の温度に基づいて、改質器 180 に
5 対して液体原燃料量を供給するかどうか、あるいはその供給量が制御される。改質器 180 に供給されるメタノールの総量は、燃料電池 40 に接続される負荷の大きさ、すなわち、燃料電池 40 に供給すべき燃料ガス量に基づいて決定されるが、温度センサ 186 の検出結果に基づいて、第 1 燃料供給路 63 から液体のまま改質器 180 に供給されるメタノール量が調節される。具体的には、反応部 181 の温度が所定の温
10 度（本実施例では 300℃）を越えると、噴射ノズル 187 から液体原燃料の噴射を行なうようになり、反応部 181 の温度が上記所定の温度以下となるように、噴射ノズル 187 から供給する液体原燃料の量を調節する。なお、反応部 181 の温度が上記所定の温度以下の場合には、噴射ノズル 187 からは、空気だけが噴射される。

以上のように構成された第 1 実施例の改質器 180 によれば、改質器 180 内で
15 液体を噴射して気化させることによって、反応部 181 の上流部を冷却することができるため、酸化反応で生じる熱のために反応部 181 の上流部の温度が上昇しすぎてしまうのを防ぐことができる。ここで、反応部 181 の上流部を冷却するために改質器 180 中で噴射する液体は、改質器 180 内で進行する水蒸気改質反応および酸化反応で利用される原燃料からなるため、このような液体噴射の操作を行なうことによ
20 って、改質器 180 内で進行する反応が影響を受けない。

図 33 は、所望の量の燃料ガスを生成するために要するメタノールの全量を、蒸発器 32 を経由して供給される従来知られる改質器と、上述した改質器 180 とについて、空気を含む原燃料ガスが供給される上流側から下流側への内部の温度分布状態を表わした説明図である。改質器 180 は、従来の改質器とは異なり、上流側において
25 酸化反応で生じた熱によって昇温しすぎることがないため、改質器の内部温度を 250～300℃の温度範囲で均一化することができる。このように、本実施例の改質器 180 は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上

昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。したがって、既述した実施例と同様に、改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。

5 なお、改質器 180 の上流側の温度が上昇しすぎて噴射ノズル 187 から噴射する液体原燃料量を増やした際に、燃料電池 40 に接続される負荷における所要電力が減少すると、改質器 180 に供給するメタノール量が過剰となって、必要量以上の燃料ガスが生成される場合がある。本実施例の改質器 180 を備える燃料電池装置では、燃料電池 40 から排出される燃料排ガスは、既述したようにバーナ 26 における燃焼のための燃料として利用されるため、上記した場合であっても、システム全体のエネルギー効率が低下してしまうことがない。

10 また、本実施例の改質器 180 では、反応部 181 の上流部を冷却するために噴射ノズル 187 から噴射するのは、メタノールと水との混合液としたが、メタノールあるいは水だけを噴射する構成としてもよい。この場合には、第 1 燃料供給路 63 の代わりに、メタノール流路 60 あるいは水供給路 62 において分岐路を設け、この分岐路によって、噴射ノズル 187 と同様のノズルに対してメタノールあるいは水を供給することとすればよい。このような構成としても、反応部 181 の上流部において、噴射された液体が気化する際に熱を奪うため、上記第 1 実施例の改質器 180 と同様の効果を得ることができる。

20 次に、第 1 2 実施例として、水蒸気改質反応と酸化反応との両方が進行する反応部と、水蒸気改質反応だけが進行する反応部とを隣接して設け、両者の間で熱交換を行なわせて、酸化反応で生じる熱によって過度の温度上昇が引き起こされるのを防止する構成を示す。図 34 は、第 1 2 実施例の改質器 190 の構成の概要を表わす説明図である。改質器 190 は、図 1 の燃料電池装置 20 と同様の燃料電池装置に備えられている。この改質器 190 は、略円柱状に形成されており、ハニカムによって構成された 3 つの反応部 191, 192, 193 を備えている。改質器 190 の内壁に沿って、環状に反応部 193 が形成されており、この反応部 193 の内側に、反応部 191, 192 が形成されている。ここで、反応部 191 は上流側、反応部 192 は下流

側に設けられており、両者の間には所定の空間200が形成されている。

この改質器190において、反応部191、192、193は、いずれも、既述したCu-Zn触媒を表面に担持している。ここで、反応部193は、第2燃料供給路64と接続しており、原燃料ガスを供給されるが、空気の供給は受けないため、反応部193においては水蒸気改質反応は行なわれる、酸化反応は行なわれない。第2燃料供給路64は、上記反応部193の他に反応部191にも接続しており、反応部191に供給された原燃料ガスは、反応部191、反応部192の順で内部を通過する。また、空気供給路39は、途中で空気分岐路194、195に分岐し、これらの空気分岐路は、それぞれ反応部191および反応部192の上流側に接続する。これらの空気分岐路194、195は、それぞれの反応部に対して空気を供給する。したがって、反応部191および反応部192では、水蒸気改質反応と共に酸化反応が進行する。反応部191、192における水蒸気改質反応および酸化反応によって生じた水素リッチガスと、反応部193における水蒸気改質反応によって生じた水素リッチガスとは、第3燃料供給路65へ排出されてCO低減部36に供給される。

また、空気供給路39から分岐する空気分岐路194、195には、それぞれマスフローコントローラ196、197が設けられており、反応部191、192に供給する空気量を調節可能となっている。これらマスフローコントローラ196、197は制御部50に接続されており、制御部50によって、各反応部に供給される空気量が制御される。また、反応部191、192それぞれの上流側には、各反応部の内部温度を検出する温度センサ198、199が設けられている。これらの温度センサ198、199は制御部50に接続されており、各反応部の内部温度を検出した結果は制御部50に入力される。制御部50は、各温度センサから入力される上記検出結果に基づいて、各反応部に供給する空気量を制御する。

本実施例の改質器190における反応部191、192では、内部で進行する水蒸気改質反応に要する熱量は、同じく内部で進行する酸化反応で生じた熱量によって賄っている。これに対し、外周部に設けた反応部193では、この反応部193で進行する水蒸気改質反応に要する熱は、内側に隣接する反応部191、192における酸

化反応で生じた熱を利用している（図34中の点線矢印参照）。ここで、本実施例の改質器190を備える燃料電池装置において、制御部50は、反応部191, 192に供給する空気量を調節するマスフロコントローラ196, 197の駆動量を、温度センサ198, 199の検出結果に基づいて制御しており、反応部191, 192の内部温度が300℃を越えないように、供給する空気量を調節している。

以上のように構成された第12実施例の改質器190によれば、反応部191, 192で進行する酸化反応で生じた熱は、隣接する反応部であって吸熱反応だけが進行する反応部193においても消費される。したがって、酸化反応が活発に進行する反応部191, 192の上流部において、過度に温度が上昇してしまうのを防ぐことができる。ここで反応部191, 192に供給する空気量は、各反応部の内部温度に基づいて調節されるため、各反応部の内部温度を所定の温度以下に保つよう制御することができる。

また、本実施例の改質器190では、反応部191, 192のそれぞれに対して空気を供給しているため、反応部191の下流側に位置する反応部192においても発熱反応である酸化反応を行なわせることができ、従来の改質器のように下流側で温度が低下しすぎることはない。したがって、改質器190では、各反応部全体において水蒸気改質反応の活性が高い状態に保たれ、水蒸気改質反応の速度を向上させることができる。

図35は、水蒸気改質反応と酸化反応との両方を進行させる反応部によってのみ構成された従来知られる改質器と、上述した改質器190とについて、原燃料ガスが供給される上流側から下流側への内部の温度分布状態を表わした説明図である。改質器190は、従来の改質器とは異なり、上流側において酸化反応で生じた熱によって昇温しすぎることがなく、また、下流側において内部の温度が低下しすぎることがないため、改質器の内部温度を250～300℃の温度範囲で均一化することができる。

以上説明したように、本実施例の改質器190は、その入り口部付近で温度が急激に上昇してしまうことがないため、温度上昇に起因する既述した触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止することができる。したがって、既述した実施例と同様に、

改質器の耐久性を大きく向上させることが可能となる。

なお、上記第12実施例の改質器190では、内側に設けられて水蒸気改質反応と酸化反応との両方を進行する反応部191, 192において、それぞれに対して空気を供給する構成としたため、下流側において温度が低下するのを抑える効果を大きく
5 することができたが、空気の供給を上流側だけから行なう場合にも、上流側における過度の温度上昇を抑える所定の効果を得ることができる。

上記第12実施例の改質器190は、水蒸気改質反応と酸化反応との両方を行なう反応部と、水蒸気改質反応だけを行なう反応部とは、内側と外周部とに分かれており、2重管型に形成したが、以下に、第12実施例の変形例として、上記2種類の反応部
10 を交互に積層する積層型の構成を示す。図36は、第12実施例の変形例である改質器190Aの構成の概略を模式的に示す説明図である。改質器190Aは、改質器190と同様に図1の燃料電池装置20と同様の燃料電池装置に備えられており、改質器190と共通する部材には部材番号に符号Aを付して以下の説明を行なう。

改質器190Aは、それぞれ平板型に形成された反応部191Aと反応部193A
15 とを交互に複数個積層した構造を有している。これらの反応部191Aおよび193Aは、表面にCu-Zn触媒を担持したハニカムによって構成されており、各反応部に対しては、第2燃料供給路64から原燃料ガスが供給される。また、空気供給路39は、分岐してそれぞれの反応部191Aの上流部に接続し、各反応部191Aに対して空気を供給する。複数の反応部191Aに対して供給する空気量は、空気供給路
20 39に設けられたマスフロコントローラ196Aによって制御されるが、この制御は、第12実施例と同様に、各反応部191Aの上流部に設けた温度センサ（図示せず）による検出結果に基づいて行なわれる。

以上のように構成された第12実施例の変形例である改質器190Aによれば、第12実施例の改質器190と同様に、酸化反応で生じた熱は隣接する反応部で進行する水蒸気改質反応で消費されるため、酸化反応が活発に進行する上流部の温度が過度
25 に上昇してしまうことがない。したがって、改質器190と同様に、触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止し、改質器の耐久性を大きく向上させることができ

るという効果を得ることができる。

次に、第12実施例の第2の変形例として、多管挿入型の改質器190Bを示す。図37は、第12実施例の第2の変形例である改質器190Bの構成の概略を表わす断面模式図である。図37(A)は、改質器190Bの縦断面図、図37(B)は、
5 図37(A)のB-B線における横断面図である。改質器190Bは、改質器190と同様に図1の燃料電池装置20と同様の燃料電池装置に備えられており、改質器190と共通する部材には部材番号に符号Bを付して以下の説明を行なう。

改質器190Bは、略円柱状に形成されており、その内部に反応部191Bと反応部193Bとを備えている。反応部191Bは、底面の直径が短い略円柱状に形成されてお
10 り、改質器190B内に7個が形成されている。改質器190B内において、反応部191Bが形成されていない空間は、反応部193Bを構成している。これらの反応部191Bおよび193Bは、表面にCu-Zn触媒を担持したハニカムによって構成されており、各反応部に対しては、第2燃料供給路64から原燃料ガスが供給される。また、空気供給路39は、分岐してそれぞれの反応部191Bの上流部に
15 接続し、各反応部191Bに対して空気を供給する。複数の反応部191Bに対して供給する空気量は、空気供給路39に設けられたマスフロコントローラ196Bによって制御されるが、この制御は、第12実施例と同様に、各反応部191Bの上流部に設けた温度センサ（図示せず）による検出結果に基づいて行なわれる。

以上のように構成された第12実施例の変形例である改質器190Bによれば、第
20 12実施例の改質器190と同様に、酸化反応で生じた熱は隣接する反応部で進行する水蒸気改質反応で消費されるため、酸化反応が活発に進行する上流部の温度が過度に上昇してしまうことがない。したがって、改質器190と同様に、触媒劣化や副生成物の発生といった不都合を防止し、改質器の耐久性を大きく向上させることができるという効果を得ることができる。

25 上記した改質器190、190A、190Bでは、酸化反応を限られた反応部において行なわせている。改質器内で進行する水蒸気改質反応で要する熱が一定である場合に、酸化反応が進行する領域を小さくすると、供給した酸素量に比べて触媒量が不

足した状態となり、酸素が供給される領域における酸化反応の速度を抑えることができる。したがって、酸化反応が進行する領域をより下流側に広げることができ、改質器の下流側において温度が低下しすぎるのを抑える効果をより大きくすることができる。

- 5 なお、上記した第12実施例の変形例である改質器190A、190Bにおいて、改質器190と同様に、改質器の上流側に加えてその中程でも空気を供給する構成としてもよい。このような構成とすれば、改質器の下流側で温度が下降しすぎるのを防ぐことができる。また、上記改質器190、190A、190Bのそれぞれを構成する各反応部は、ハニカムによって構成したが、触媒を担持したペレットを充填する構成
10 成としても構わない。この場合にも、水蒸気改質反応と共に酸化反応を進行する反応部と、水蒸気改質反応だけを進行する反応部とを隣接させることによって、反応部の上流側で温度が上昇しすぎてしまうのを防ぐことができる。

- 既述した第1ないし第12実施例では、それぞれの改質器が備える触媒として、Cu-Zn触媒を用いているため、単一の触媒によって、(4)式に示した水蒸気改質
15 反応と(5)式に示した酸化反応との両方を促進させることができる。もとより、水蒸気改質反応と酸化反応との両方を促進可能なCu-Zn触媒以外の触媒（例えばPd-Zn触媒など）を用いることとしてもよい。このような触媒を用いる場合にも、この触媒を既述した実施例の改質器に備えさせることによって、改質器内部の一部の領域で内部温度が上昇しすぎてしまうのを抑える既述した効果を得ることができる。

- 20 また、上記それぞれの実施例において、水蒸気改質反応と酸化反応とを単一の触媒によって促進する代わりに、それぞれの反応を異なる触媒を用いて促進する構成としてもよい。あるいは、Cu-Zn触媒に対して、酸化反応を促進する他の触媒をさらに加えて用いることとしても良い。このように、複数の種類の触媒を用いる場合にも、改質器内でのこれらの触媒の混在状態が充分であり、酸素が供給されている領域にお
25 いて、(5)式に示した酸化反応と(4)式に示した水蒸気改質反応との両方が充分な効率で進行可能となるならば、それぞれの実施例の構成において、改質器内部の一部の領域で内部温度が上昇しすぎてしまうのを抑える既述した効果を得ることができ

る。ここで、酸化反応を促進可能な他の触媒としては、例えば、パラジウム、白金、ニッケル、ロジウム、クロム、タングステン、レニウム、金、銀、鉄などの金属、あるいはこれらの金属と他の金属との合金等を挙げることができる。

また、既述した実施例では、原燃料としてメタノールを用いることとしたが、他種
5 の炭化水素を原燃料として用い、この原燃料を水蒸気改質反応および酸化反応に供することとしても良い。このようにメタノール以外の原燃料を用いる場合にも、用いる原燃料に応じた触媒を、既述した実施例の構成を有する改質器に備えさせることによって、改質器内部の一部の領域で内部温度が上昇しすぎてしまうのを抑える既述した効果を得ることができる。

10 なお、既述した第1ないし第12実施例の改質器において備えられたCu-Zn触媒は、メタノールの水蒸気改質反応を促進する触媒としては周知の触媒である。既述したように、Cu-Zn触媒は、300℃を超える高温下では劣化してしまうため、水蒸気改質反応が進行する反応温度が高い炭化水素を原燃料とする場合には、水蒸気改質反応を促進する触媒として用いることはできないが、他の炭化水素に比べて水蒸
15 気改質反応の際の反応温度が低いメタノールを原燃料として用いる場合には、この反応を促進する触媒として良好に働く。しかしながら、このCu-Zn触媒を酸化触媒として用いる使用法は従来知られていなかった。すなわち、Cu-Zn触媒は容易に酸化される性質を持っており（銅が酸化劣化する）、酸素の存在下では速やかに酸化されて触媒活性が損なわれてしまうため、通常は酸化触媒として用いることができない。これに対して、このCu-Zn触媒をメタノールの存在下で用いると、酸化自
20 由エネルギー差から、銅よりもメタノールの方が酸化され易いため、触媒自身は酸化されてしまうことなく、上記両反応を促進する触媒として有効に働くことができる。

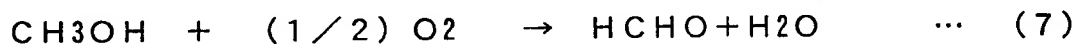
このように、Cu-Zn触媒を用いることによって、単一の触媒で、メタノールの水蒸気改質反応と酸化反応との両方を促進させることができ、改質器の構成を簡素化
25 できるという効果が得られるが、Cu-Zn触媒を用いてメタノールの酸化反応を促進することにより、改質器で生成される水素リッチな燃料ガス中の一酸化炭素濃度をより低くすることができるという効果を、さらに得ることができる。ここで、改質器

内で生じる一酸化炭素について説明する。Cu-Zn触媒は、二酸化炭素と水素の存在下では、以下に示す(6)式の反応を僅かに進行させる活性を有する。

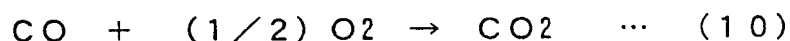
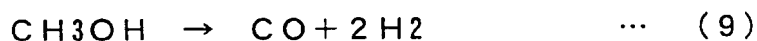


5 Cu-Zn触媒によって、メタノールの水蒸気改質反応、あるいはこれと同時にメタノールの酸化反応を促進させると、既述したように水素と二酸化炭素が生成されるが、水素と二酸化炭素の生成量が増えるに従って、上記(6)式の反応が僅かに進行して一酸化炭素が生成される。その結果、改質器で生成される燃料ガス中には、所定量の一酸化炭素が含有されることになる。

10 このように、メタノールを改質するためにCu-Zn触媒を用いることは、所定量の一酸化炭素の生成を伴ってしまうが、既述した実施例のように、水蒸気改質反応と同時に進行するメタノールの酸化反応を促進する触媒としてCu-Zn触媒を用いる場合には、この酸化反応が進行する際に一酸化炭素が生成されないため、燃料ガス中の一酸化炭素濃度の上昇が抑えられる。Cu-Zn触媒によって促進されるメタノールの酸化反応は、既述した(5)式に表わしたが、この反応は、主として、以下の(7)式および(8)式に示す反応からなっており、全体として(5)式の反応が進行する。



20 (7)式および(8)式に示すように、Cu-Zn触媒によって促進されるメタノールの酸化反応は、主として、一酸化炭素を生じない反応経路を経由する。これに対し、既述した従来知られる酸化触媒、例えば白金触媒によって促進される酸化反応は、主として、以下の(9)式および(10)式に示す反応からなっており、全体として(5)式の反応が進行するため、反応の途中で一酸化炭素が生じてしまう。したがって、白金触媒のような従来知られる酸化触媒を用いてメタノールの酸化反応を促進する場合には、このようにして生じた一酸化炭素の一部が、改質器内で生成される燃料ガス中に残留し、燃料ガス中の一酸化炭素濃度をさらに引き上げてしまう。



既述した実施例のように、Cu-Zn触媒を用いてメタノールの水蒸気改質反応と酸化反応の両方を促進する場合には、その酸化反応は、一酸化炭素を生成しない反応経路を経由するため、従来知られる白金などの酸化触媒を用いてメタノールの酸化反応を促進し、Cu-Zn触媒を用いて水蒸気改質反応を促進する場合に比べて、生成される燃料ガス中の一酸化炭素濃度をはるかに低くすることが可能となる。従来知られる白金などの酸化触媒を改質器内に備えさせ、Cu-Zn触媒によってメタノールの水蒸気改質反応を、上記酸化触媒によってメタノールの酸化反応を進行させた場合には、通常は1.5～2%以上の一酸化炭素が燃料ガス中に残留してしまう。これに対し、Cu-Zn触媒だけを用いてメタノールの水蒸気改質反応と酸化反応とを進行させた場合には、燃料ガス中に残留する一酸化炭素濃度を0.5%程度に抑えることが可能となる。

一酸化炭素が残留する燃料ガスを燃料電池に供給すると、この一酸化炭素は、電解質膜上に設けられた白金を含有する触媒層に吸着し、電気化学反応の進行を阻害してしまう。既述した実施例の燃料電池装置では、改質器の下流にCO低減部を設け、燃料電池に供給する燃料ガス中の一酸化炭素濃度を低減しているが、Cu-Zn触媒を用いてメタノールの酸化反応と水蒸気改質反応とを促進し、改質器で生成される燃料ガス中の一酸化炭素濃度を低減することによって、CO低減部に要求される処理量(CO低減部で酸化すべき一酸化炭素量)が少なくなる。したがって、CO低減部をより小型化しても、充分に一酸化炭素濃度が低い燃料ガスを燃料電池に供給することが可能となる。なお、改質器で生成される燃料ガス中の一酸化炭素濃度が充分に低ければ、CO低減部を設けないこととしても良い。このように、Cu-Zn触媒を用いて、メタノールの水蒸気改質反応とメタノールの酸化反応との両方を促進することによって、改質器で生成される燃料ガス中の一酸化炭素濃度をより低くし、この改質器を備える燃料電池装置全体をコンパクト化することができる。

なお、上記した実施例のCu-Zn触媒では、この触媒を製造する材料として酸化銅(CuO)と酸化亜鉛(ZnO)を用いたが、これらを共沈させる際に、他の物質をさらに加えることとしても良い。例えば、酸化銅と酸化亜鉛を共沈させてCu-Z

n 触媒を製造する際に、アルミナを 2～5 % 程度加えてもよく、このような構成とすれば、Cu-Zn 触媒の耐熱性を向上させ、触媒を形成する銅と酸化亜鉛とのばらつき状態を向上させることができる。

また、上記した説明では、メタノールの水蒸気改質反応とメタノールの酸化反応との両方を促進する触媒として、酸化銅と酸化亜鉛を材料とする Cu-Zn 触媒を用いることとしたが、Cu-Zn 以外の銅系触媒を用いても、メタノールの水蒸気改質反応と酸化反応とを促進し、一酸化炭素濃度の低い燃料ガスを生成できるという効果を得ることができる。例えば、酸化銅と酸化クロム (Cr_2O_3) を材料として用いたり、酸化銅と酸化ケイ素 (SiO_2) を材料として用いたり、あるいは酸化銅と他の金属
10 酸化物を材料として用いても、既述した両反応を促進可能な触媒を得ることができる。このとき、これらの銅系触媒を製造する方法としては、既述した共沈法その他、含浸法や混練法、あるいはイオン交換法など、用いる材料に応じた製造方法を採用すればよい。

以上本発明の実施例について説明したが、本発明はこうした実施例に何等限定されるものではなく、本発明の要旨を逸脱しない範囲内において種々なる様態で実施し得
15 ることは勿論である。

産業上の利用可能性

以上のように、本発明にかかる燃料改質装置は、燃料電池の製造・販売の分野、あるいはこのような燃料電池を搭載する電気自動車の製造・販売の分野において用いる
20 ことができる。

請 求 の 範 囲

1. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部において、前記原燃料ガスが供給される側の領域で起こる前記酸化反応で生じた熱が、前記燃料ガスが排出される側の領域にまで十分に運ばれるように、前記原燃料ガスが供給される側の領域における前記原燃料ガスの流速を、前記排出される側の領域における流速に比べて速くするガス流速調節手段と

を備える燃料改質装置。

2. 前記ガス流速調節手段は、前記触媒部における前記原燃料ガスが供給される側において、前記燃料ガスが排出される側よりも、前記原燃料ガスが流れる流路の断面の総面積を小さくしてなる

請求の範囲第1項記載の燃料改質装置。

3. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リ

ッちな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段とを備え、

前記触媒部における前記触媒は、熱伝導性の比較的高い材料で形成される触媒担体に保持される

燃料改質装置。

5 4. 請求の範囲第1項ないし第3項いずれか記載の燃料改質装置であって、

前記炭化水素はメタノールであり、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒は、単一の銅系触媒である
燃料改質装置。

10 5. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応を促進する触媒と前記酸化反応を促進する触媒とを備える触媒部と、

15 前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッちな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

20 前記触媒部における前記酸化ガスが供給される側において、前記酸化反応の進行を抑制する酸化反応抑制手段と

を備える燃料改質装置。

6. 請求の範囲第5項記載の燃料改質装置であって、

前記酸化反応抑制手段は、前記触媒部において、前記酸化ガスが供給される側の方が、前記燃料ガスが排出される側よりも、前記酸化反応を促進する触媒の量が小となるように形成してなる

燃料改質装置。

7. 請求の範囲第6項記載の燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応を促進する触媒と前記酸化反応を促進する触媒とは同一の触媒であり、

前記酸化反応抑制手段は、前記酸化ガスが供給される側の方が、前記燃料ガスが排出される側よりも、前記触媒の量が小となるように形成してなる燃料改質装置。

8. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応を促進する触媒と前記酸化反応を促進する触媒とを備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

15 前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、
前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部内で進行する反応の進行状態を検出する反応状態検出手段とを備え、
前記酸化ガス供給手段は、

20 前記触媒部に供給する単位時間当たりの酸素量を所望の量に維持しつつ、前記反応状態検出手段が検出した前記反応の進行状態に基づいて、前記触媒部に供給する前記酸化ガス中の酸素濃度を制御する酸素濃度調節手段をさらに備える
燃料改質装置。

9. 請求の範囲第8項記載の燃料改質装置であって、

25 前記触媒部は、前記触媒を備える複数の反応部からなり、

前記酸化ガス供給手段は、前記複数の反応部のそれぞれに対して前記酸化ガスを供給する

燃料改質装置。

10. 請求の範囲第5項ないし第9項いずれか記載の燃料改質装置であって、

前記炭化水素はメタノールであり、

前記水蒸気改質反応を促進する触媒と前記酸化反応を促進する触媒とは同一の銅系

5 触媒である

燃料改質装置。

11. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置

10 であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

15 前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部において、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される部位と、前記燃料ガス排出手段によって前記燃料ガスを排出する部位とを入れ替え、前記触媒部におけるガスの流れを逆転させるガス供給方向変更手段と

を備える燃料改質装置。

20 12. 請求の範囲第11項記載の燃料改質装置であって、

前記触媒部において、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される側における所定の位置の温度を検出する端部温度検出手段をさらに備え、

前記ガス供給方向変更手段は、前記端部温度検出手段の検出結果に基づいて、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される部位と、前記燃料ガス排出手段
25 によって前記燃料ガスを排出する部位とを入れ替える

燃料改質装置。

13. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改

質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

5 前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える粒子を、内部に封入してなる触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

10 前記触媒を備える粒子を、前記触媒部内で攪拌する触媒攪拌手段とを備える燃料改質装置。

1 4 請求の範囲第 1 3 項記載の燃料改質装置であって、

前記触媒攪拌手段は、前記原燃料ガス供給手段に備えられ、前記炭化水素と水蒸気と酸素とのうちの少なくとも一方を含有するガスを、前記触媒部内に噴霧して、前記
15 触媒を備える粒子を前記触媒部内で攪拌する燃料改質装置。

1 5. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置
20 であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

25 前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部において、前記酸化ガス供給手段から前記酸化ガスが供給される箇所を、

経時的に変化させる供給箇所変更手段と

を備える燃料改質装置。

16. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

- 10 前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部において、前記原燃料ガスと共に酸化ガスが供給される供給側と、前記燃料ガスが排出される排出側とを隣接し、前記供給側と前記排出側との間で熱交換を

- 15 行なわせる均熱化手段と

を備える燃料改質装置。

17. 請求の範囲第16項記載の燃料改質装置であって、

前記触媒部は、

- 20 各々内部に前記触媒を備え、各々の前記供給側と前記排出側とが互いに逆の位置にある少なくとも2つ以上の反応部を有し、

前記2つ以上の反応部を、一方の前記反応部の前記供給側と他方の前記供給部の前記排出側とを隣接して設けてなる

燃料改質装置。

18. 前記触媒部は、内部に形成される前記原燃料ガスの流路において折り返し部を有し、前記流路の入り口部と出口部とを隣接して設けてなる

請求の範囲第16項記載の燃料改質装置。

19. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改

質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

5 前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

10 前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材において生じる熱を伝える流体によって、前記酸化ガスが供給される側以外の部分を加熱する加熱手段とを備える燃料改質装置。

20 前記加熱手段は、前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材から排出される高温ガスによって、前記酸化ガスが供給される側以外の部分を加熱する

請求の範囲第19項記載の燃料改質装置。

21 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置

20 であって、
前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

25 前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記炭化水素および水のうち少なくとも一方を含有する液体を、前記原燃料ガスお

よび前記酸化ガスが供給される側の部分に対して噴霧する端部冷却手段と
を備える燃料改質装置。

2 2. 請求の範囲第 1 1 項ないし第 2 1 項いずれか記載の燃料改質装置であって、
前記炭化水素はメタノールであり、

5 前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒は、単一の銅系触媒である
燃料改質装置。

2 3. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改
質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前
記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置
10 であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える第 1 の反応部と、前
記水蒸気改質反応を促進する触媒を備える第 2 の反応部とを備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原
燃料ガス供給手段と、

15 前記第 1 の反応部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段
と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リ
ッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段とを備え、

前記触媒部は、前記第 1 の反応部と前記第 2 の反応部とを隣接させ、前記第 1 の反
20 応部と前記第 2 の反応部との間で熱交換を行なわせる
燃料改質装置。

2 4. 請求の範囲第 2 3 項記載の燃料改質装置であって、

前記炭化水素はメタノールであり、

前記第 1 の反応部が備える触媒は、単一の銅系触媒である

25 燃料改質装置。

2 5. 吸熱を伴う反応であって、炭化水素と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改
質反応と、発熱を伴う反応であって前記炭化水素を酸化する酸化反応とを進行し、前

記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

5 前記触媒部に対して、前記炭化水素と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段とを備え、

前記触媒は、前記酸化反応として、一酸化炭素を生成する反応経路を経由しない反応を促進することを特徴とする

10 燃料改質装置。

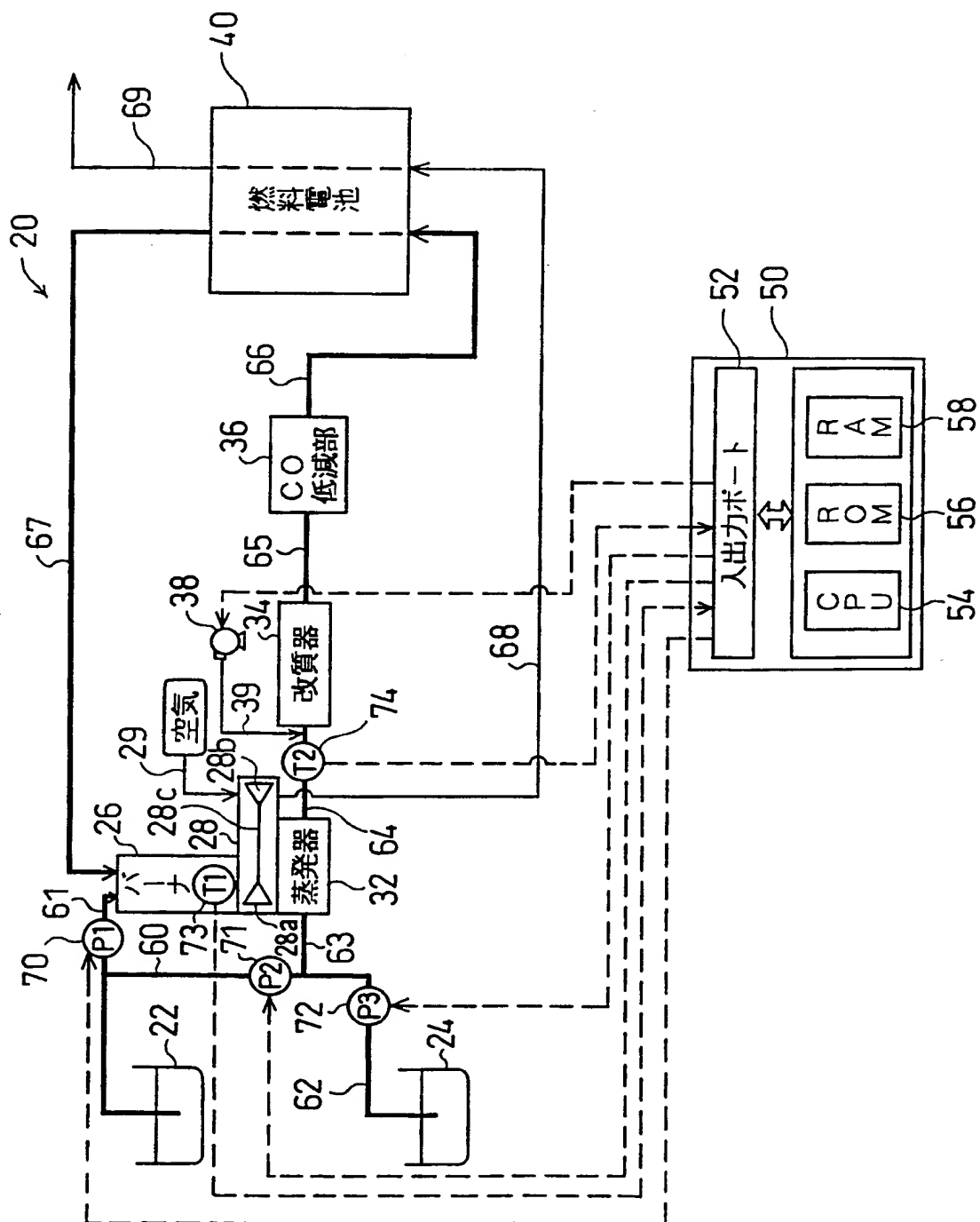
26. 請求の範囲第25項記載の燃料改質装置であって、

前記炭化水素はメタノールであり、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒は、単一の銅系触媒である燃料改質装置。

1 / 2 3

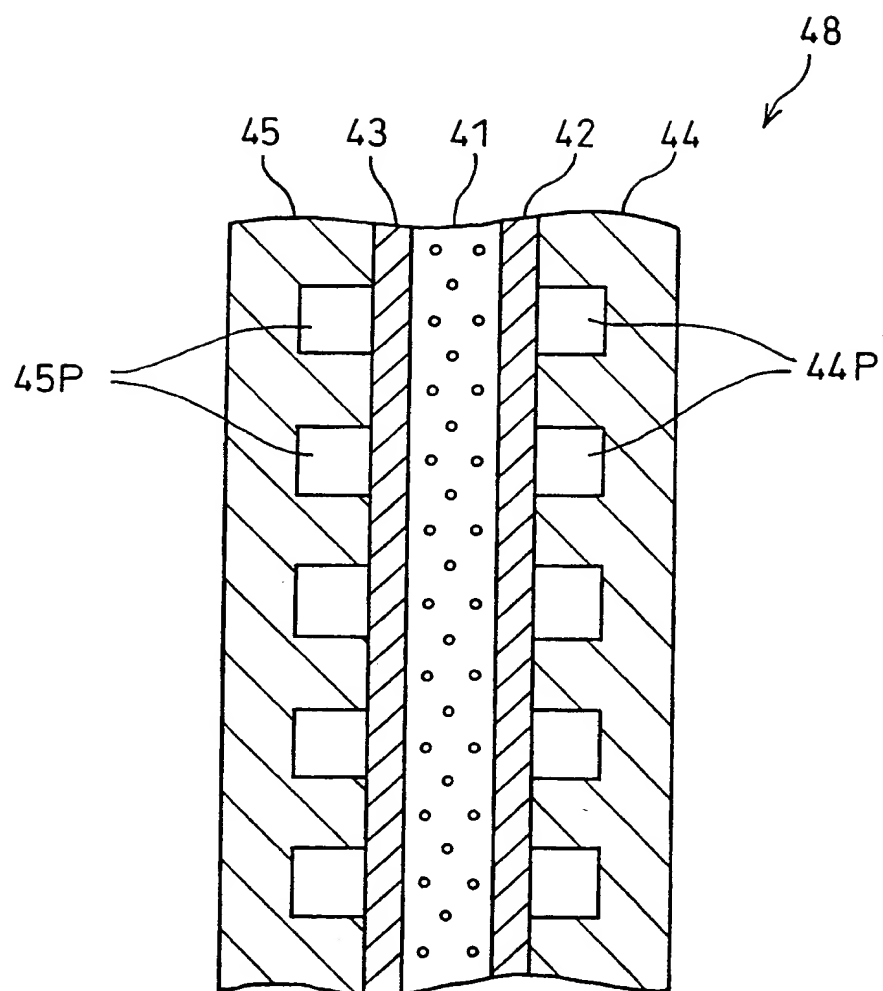
図 1





2 / 2 3

図 2





3 / 2 3

図 3

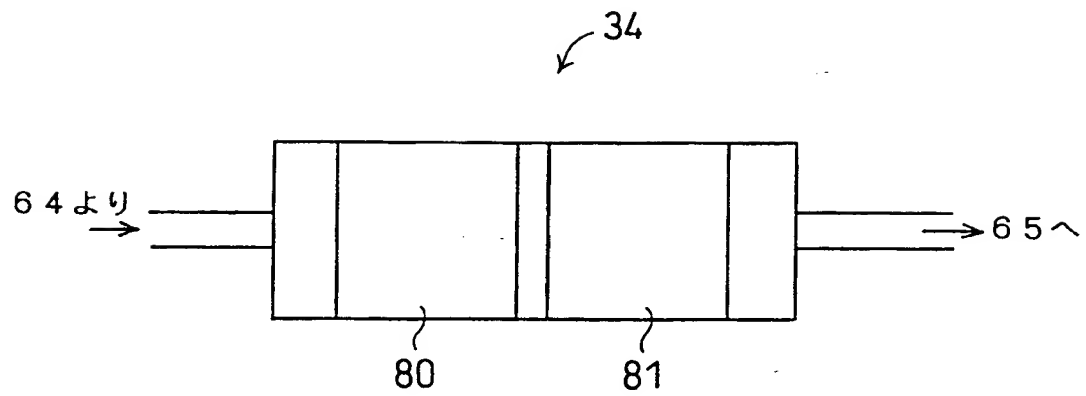
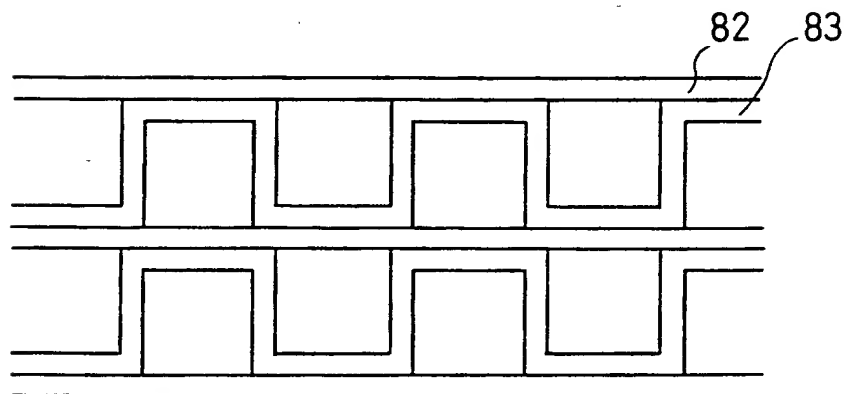


図 4





4 / 23

図 5

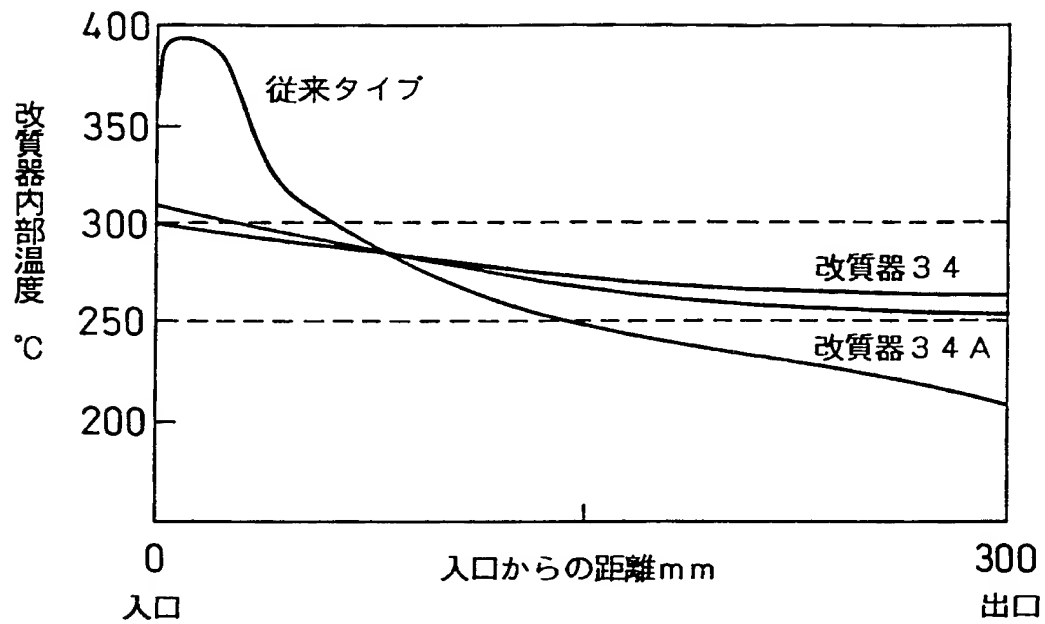
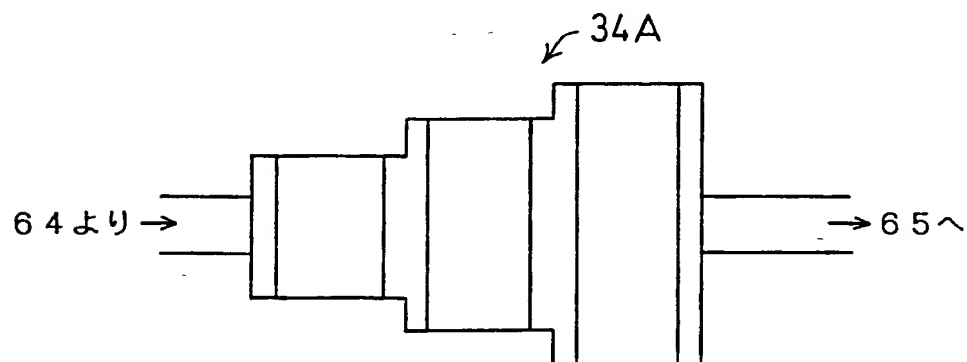


図 7

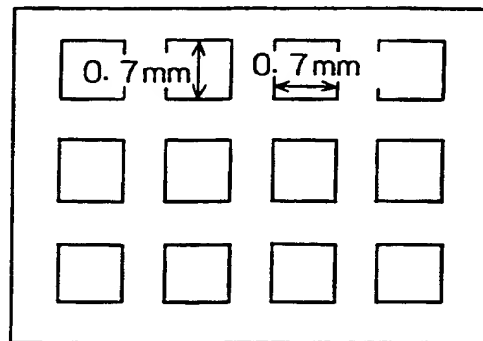


5 / 23

図 6

(A)

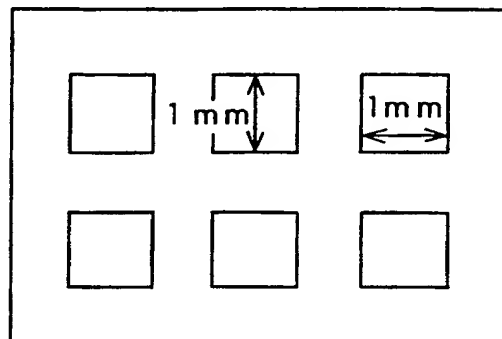
前段部 (セル面積小)



セラミックハニカム壁厚 0.4 mm

(B)

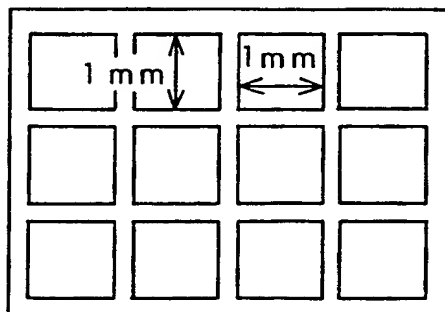
前段部 (セル数小)



セラミックハニカム壁厚 0.7 mm

(C)

後段部



セラミックハニカム壁厚 0.1 mm



6 / 2 3

図 8

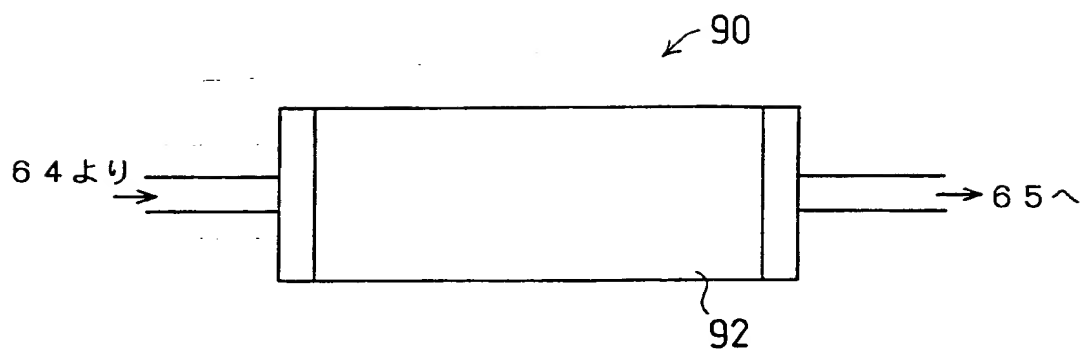
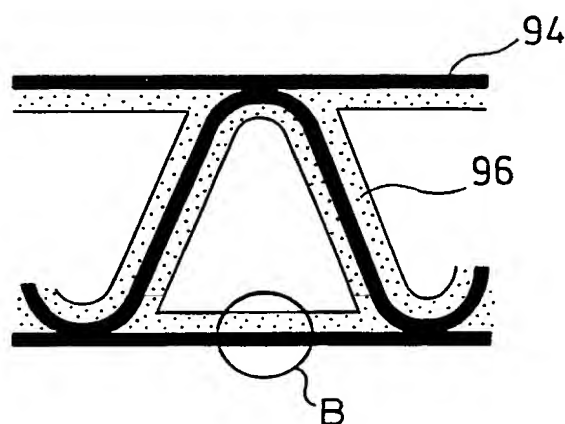
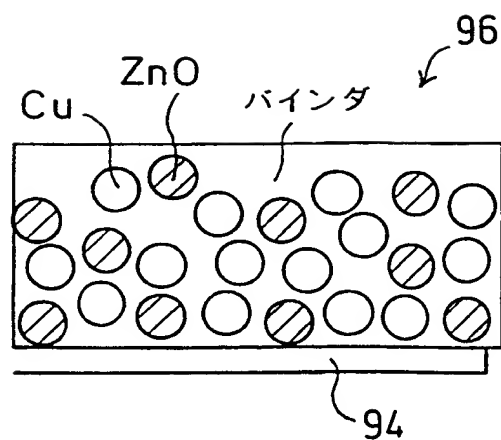


図 9

(A)



(B)





7 / 23

図 10

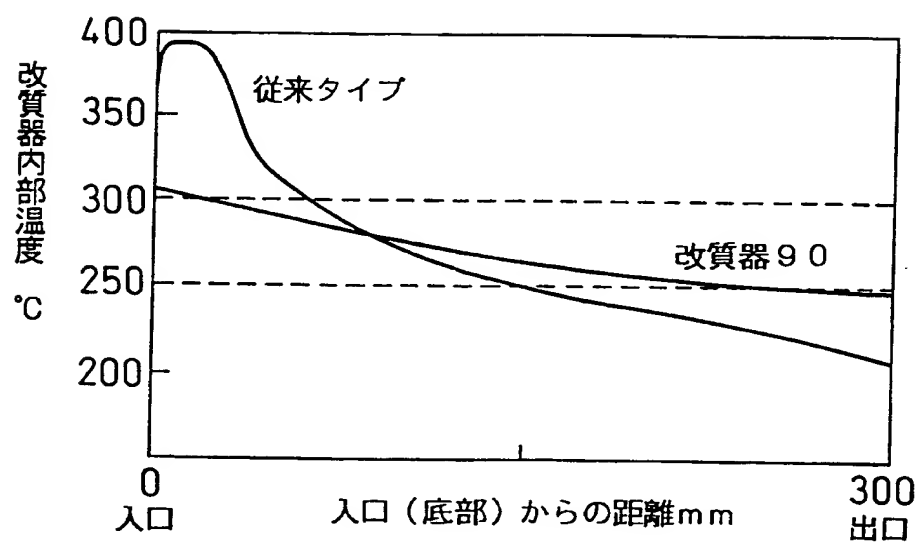
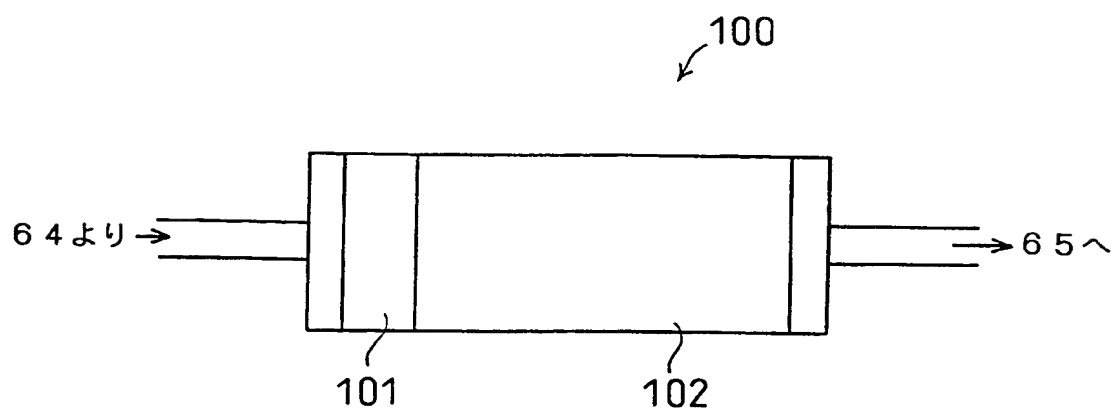


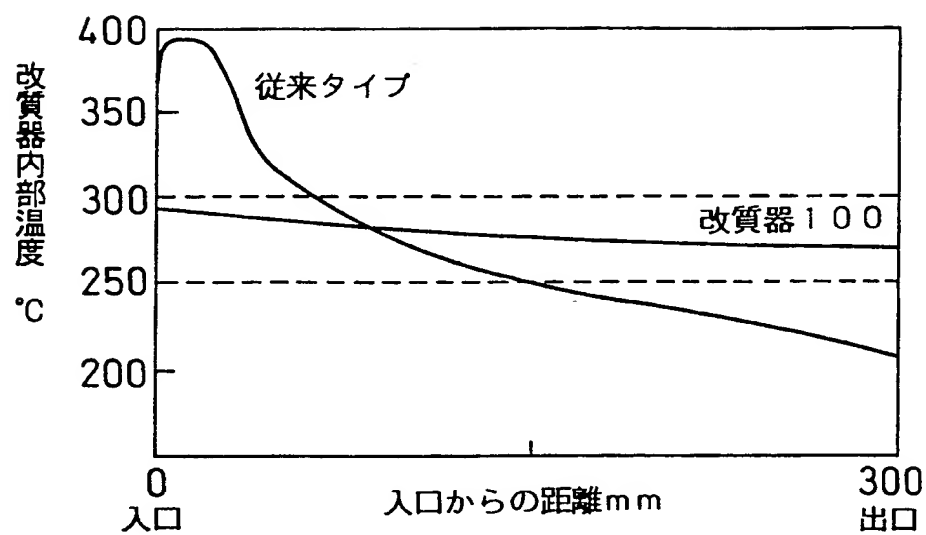
図 11





8 / 23

図 12



9 / 2 3

図 1 3

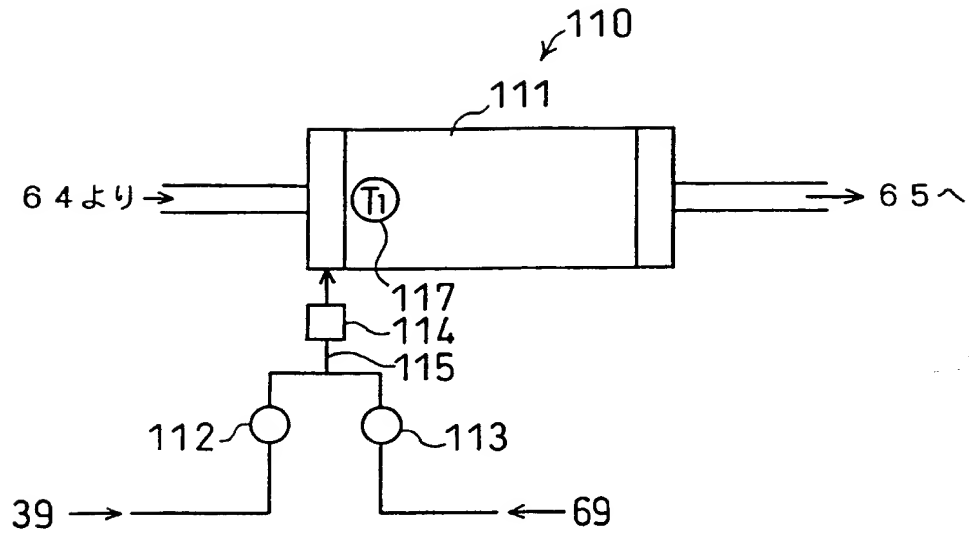
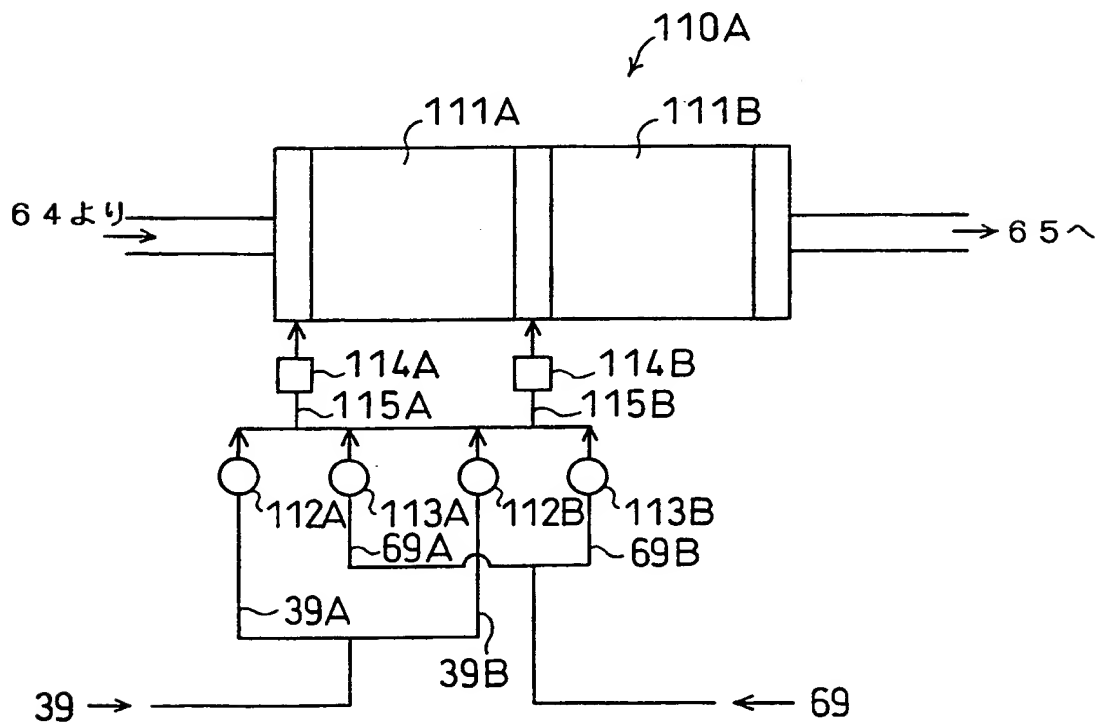


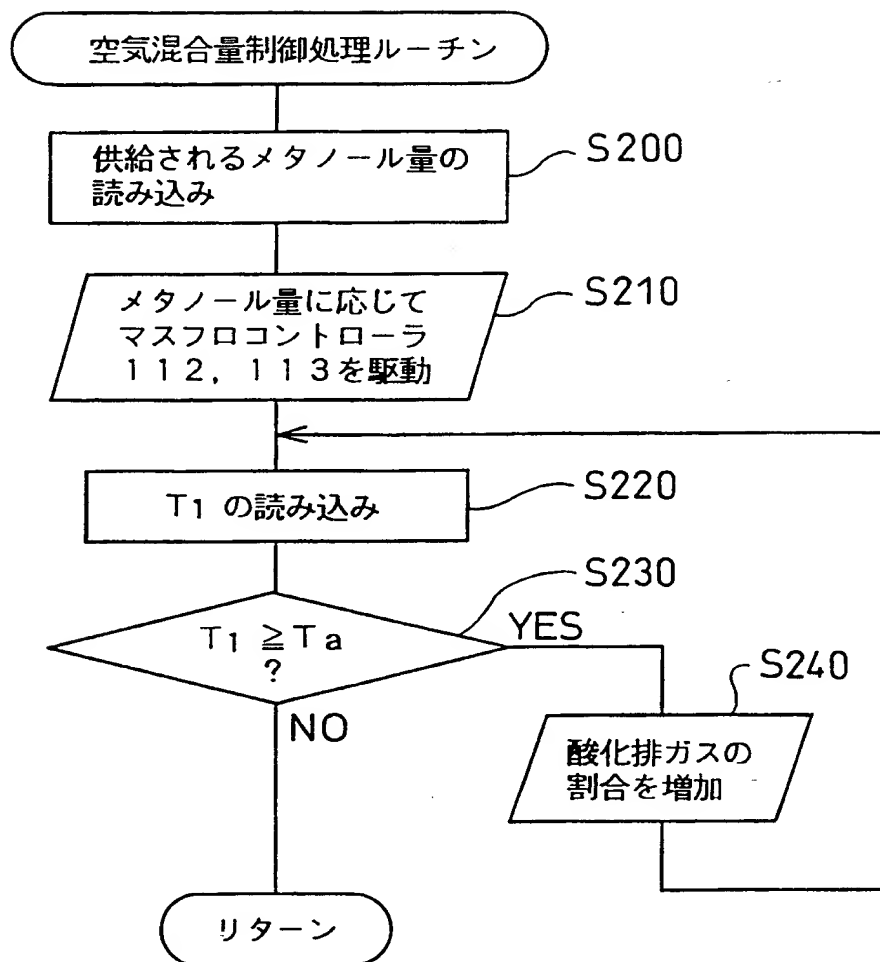
図 1 5





10 / 23

図 14



11/23

図 16

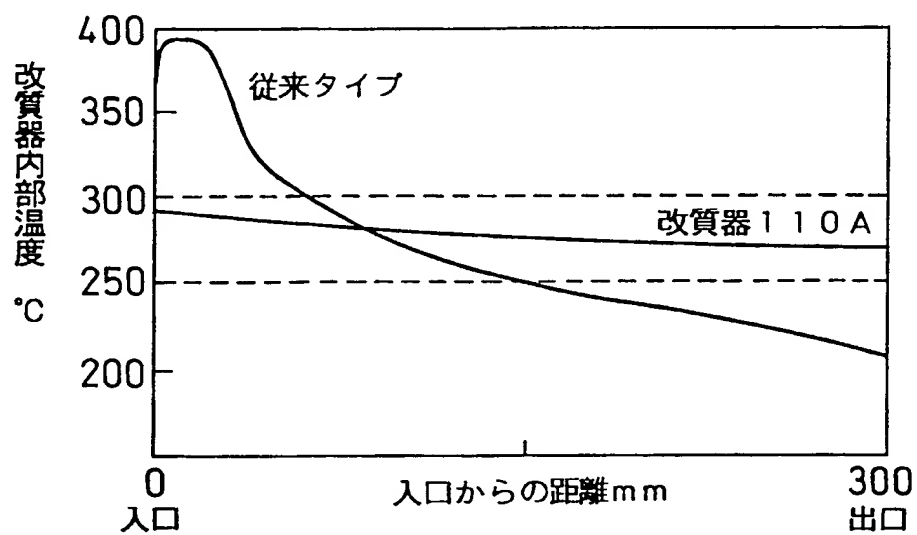
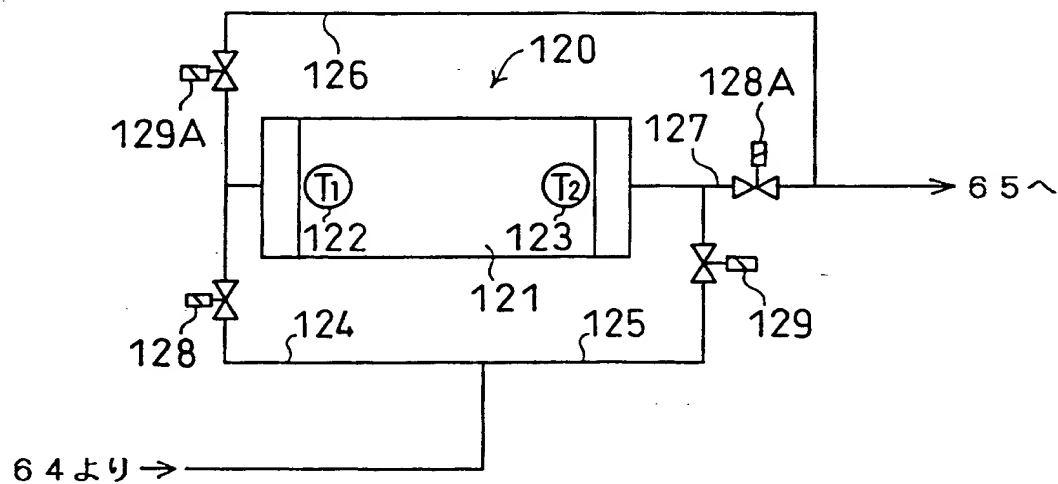
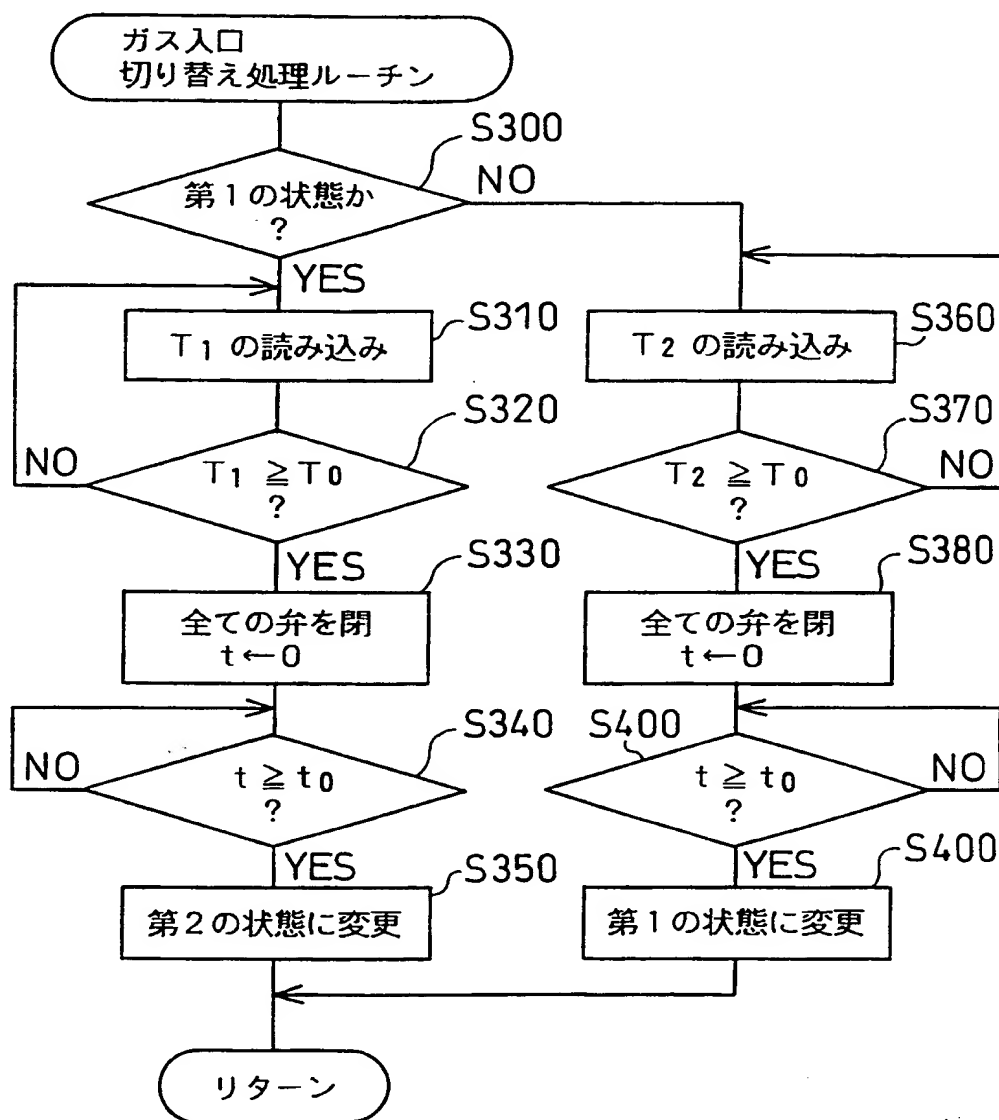


図 17



12 / 23

図 18





13/23

図 19

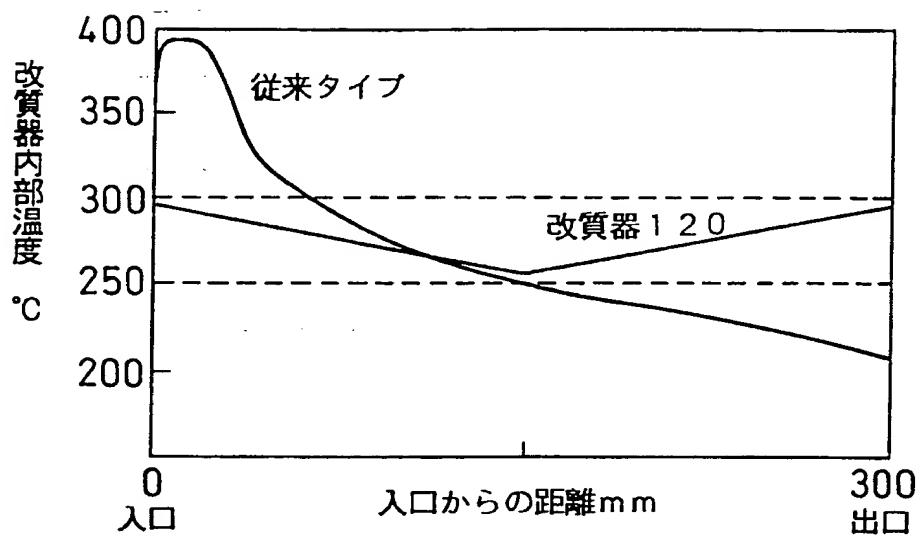
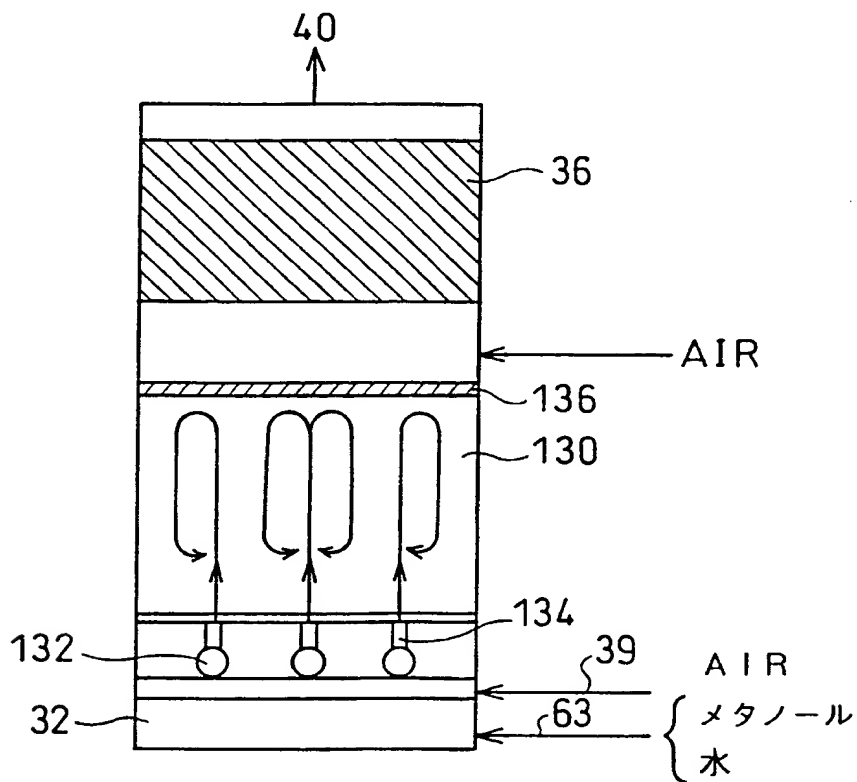


図 20





14 / 23

図 2 1

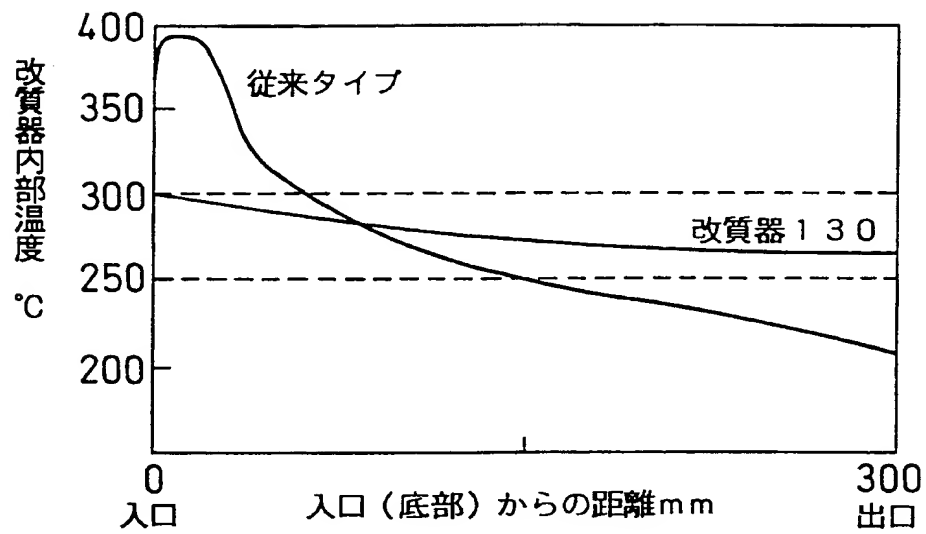
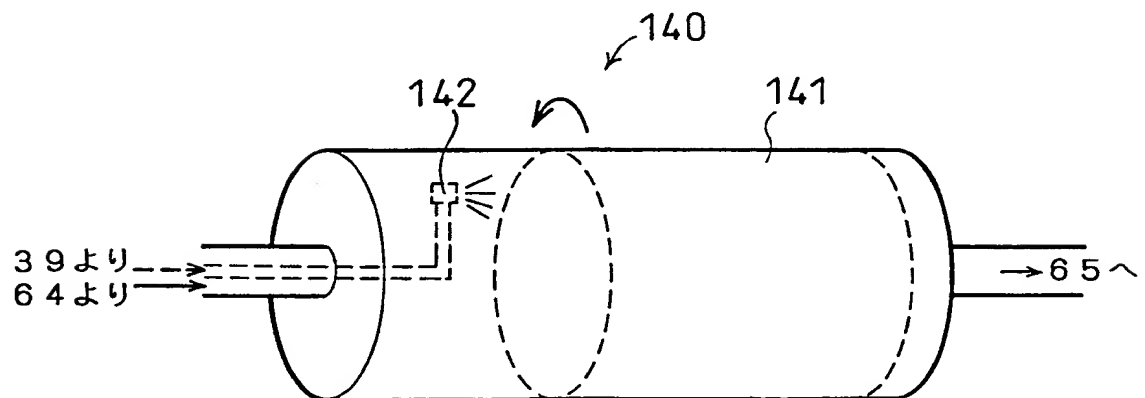


図 2 2





15 / 23

図 23

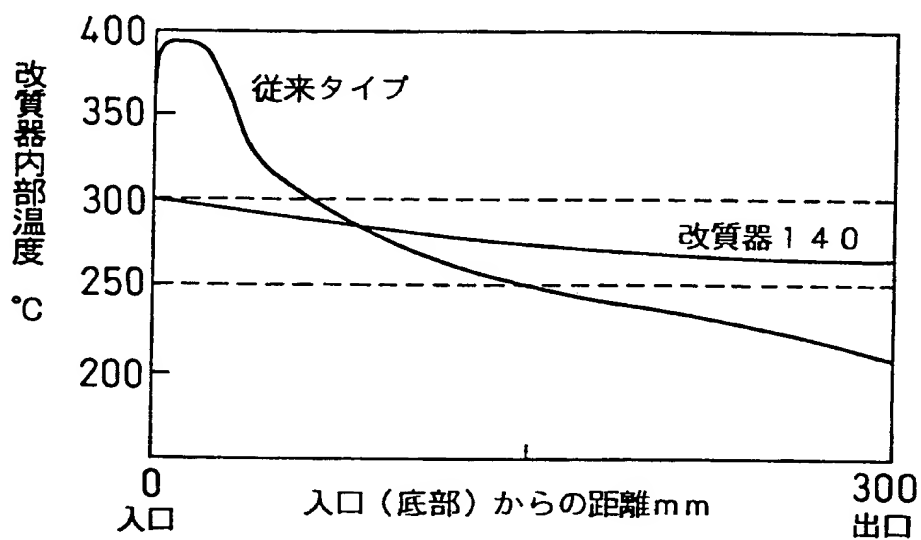
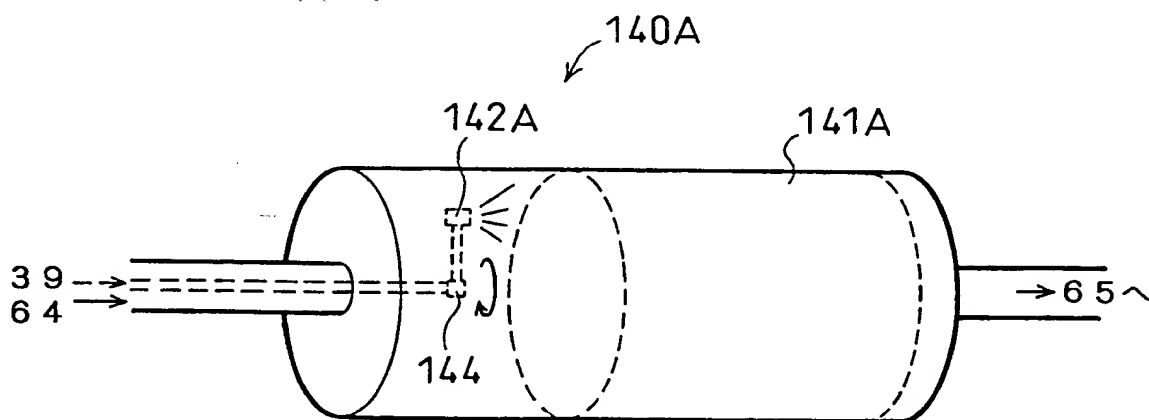


図 24





16 / 23

図 25

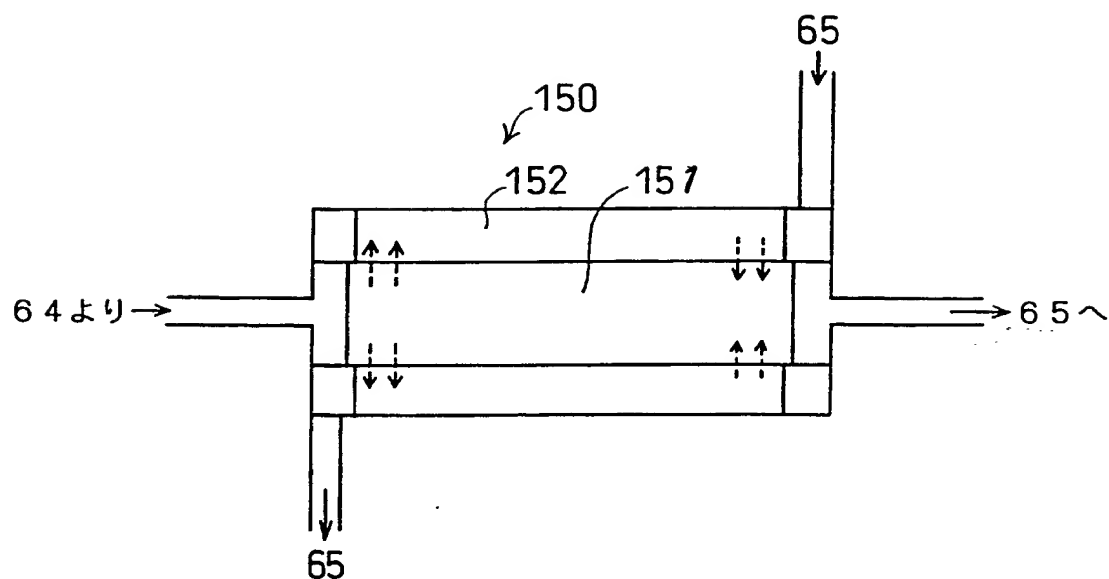
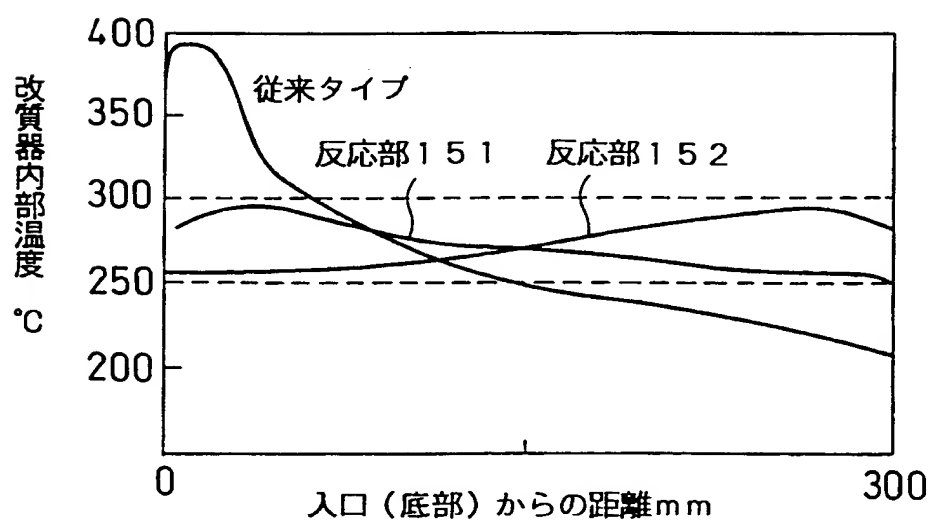


図 26





17/23

図 27

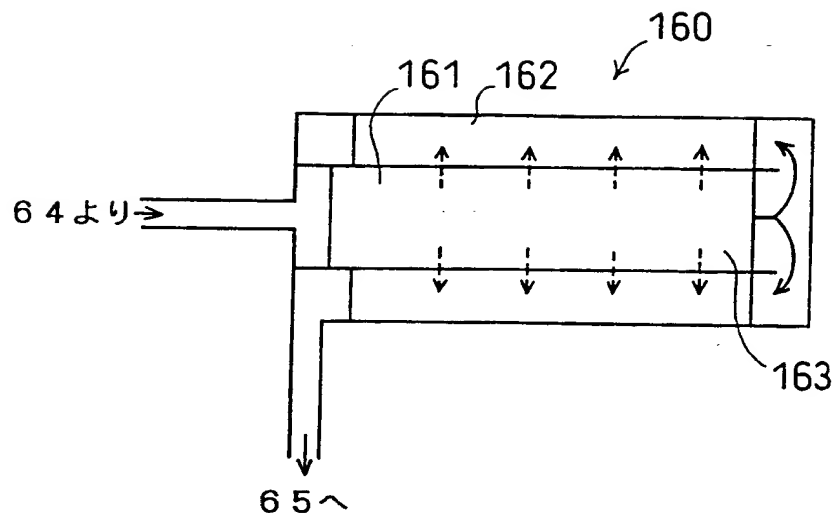
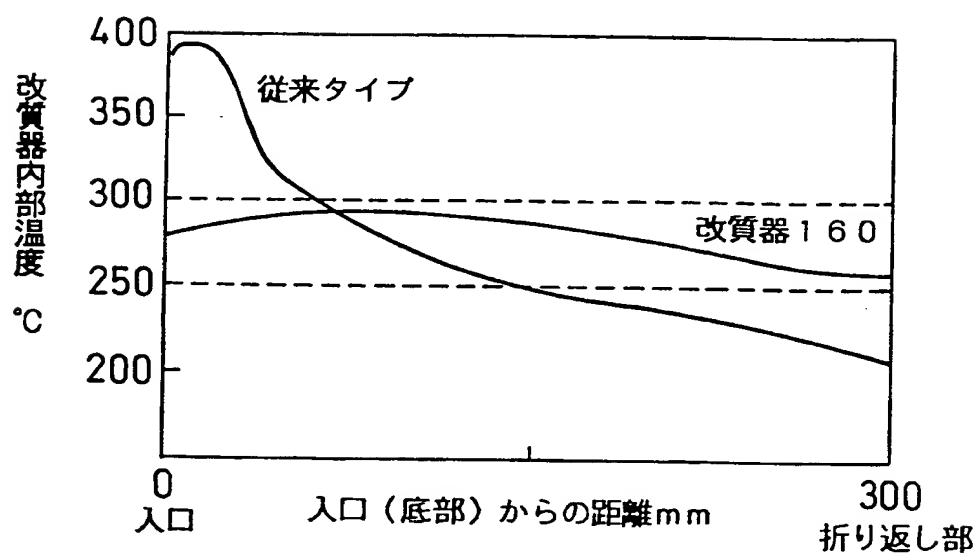


図 28





18 / 23

図 29

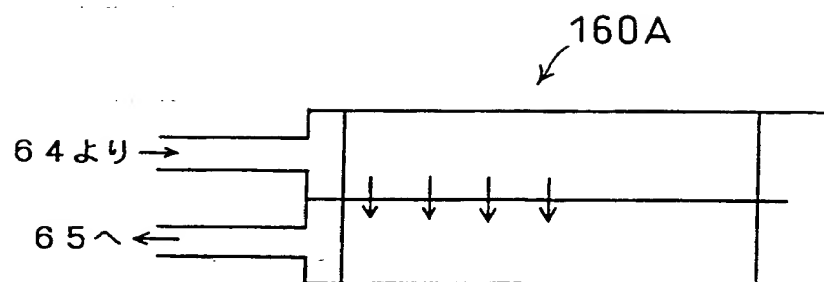
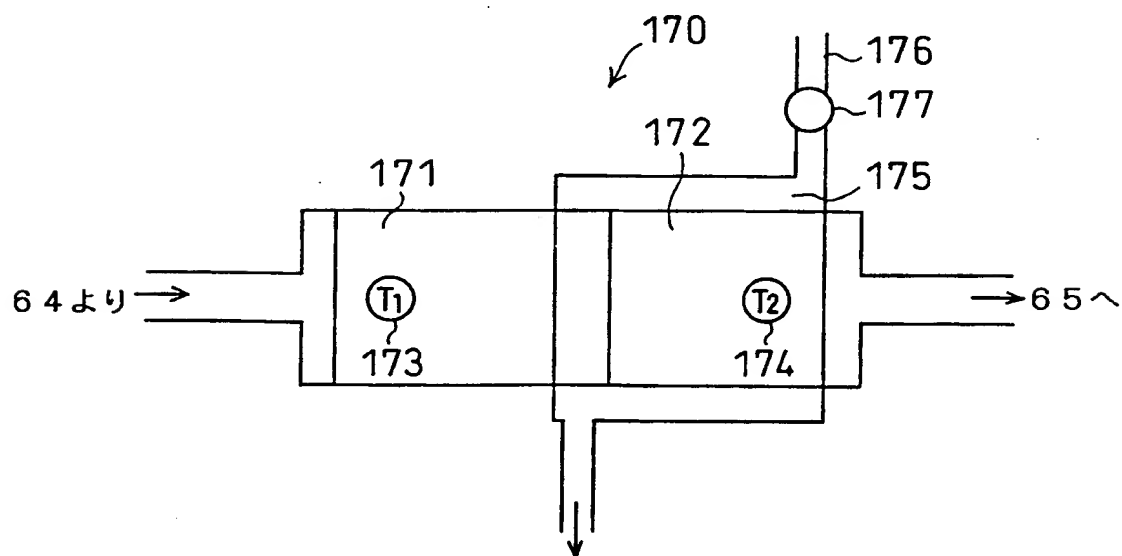


図 30





19/23

図 31

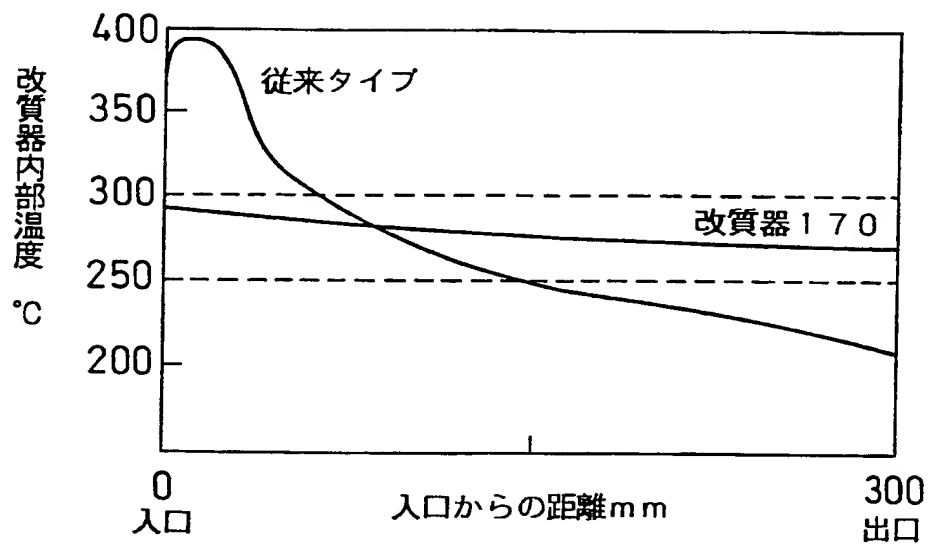
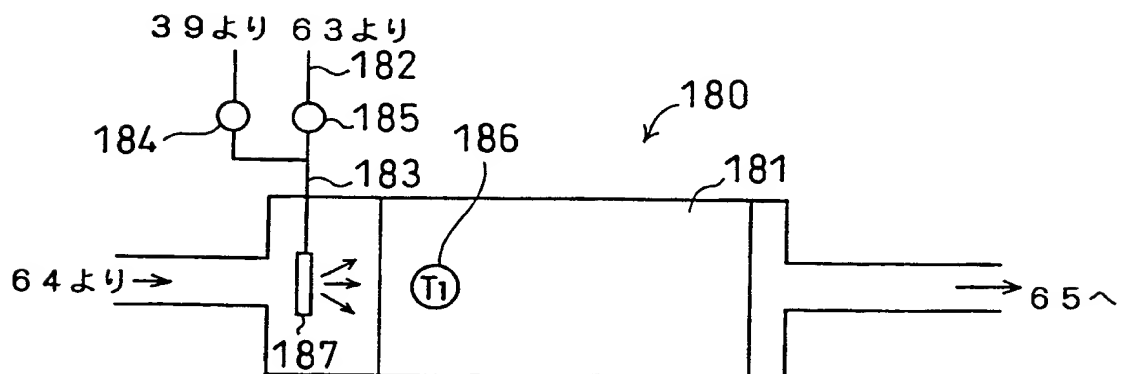


図 32



20/23

図 33

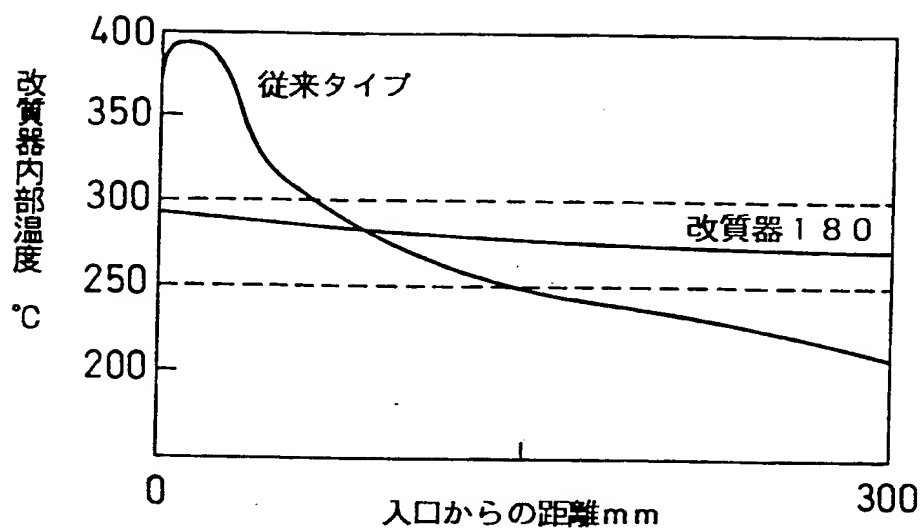
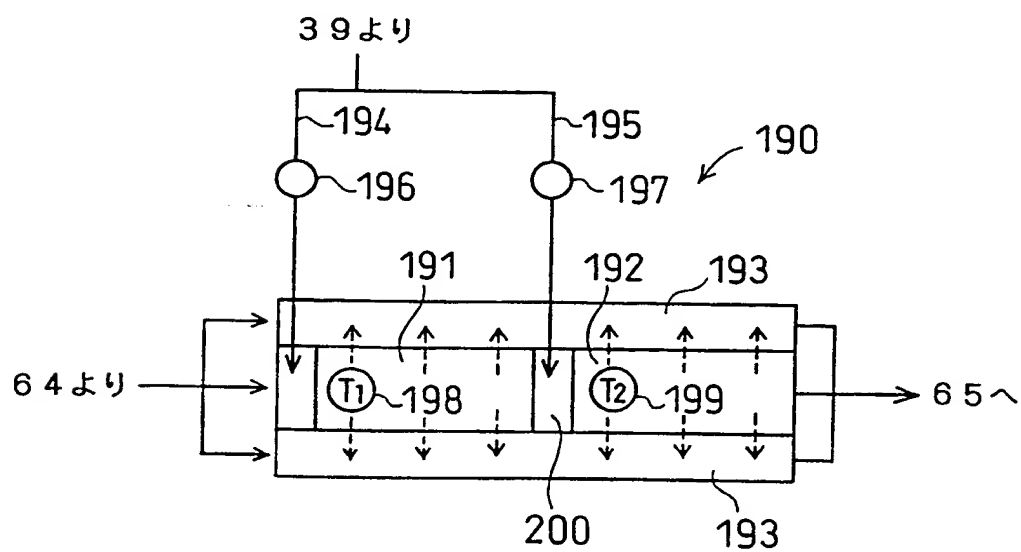


図 34



21 / 23

図 35

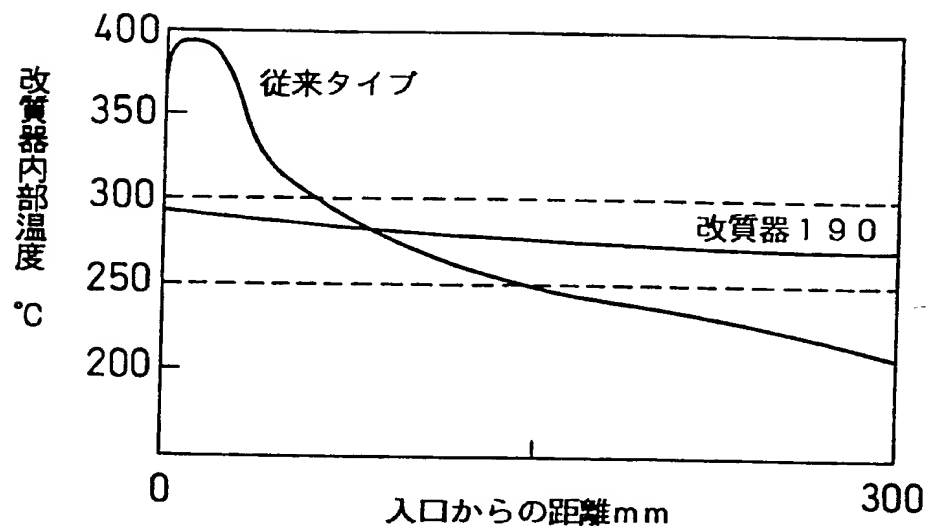
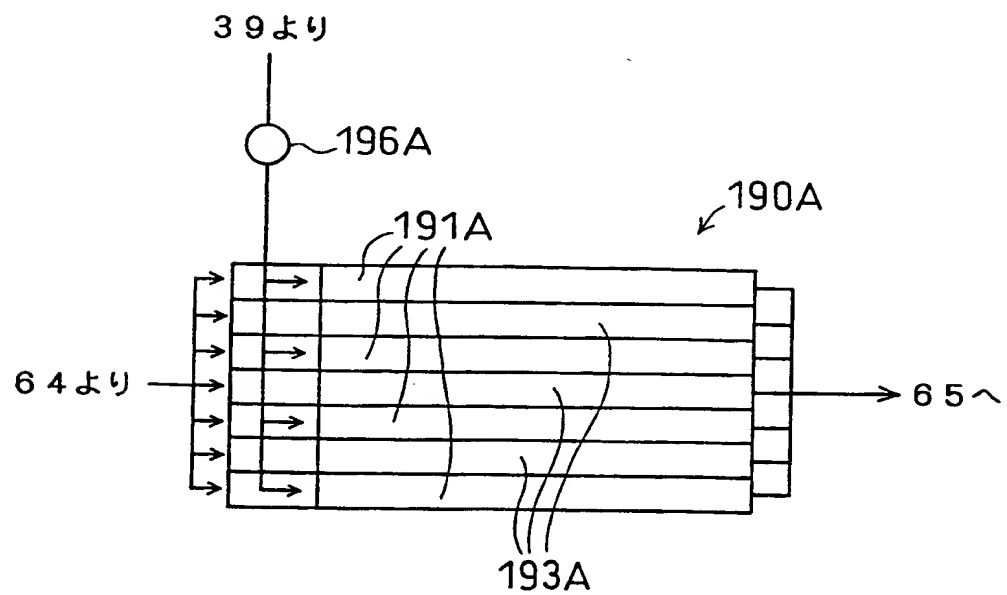
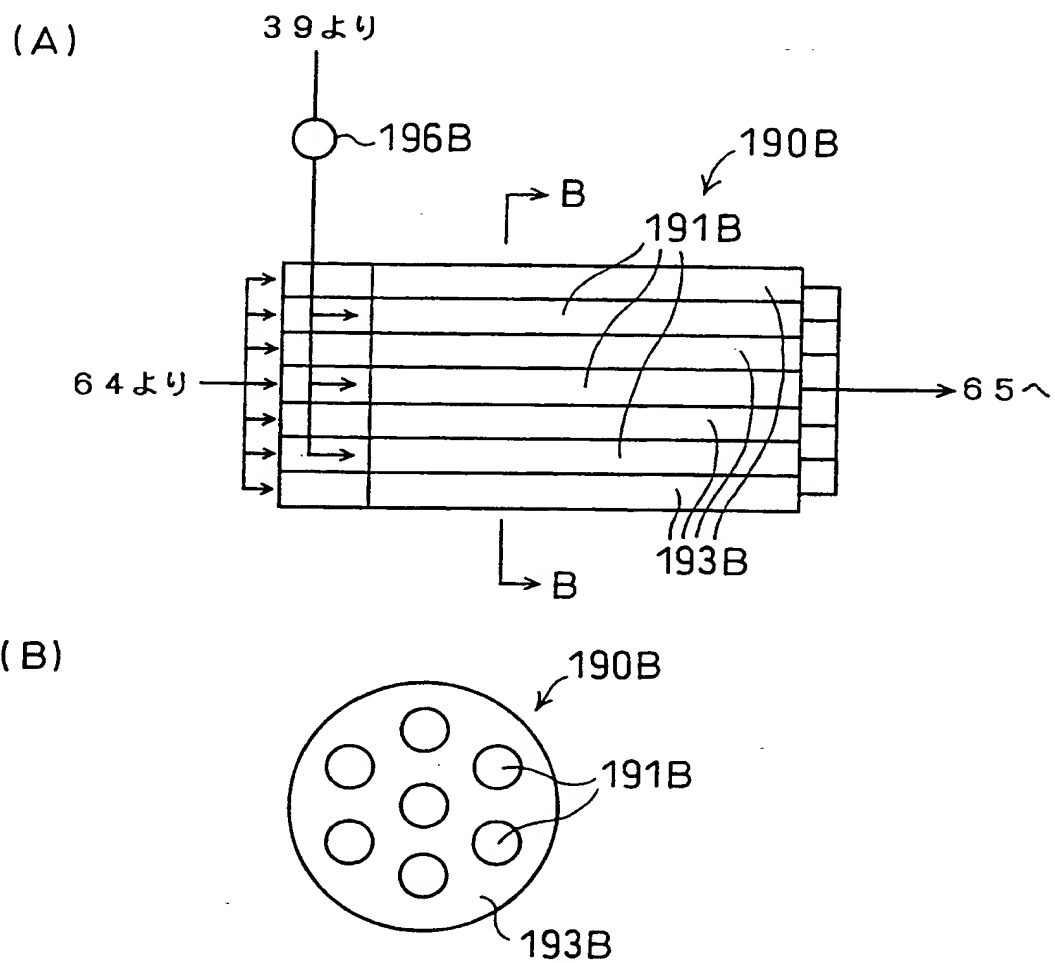


図 36



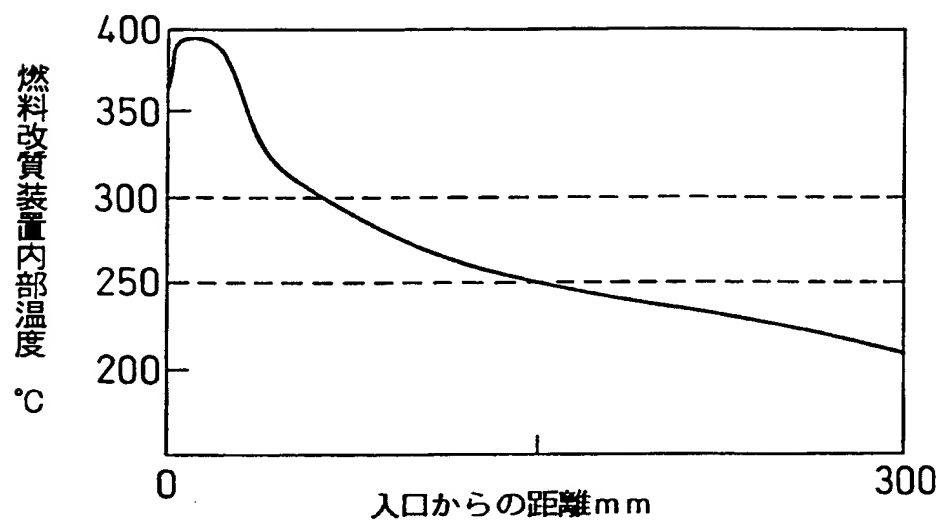
22 / 23

図 37



23 / 23

図 38



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP99/03603

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl⁶ C01B3/32, H01M8/06, B01J8/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl⁶ C01B3/32-38, H01M8/06, B01J8/02-06

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	JP, 9-315801, A (Toyota Motor Corp.), 9 December, 1997 (09. 12. 97)	5-6, 8-10, 15, 16-17, 19-20, 25-26
A	& EP, 798798, A & CA, 2198333, A Par. Nos. [0080], [0081], [0091], [0092], [0114], [0116], [0136] to [0145], [0157]	1-4, 7, 11-14, 18, 21-24
X	Masayoshi Taki, et al., "Nenryou denchi you kogata koukouritsu methanol kaishitsuki no kaihatu",,, TOYOTA Technical Review, Vol. 47, No. 2, (1997), P.76-81	25-26 1-24
A	Recupero V. et al., Hydrogen generator, via catalytic partial oxidation of methane for fuel cells, Journal of Power Sources, Vol. 71 (1998) p.208-214	1-26

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.
 ☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not
considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is
cited to establish the publication date of another citation or other
special reason (as specified)"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other
means"P" document published prior to the international filing date but later than
the priority date claimed"T" later document published after the international filing date or priority
date and not in conflict with the application but cited to understand
the principle or theory underlying the invention"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be
considered novel or cannot be considered to involve an inventive step
when the document is taken alone"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be
considered to involve an inventive step when the document is
combined with one or more other such documents, such combination
being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
18 August, 1999 (18. 08. 99)Date of mailing of the international search report
31 August, 1999 (31. 08. 99)Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP99/03603

Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 1 of first sheet)

This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:

1. ☐ Claims Nos.:
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:
2. ☐ Claims Nos.:
because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:
3. ☐ Claims Nos.:
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).

Box II Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 2 of first sheet)

This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:

The subject matters of claims 1, 3, 5, 8, 11, 13, 15, 16, 19, 21, 23 and 25 individually add matters which are not technically linked, to the prior art which has been disclosed in JP,9-315801,A and so on.

Therefore, the international application has twelve inventions.

1. ☒ As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2. ☐ As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.
3. ☐ As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:
4. ☐ No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:

Remark on Protest ☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest.
☒ No protest accompanied the payment of additional search fees.

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl[°] C01B3/32, H01M8/06, B01J8/02

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl[°] C01B3/32-38, H01M8/06, B01J8/02-06

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X A	JP, 9-315801, A (トヨタ自動車株式会社) 9. 12月. 1997 (09. 12. 97) & EP, 798798, A & CA, 2198333, A 段落0080-0081, 0091-0092, 0114, 0116, 0136-0145, 0157	5-6, 8-10, 15, 16-17, 19-20, 25-26 1-4, 7, 11-14, 18, 21-24
X A	滝 正佳 et al, 燃料電池用小型高効率メタノール改質器の開発, TOYOTA Technical Review, 第47巻, 第2号, (1997), P. 76-81	25-26 1-24
A	Recupero V. et al, Hydrogen generator, via catalytic partial oxidation of methane for fuel cells, Journal of Power Sources, 第71巻, (1998) p. 208-214	1-26

☐ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

- 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

- 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

18. 08. 99

国際調査報告の発送日

31.08.99

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/J P)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

平 田 和 男

4G

7823

電話番号 03-3581-1101 内線 3416

第 I 欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見 (第 1 ページの 2 の続き)

法第 8 条第 3 項 (PCT 17 条 (2) (a)) の規定により、この国際調査報告は次の理由により請求の範囲の一部について作成しなかった。

1. ☐ 請求の範囲 _____ は、この国際調査機関が調査をすることを要しない対象に係るものである。つまり、
2. ☐ 請求の範囲 _____ は、有意義な国際調査をすることができる程度まで所定の要件を満たしていない国際出願の部分に係るものである。つまり、
3. ☐ 請求の範囲 _____ は、従属請求の範囲であって PCT 規則 6.4(a) の第 2 文及び第 3 文の規定に従って記載されていない。

第 II 欄 発明の単一性が欠如しているときの意見 (第 1 ページの 3 の続き)

次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際調査機関は認めた。

請求の範囲 1, 3, 5, 8, 11, 13, 15, 16, 19, 21, 23 及び 25 に記載される発明は、特開平 9-315801 号公報などに記載される従来技術に対して、それぞれ技術的に連関がない事項を付加している。したがって、この国際出願には 12 の発明がある。

1. ☒ 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求の範囲について作成した。
2. ☐ 追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追加調査手数料の納付を求めなかった。
3. ☐ 出願人が必要な追加調査手数料を一部のみしか期間内に納付しなかったため、この国際調査報告は、手数料の納付のあった次の請求の範囲のみについて作成した。
4. ☐ 出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかったため、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載されている発明に係る次の請求の範囲について作成した。

追加調査手数料の異議の申立てに関する注意

- ☐ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがあった。
- ☒ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがなかった。

7T
Translation

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference PF14D870	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/JP99/03603	International filing date (day/month/year) 02 July 1999 (02.07.99)	Priority date (day/month/year) 08 July 1998 (08.07.98)
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC C01B 3/32, H01M 8/06, B01J 8/02		
Applicant TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA		

- This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.
- This REPORT consists of a total of 4 sheets, including this cover sheet.

☒ This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).

 These annexes consist of a total of 6 sheets.

- This report contains indications relating to the following items:

- I ☒ Basis of the report
- II ☐ Priority
- III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV ☒ Lack of unity of invention
- V ☒ Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- VI ☐ Certain documents cited
- VII ☐ Certain defects in the international application
- VIII ☐ Certain observations on the international application

Date of submission of the demand 12 January 2000 (12.01.00)	Date of completion of this report 31 August 2000 (31.08.2000)
Name and mailing address of the IPEA/JP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/JP99/03603

I. Basis of the report

1. With regard to the elements of the international application:*

- ☒ the international application as originally filed
- ☒ the description:
pages 1-73, as originally filed
pages _____, filed with the demand
pages _____, filed with the letter of _____
- ☒ the claims:
pages 2,12, as originally filed
pages _____, as amended (together with any statement under Article 19
pages _____, filed with the demand
pages 1,11,13,14,18,20-24, filed with the letter of 21 July 2000 (21.07.2000)
- ☒ the drawings:
pages 1-23, as originally filed
pages _____, filed with the demand
pages _____, filed with the letter of _____
- ☐ the sequence listing part of the description:
pages _____, as originally filed
pages _____, filed with the demand
pages _____, filed with the letter of _____

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language _____ which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)).
- ☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).
- ☐ the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the international application in written form.
- ☐ filed together with the international application in computer readable form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
- ☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
- ☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. ☒ The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages _____
- ☒ the claims, Nos. 3-10,15-17,19,25,26
- ☐ the drawings, sheets/fig _____

5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**

* Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rule 70.16 and 70.17).

** Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/JP99/03603

IV. Lack of unity of invention

1. In response to the invitation to restrict or pay additional fees the applicant has:

- ☐ restricted the claims.
- ☒ paid additional fees.
- ☐ paid additional fees under protest.
- ☐ neither restricted nor paid additional fees.

2. ☐ This Authority found that the requirement of unity of invention is not complied with and chose, according to Rule 68.1, not to invite the applicant to restrict or pay additional fees.

3. This Authority considers that the requirement of unity of invention in accordance with Rules 13.1, 13.2 and 13.3 is

- ☐ complied with.
- ☒ not complied with for the following reasons:

4. Consequently, the following parts of the international application were the subject of international preliminary examination in establishing this report:

- ☒ all parts.
- ☐ the parts relating to claims Nos. _____



Supplemental Box

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: IV. 3.

The inventions described in Claims 1, 11, 13, 18, 20, 21 and 23 add to the prior art, such as described in Document 1 (JP, 09-315801, A (Toyota Motor Corp.), December 9, 1997 (09.12.97), features which are not technically linked. Therefore the aforementioned inventions disclosed in this application do not satisfy the requirement of unity of the invention, and the claims of the international application disclose seven inventions.



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/JP 99/03603

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims	1, 2, 11-14, 18, 20-24	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1, 2, 11-14, 18, 20-24	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1, 2, 11-14, 18, 20-24	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

Document 1: JP, 09-315801, A (Toyota Motor Corp.),

December 9, 1997 (09.12.97)

Document 2: M. Taki et al., "Development of a small and highly efficient methanol reformer for fuel cells", Toyota Technical Review, Vol. 47, No. 2, 1997, pp. 76-81 [in Japanese]

Document 3: JP, 49-39594, A (Kobe Steel Ltd.), April 4, 1974 (04.04.74)

The invention described in Claims 1, 2, 11-14, 18 and 20-24 involves an inventive step relative to Documents 1, 2 and 3 cited in the international search report.

Although Documents 1 and 2 disclose devices for reforming fuel in which a steam reforming reaction for producing hydrogen from a starting fuel and steam proceeds together with an oxidation reaction involving oxidation of the starting fuel, and the heat produced in the aforementioned oxidation reaction is used for promoting the aforementioned steam reforming reaction, they do not indicate features A-G below; and features A-G could not be derived easily by a person skilled in the art from Documents 1-3.

A. Means for adjusting the gas flow rate in the catalyst



area so that the flow rate of the starting fuel gas in the region of the supply of the starting fuel gas is faster than the flow rate in the region of the discharge of the starting fuel gas.

- B. Means for altering the direction of gas supply in the catalyst area, which reverses the flow of gas in the catalyst area and switches the site to which the starting fuel gas is supplied by the starting fuel gas supply means and the site at which fuel gas is discharged by the fuel gas discharge means.
- C. Agitating means for agitating the catalyst particles.
- D. A U-bend in the flow path of the starting fuel gas in the catalyst area so as to bring the inlet and outlet of the flow path together; and heat exchange between the starting gas supply and the discharged gas.
- E. Heating of areas other than the oxidizing gas supply side by using high-temperature gas discharged from certain members constituting the system equipped with the fuel reforming device.
- F. Spraying of the starting fuel gas supply side and the oxidizing gas side with a liquid containing at least either the starting fuel or water.
- G. Approximation of the first reaction area and second reaction area of the catalyst area so that they overlap at least partially when seen from a direction perpendicular to the direction of flow of the fuel gas, and heat exchange between the first reaction area and the second reaction area.

PCT

国際予備審査報告

(法第12条、法施行規則第56条)
[PCT36条及びPCT規則70]

REC'D 14 SEP 2000

WIPO

PCT

出願人又は代理人 の書類記号 PF14D870	今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知(様式PCT/ IPEA/416)を参照すること。	
国際出願番号 PCT/J P 99/03603	国際出願日 (日.月.年) 02.07.99	優先日 (日.月.年) 08.07.98
国際特許分類 (IPC) Int.Cl. ⁷ C01B3/32, H01M8/06, B01J8/02		
出願人 (氏名又は名称) トヨタ自動車株式会社		

- 国際予備審査機関が作成したこの国際予備審査報告を法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。
- この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 4 ページからなる。
☒ この国際予備審査報告には、附属書類、つまり補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関に対してした訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面も添付されている。
(PCT規則70.16及びPCT実施細則第607号参照)
この附属書類は、全部で 6 ページである。
- この国際予備審査報告は、次の内容を含む。
 - ☒ 国際予備審査報告の基礎
 - ☐ 優先権
 - ☐ 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成
 - ☒ 発明の単一性の欠如
 - ☒ PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明
 - ☐ ある種の引用文献
 - ☐ 国際出願の不備
 - ☐ 国際出願に対する意見

国際予備審査の請求書を受理した日 12.01.00	国際予備審査報告を作成した日 31.08.00		
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/J P) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 安齋 美佐子	4 G	9439
電話番号 03-3581-1101 内線 3416			



I. 国際予備審査報告の基礎

1. この国際予備審査報告は下記の出願書類に基づいて作成された。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に
応答するために提出された差し替え用紙は、この報告書において「出願時」とし、本報告書には添付しない。
PCT規則70.16, 70.17)

☐ 出願時の国際出願書類

- ☒ 明細書 第 1-73 ページ、 出願時に提出されたもの
明細書 第 _____ ページ、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
明細書 第 _____ ページ、 _____ 付の書簡と共に提出されたもの
- ☒ 請求の範囲 第 2, 12 項、 出願時に提出されたもの
請求の範囲 第 _____ 項、 PCT19条の規定に基づき補正されたもの
請求の範囲 第 _____ 項、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
請求の範囲 第 1, 11, 13, 14, 18, 20-24 項、 21, 07, 00 付の書簡と共に提出されたもの
- ☒ 図面 第 1-23 ページ/図、 出願時に提出されたもの
図面 第 _____ ページ/図、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
図面 第 _____ ページ/図、 _____ 付の書簡と共に提出されたもの
- ☐ 明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、 出願時に提出されたもの
明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、 _____ 付の書簡と共に提出されたもの

2. 上記の出願書類の言語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願の言語である。

上記の書類は、下記の言語である _____ 語である。

- ☐ 国際調査のために提出されたPCT規則23.1(b)にいう翻訳文の言語
☐ PCT規則48.3(b)にいう国際公開の言語
☐ 国際予備審査のために提出されたPCT規則55.2または55.3にいう翻訳文の言語

3. この国際出願は、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含んでおり、次の配列表に基づき国際予備審査報告を行った。

- ☐ この国際出願に含まれる書面による配列表
☐ この国際出願と共に提出されたフレキシブルディスクによる配列表
☐ 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出された書面による配列表
☐ 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出されたフレキシブルディスクによる配列表
☐ 出願後に提出した書面による配列表が出願時における国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった
☐ 書面による配列表に記載した配列とフレキシブルディスクによる配列表に記載した配列が同一である旨の陳述書の提出があった。

4. 補正により、下記の書類が削除された。

- ☐ 明細書 第 _____ ページ
☒ 請求の範囲 第 3-10, 15-17, 19, 25, 26 項
☐ 図面 図面の第 _____ ページ/図

5. ☐ この国際予備審査報告は、補充欄に示したように、補正が出願時における開示の範囲を越えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c) この補正を含む差し替え用紙は上記1.における判断の際に考慮しなければならず、本報告に添付する。)



IV. 発明の単一性の欠如

1. 請求の範囲の減縮又は追加手数料の納付の求めに対して、出願人は、

☐ 請求の範囲を減縮した。

☒ 追加手数料を納付した。

☐ 追加手数料の納付と共に異議を申立てた。

☐ 請求の範囲の減縮も、追加手数料の納付もしなかった。

2 ☐ 国際予備審査機関は、次の理由により発明の単一性の要件を満たしていないと判断したが、PCT規則68.1の規定に従い、請求の範囲の減縮及び追加手数料の納付を出願人に求めないこととした。

3. 国際予備審査機関は、PCT規則13.1、13.2及び13.3に規定する発明の単一性を次のように判断する。

☐ 満足する。

☒ 以下の理由により満足しない。

請求の範囲第1, 11, 13, 18, 20, 21及び23に記載される発明は、文献1 (JP, 09-315801, A, (トヨタ自動車株式会社) 9.12月. 1997 (09. 12. 97)) 等に記載される従来技術に対して、それぞれ技術的に関連がない事項を付加している。したがって、この出願に記載の前記発明は単一性を満たしておらず、請求の範囲に記載されている国際出願の発明の数は7である。

4. したがって、この国際予備審査報告書を作成するに際して、国際出願の次の部分を、国際予備審査の対象にした。

☒ すべての部分

☐ 請求の範囲 _____ に関する部分



V. 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

新規性 (N)	請求の範囲	1, 2, 11-14, 18, 20-24	有
	請求の範囲		無
進歩性 (IS)	請求の範囲	1, 2, 11-14, 18, 20-24	有
	請求の範囲		無
産業上の利用可能性 (IA)	請求の範囲	1, 2, 11-14, 18, 20-24	有
	請求の範囲		無

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

文献1: JP, 09-315801, A, (トヨタ自動車株式会社) 9. 12月. 1997 (09. 12. 97)

文献2: Toyota Technical Review, 第47巻, 第2号 1997 滝 正佳 et al, 「燃料電池用小型高効率メタノール改質器の開発」p. 76-81)

文献3: JP, 49-36594, A, (株式会社神戸製鋼所) 4. 4月. 1974 (04. 04. 74)

・請求の範囲 1, 2, 11-14, 18, 20-24に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1, 2及び文献3に対して進歩性を有する。

文献1, 2には、原燃料と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、前記原燃料を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置について記載されているものの、下記A-Gの点が記載されておらず、しかもA-Gの点は文献1, 2から当業者といえども容易に想到し得ないものである。

また、文献3には、大きな発熱や吸熱を伴う触媒反応を行うに際し、熱伝導性の高い材料で形成される触媒担体を使用して触媒内部の温度分布を平均化する技術に関して記載されているが、下記A-Gの点については記載されておらず、しかもA-Gの点は文献3から当業者といえども容易に想到し得ないものである。

- A. 触媒部において、原燃料ガスが供給される側の領域における原燃料ガスの流速を、燃料ガスが排出される側の領域における流速に比べて早くするガス流速調節手段を有する点
- B. 触媒部において、原燃料ガス供給手段から原燃料ガスが供給される部位と、燃料ガス排出手段によって燃料ガスを排出する部位を入れ替え、触媒部におけるガスの流れを逆転させるガス供給方向変更手段を有する点
- C. 触媒粒子を攪拌する攪拌手段を有する点
- D. 触媒部は、原燃料ガス流路について折り返し部を有し、流路の入口部と出口部を隣接して設け、原料ガス供給側と排出ガス側との間で熱交換する点
- E. 燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材から排出される高温ガスによって酸化ガスが供給される側以外の部分を加熱する点
- F. 原燃料及び水の少なくとも一方を含有する液体を、原燃料ガス及び酸化ガスが供給される側に対して噴霧する点
- G. 触媒部は、第1の反応部と第2の反応部とを燃料ガスの流れ方向と垂直な方向から見た場合に少なくとも重なり部分があるように隣接させ、第1の反応部と第2の反応部との間で熱交換する点



請 求 の 範 囲

1. (補正後) 吸熱を伴う反応であって、原燃料と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記原燃料を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記原燃料と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部において、前記原燃料ガスが供給される側の領域で起こる前記酸化反応で生じた熱が、前記燃料ガスが排出される側の領域にまで十分に運ばれるように、前記原燃料ガスが供給される側の領域における前記原燃料ガスの流速を、前記排出される側の領域における流速に比べて速くするガス流速調節手段と

を備える燃料改質装置。

2. 前記ガス流速調節手段は、前記触媒部における前記原燃料ガスが供給される側において、前記燃料ガスが排出される側よりも、前記原燃料ガスが流れる流路の断面の総面積を小さくしてなる

請求の範囲第1項記載の燃料改質装置。

3. (削除)

4. (削除)

5. (削除)

6. (削除)

7. (削除)

8. (削除)

9. (削除)

10. (削除)



1 1. (補正後) 吸熱を伴う反応であって、原燃料と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記原燃料を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

- 5 前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、
前記触媒部に対して、前記原燃料と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

- 10 前記触媒部において、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される部位と、前記燃料ガス排出手段によって前記燃料ガスを排出する部位とを入れ替え、前記触媒部におけるガスの流れを逆転させるガス供給方向変更手段と
を備える燃料改質装置。

1 2. 請求の範囲第 1 項記載の燃料改質装置であって、

- 15 前記触媒部において、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される側における所定の位置の温度を検出する端部温度検出手段をさらに備え、

前記ガス供給方向変更手段は、前記端部温度検出手段の検出結果に基づいて、前記原燃料ガス供給手段から前記原燃料ガスを供給される部位と、前記燃料ガス排出手段によって前記燃料ガスを排出する部位とを入れ替える

- 20 燃料改質装置。

1 3. (補正後) 吸熱を伴う反応であって、原燃料と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記原燃料を酸化する酸化反応とを進行し、前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

- 25 前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える粒子を、内部に封入してなる触媒部と、

前記触媒部に対して、前記原燃料と水蒸気と酸素とを含有する原燃料ガスを供給する



原燃料ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒を備える粒子を、前記触媒部内で攪拌する触媒攪拌手段と
5 備える燃料改質装置。

1 4. (補正後) 請求の範囲第 1 3 項記載の燃料改質装置であって、

前記触媒攪拌手段は、前記原燃料ガス供給手段に備えられ、前記原燃料と水蒸気と酸素とのうちの少なくとも一方を含有するガスを、前記触媒部内に噴霧して、前記触媒を備える粒子を前記触媒部内で攪拌する

10 燃料改質装置。

1 5. (削除)

1 6. (削除)

1 7. (削除)

1 8. (補正後) 吸熱を伴う反応であって、原燃料と水蒸気とから水素を生成する水
15 蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記原燃料を酸化する酸化反応とを進行し、
前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置
であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記原燃料と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料
20 ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記触媒部において、前記原燃料ガスと共に酸化ガスが供給される供給側と、前記燃
25 料ガスが排出される排出側とを隣接し、前記供給側と前記排出側との間で熱交換を行な
わせる均熱化手段と

を備え、

前記触媒部は、内部に形成される前記原燃料ガスの流路において折り返し部を有し、前記流路の入り口部と出口部とを隣接して設けてなることを特徴とする燃料改質装置。

19. (削除)

20. (補正後) 吸熱を伴う反応であって、原燃料と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記原燃料を酸化する酸化反応とを進行し、
5 前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記原燃料と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料
10 ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記燃料改質装置を備えるシステムを構成する所定の部材から排出される高温ガス
15 によって、前記酸化ガスが供給される側以外の部分を加熱する加熱手段とを備える燃料改質装置。

21. (補正後) 吸熱を伴う反応であって、原燃料と水蒸気とから水素を生成する水蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記原燃料を酸化する酸化反応とを進行し、
前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置
20 であって、

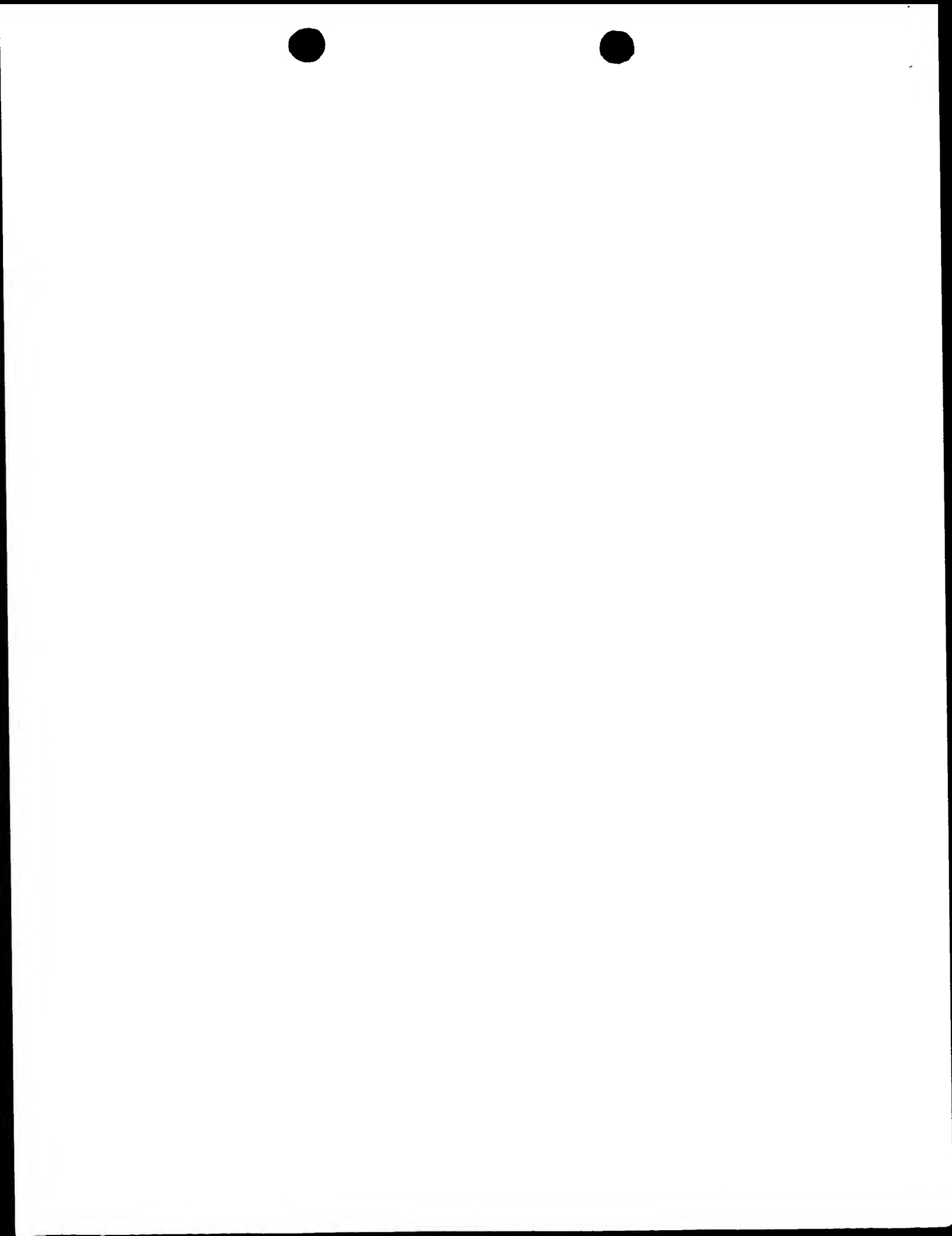
前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記原燃料と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料
ガス供給手段と、

前記触媒部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、

25 前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段と、

前記原燃料および水のうち少なくとも一方を含有する液体を、前記原燃料ガスおよび



前記酸化ガスが供給される側の部分に対して噴霧する端部冷却手段と
 を備える燃料改質装置。

22. (補正後) 請求の範囲第11項ないし第14項、第18項、第20項及び第21項いずれか記載の燃料改質装置であって、

5 前記原燃料はメタノールであり、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒は、単一の銅系触媒である
 燃料改質装置。

23. (補正後) 吸熱を伴う反応であって、原燃料と水蒸気とから水素を生成する水
 蒸気改質反応と、発熱を伴う反応であって前記原燃料を酸化する酸化反応とを進行し、
 10 前記水蒸気改質反応を進行する際に、前記酸化反応で生じた熱を利用する燃料改質装置
 であって、

前記水蒸気改質反応と前記酸化反応とを促進する触媒を備える第1の反応部と、前記
 水蒸気改質反応を促進する触媒を備える第2の反応部とを備える触媒部と、

前記触媒部に対して、前記原燃料と水蒸気とを含有する原燃料ガスを供給する原燃料
 15 ガス供給手段と、

前記第1の反応部に対して、酸素を含有する酸化ガスを供給する酸化ガス供給手段と、
 前記触媒部で進行する前記水蒸気改質反応および前記酸化反応の結果生じた水素リ
 ッチな燃料ガスを、前記触媒部から排出する燃料ガス排出手段とを備え、

前記触媒部は、前記第1の反応部と前記第2の反応部とを、前記燃料ガスの流れ方向
 20 と垂直な方向から見た場合に少なくとも重なり部分があるように隣接させ、前記第1の
 反応部と前記第2の反応部との間で熱交換を行なわせる

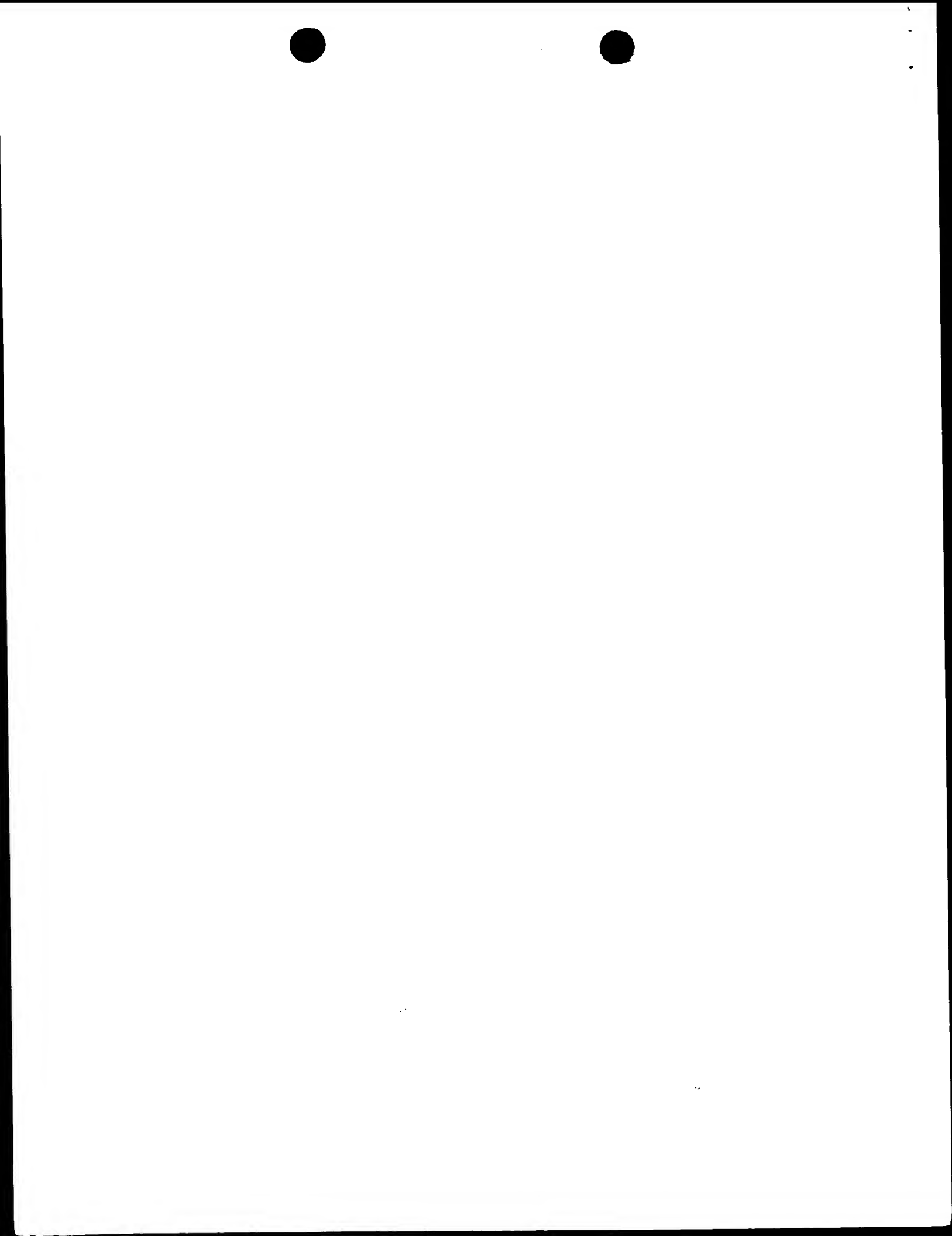
燃料改質装置。

24. (補正後) 請求の範囲第23項記載の燃料改質装置であって、
 前記原燃料はメタノールであり、

25 前記第1の反応部が備える触媒は、単一の銅系触媒である
 燃料改質装置。

25. (削除)

26. (削除)





PCT

特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(5) 国際特許分類6

C01B 3/32, H01M 8/06, B01J 8/02

A1

(11) 国際公開番号

WO00/02812

(43) 国際公開日

2000年1月20日(20.01.00)

(21) 国際出願番号

PCT/JP99/03603

(22) 国際出願日

1999年7月2日(02.07.99)

(30) 優先権データ

特願平10/210354

1998年7月8日(08.07.98)

JP

(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について)

トヨタ自動車株式会社

(TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA)[JP/JP]

〒471-8571 愛知県豊田市トヨタ町1番地 Aichi, (JP)

(72) 発明者 ; および

(75) 発明者 / 出願人 (米国についてののみ)

滝 正佳(TAKI, Masayoshi)[JP/JP]

水野誠司(MIZUNO, Seiji)[JP/JP]

尾崎俊昭(OZAKI, Toshiaki)[JP/JP]

川原竜也(KAWAHARA, Tatsuya)[JP/JP]

木下克彦(KINOSHITA, Katsuhiko)[JP/JP]

根岸良昌(NEGISHI, Yoshimasa)[JP/JP]

〒471-8571 愛知県豊田市トヨタ町1番地

トヨタ自動車株式会社内 Aichi, (JP)

(74) 代理人

五十嵐孝雄, 外(IGARASHI, Takao et al.)

〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1丁目3番2号

中央伏見ビル3階 Aichi, (JP)

(81) 指定国

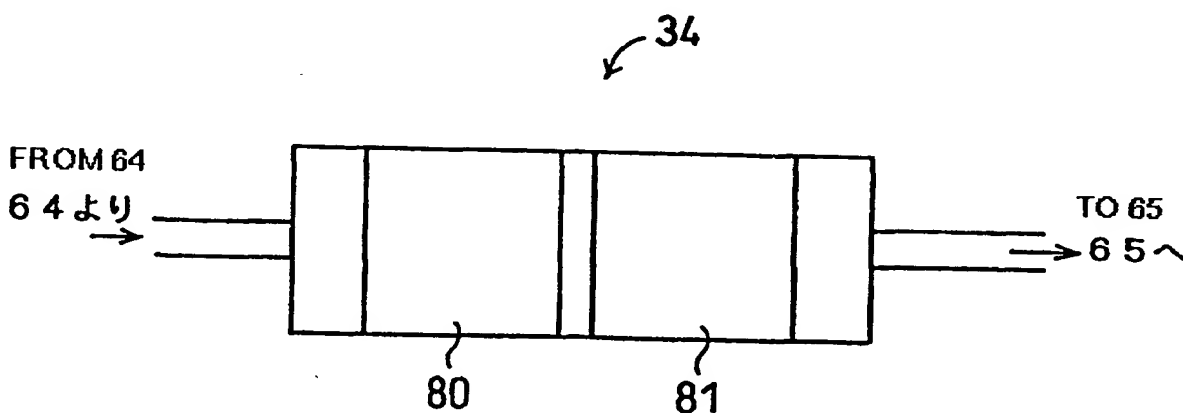
BR, CA, CN, CZ, IN, KR, PL, RU, US, 欧州特許
(AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,
NL, PT, SE)

添付公開書類

国際調査報告書

(54) Title: APPARATUS FOR REFORMING OF FUEL

(54) 発明の名称 燃料改質装置



(57) Abstract

An apparatus for the reforming of fuels wherein the heat required for a steam reforming reaction forming a hydrogen-rich gas from hydrocarbons and steam, which is endothermic, is supplied by allowing an exothermic oxidation reaction to proceed together with the steam reforming, characterized in that the temperature of a region wherein the exothermic reaction proceeds is prevented from elevating excessively, by (1) increasing a gas flow rate in an upstream side, (2) reducing a catalyst quantity in an upstream side, (3) carrying out heat exchange between an upstream and a down stream, or the like.

